

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



煤泥浮选

每槽兼有吸气吸浆和浮选三重功能，自成浮选回路，不需任何辅助设备，水平配置，便于流程的变更，矿浆循环合理，能最大限度地减少粗砂沉淀。随着采煤机械化程度的提高，煤泥浮选机应有加大的处理能力，原煤中煤泥含量也随之增加，因此浮选机的浮选作业要处理越来越多的煤泥。在叶轮离心力的作用下，混合后的矿浆进入矿化区，空气形成气泡并被粉碎，与煤粒充分接触，形成矿化气泡，在定子和紊流板的作用下，均匀地分布于槽体截面，并且向上移动进入分离区，富集形成泡沫层，由刮泡机构排出，形成精煤泡沫。槽底下未被叶轮吸入的部分矿浆，通过埋在矿浆中的中矿箱进入第二室的槽底下，完成第一室的全部过程后，进入第三室，单槽浮选机如此周而复始，矿浆通过最后一室后进入尾矿箱排出最终尾矿。浮选机必须保证能向矿浆中吸入(或压入)足量的空气，产生大量尺寸适宜的气泡，并使这些气泡尽量分散在整个槽内，空气弥漫越细越好，气泡分布越均匀，则矿粒与气泡接触的机会就越多，这种浮选机的工艺性能越好，浮选的效率也越高。浮选机要保证对矿浆有良好的搅拌作用，使矿粒不至于沉淀而呈浮选状态并能均匀地分布在槽内，保持矿粒与气泡在槽内充分接触和碰撞。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/aEajMeiNiKa3Ek.html>