2pf1010反击式破碎机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

2pf1010反击式破碎机

添加时间：0--浏览：次原因分析)转子出现事故，处理后，造成转子不平衡；)基础破坏，造成轴承座发生移位；轴承震动和发热，经常更换轴承；)轴承座磨损后。处理办法)利用普通J．焊条补焊转子，使转子达到静平衡；)用过磅找出新旧板锤之间的重量差，调节转子平衡；)对转子小面进行磨光处理，使板锤和转子面结合严禁。避免板锤反面双转子碰头(转子价值．万元／个)；)堆焊板锤螺栓尾部，降低螺栓消耗量；)焊接转子面和板锤缝隙，避免进灰导致螺栓固定不紧，造成螺栓折断，板锤失控，对设备损坏；)使用自制的找正工具，可很快将轴承座找平找正。

该工具将轴与轴承加工成一体，轴承为一假想的轴承，仅保证轴承的外径尺寸；轴用普通厚壁的钢管制成，不但成本低，而且重量轻，可减少变形，搬运也方便。再将框式水平仪放在专用工具的中间的加工位置，利用厚薄不等的垫铁对轴承座进行调整可很快将轴找平，达到规定的水平度。

经过个多月的使用，取得满意效果，轴承仅用套，降低轴承材料费用．万元，板锤螺丝降低千余元，减少轴承座加工费200元，同时更降低了频繁检修和职工劳动强度，大大延长了破碎机的运转率。

开机运行不久，轴承温度偏高，采取停机冷却间断性工作，维持一个月左右就已不能正常工作，且主轴轴承位

和轴承座均有“ 爬行 ”伤痕，重新镗孔修复轴承座。但在更换完转子锤头后，转子静平衡很好，运转后没有产生大的振动，转子运转不久，轴承发热较严重(测试温度超过℃)。分析问题的原因由于双转子反击式破碎机二级转子转速高于一般P级型轴承极限转速，且承受较重的冲击载荷，轴承运转时摩擦发热，轴承内圈温度高于轴颈，外圈温度高于轴承座．轴承工作径向游隙减小，摩擦发热加剧，轴承温度急剧上升，二硫化钼润滑脂融化流出，最终导致轴承失效。由于轴承座为铸钢件加工而成，壁厚体重，散热条件好于轴承，其热变形膨胀量远小于轴承内外圈的薄壁热膨胀量。轴承外圈的尺寸受到轴承座孔尺寸限制，而轴承内圈的热膨胀，导致轴承滚子的径向游隙减小，滚子与轴承内外圈油膜变薄，磨损加剧，转子转速又超过P级轴承的极限转速，这就要求转子轴承有较大的径向游隙，这种情况与工作状况相矛盾，最终导致转子轴承运转不久，轴承的工作温度急剧上升，二硫化钼润滑脂融化流失，引起轴承滚道烧伤引起轴承失效。

使用初期，设备运行基本正常，后来，由于就近采购的板锤质量较差，运行中经常断裂，造成了转子体不均匀磨损及由于不平衡引起装调节另一端的支承板。支承板的振动，再加上进料粒度大于m的石灰石也被m喂人反击破中，造成号转子负荷增加，振动加剧，严重时大块石灰石把进料口卡死，只能用爆破的办法解决，这又引起了机壳的变形，进而振动加剧。

号转子轴承座的支承板相继出现裂纹，其中，传动端支承板有２m的轴向裂纹，非传动端支承板有处m处轴向裂纹，长度均约mm。

壳体壳体筋板支承板挡板图号转子轴承座的下支承板２支承板的更换支承板的准备）原设备是先把支承板焊接到下机壳，然后机加工支承板表面，而现场显然没有这样的条件，因此只能先制作加工支承板，然后现场焊接。另外，为了稳妥起见，把支承板的钢板厚度由原来的mm加厚到mmａ４）块支承板安装好后，把个轴承座放到支承板上，复核个轴承座的轴向中心线是否与转子的轴向线重合，然后适当紧固支承板与轴承座的连接螺栓（防止焊接时变形）然后分别焊接两端的支承板。

效果焊后对号转子试空车，电流为Ａ左右，比较平稳，比原来的Ａ要小０Ａ左右，且轴承座的晃动明显消除。首先使支承板的轴向线与已作的号转子的轴向线重合，然后通过水管联通器，用调节螺栓调节支承板的高度使其表面与号转子轴承座底面的距离达到要求，最后用框式水平仪调节支承板的水平度，全部项目达到要求后，把传动端支承板与筋板点焊，然后安（编辑王艳丽）ｔ更正与致歉：０年第）期第页图中“ 水泥磨 ”应为“ 生料了．＋，了：土下－土了厂＋一＋一＋一＋一＋一＋一干一＋一＋一十一十飞．＋一＋一＋一＋一＋一＋一＋一＋一十一十一磨 ”。年第期第）页表中循环风机额定功ｋ＿０　分　　分　　分　　分　　分　　分菀徊分菀徊房　徊肥　　罚　分菀徊分菀徊分　　分菀徊分菀徊分菀徊　　　　　　　萦冢　魑＃耄　崧实缬Γ祝粒　1机械及行业设备粉碎设备破碎机详细说明类型反击式破碎机2pf1010反击式破碎机适用物料2pf1010反击

2pf1010反击式破碎机

式破碎机适用于建材矿业冶金化工工业破碎石灰石熟料煤及其2pf1010反击式破碎机矿石应用领域广泛应用于各种矿石水泥耐火材料铝矾土熟料金刚砂玻璃原料等高硬特硬物料的中细碎领域。在机制建筑砂石料以及各种冶金矿渣的破碎中更是得到普遍使用，与其给料粒度（mm）出料粒度-（mm）生产能力1212（m/h）耗电4（kw）重量1879（kg）电动机功率粉碎程度中碎机驱动方式磁力研磨机最大进料边长128作用对象石料反击式破碎机PF-I型系列反击破碎机本系列反击破碎机能处理边长1～毫米以下物料，其抗压强度最高可达兆帕，具有破碎比大，破碎后物料呈立方体颗粒等优点。破碎机工作时，通过高速旋转的板锤，对送入破碎腔内的物料进行高速破碎，已破碎的物料抛向破碎腔另一端的反击板，再次被破碎，然后又从反击板反弹到反击式破碎机板锤，经过不断重复，物料间2pf1010反击式破碎机还有互相碰击作用。我公司生产的ＰＦ系列反击式破碎机（简称反击破）是在吸收国内外先进技术，研制的新一代反击式破碎机（反击破），结构独特无键连接高格板锤独特的反击衬板；硬岩破碎高效节能：产品形状呈立方体，排料粒度大小可调，简化破碎流程。反击式破碎机工作原理：工作时，在电动机带动下，转子高速旋转，物料进入后，与转子上的板锤撞击破碎，然后又被反击到衬板上再次破碎，最后从料口排出。鄂式破碎机河南天荣矿山机械设备有限公司生产的颚式破碎机系列产品具有破碎比大产品粒度均匀结构简单工作可靠维修简便运营费用经济等特点。

故该系更破碎机广泛运用于矿山冶炼建材公路铁路水利和化学工业等众多部门，破碎抗压强度不超过兆帕的各种物料。

鄂式破碎机用途和使用范围该系列破碎机主要用于冶金矿山化工水泥建筑耐火材料及陶瓷等工业部门作中碎和细碎各种中硬矿石和岩石用。该系列破碎机最适宜于破碎抗压强度不高于MPa（兆帕）的各种软硬矿石，被破碎物料的最大块度不得大于技术参数表所规定。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/aC4E2PmcOAd.html