

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



对辊机的转速,对辊机破碎,对辊机破碎机

你看，由光面辊筒组成的，叫做光辊对辊机（见图），在光辊上搞上凹凸槽的，叫槽形对辊机，如果弄上齿状物，则又称为齿辊机，而这些齿又有尖齿平齿板状齿可换齿螺旋齿等等之分，于是当然就有了螺旋齿辊机可换齿齿辊机槽形齿辊机等各种各样的称呼，其中对辊机的转速,对辊机破碎,对辊机破碎机还有一种螺旋状的槽形齿辊机，是专门用来剔出原料中的石块的，故名曰除石对辊机。

不仅如此，对辊机的命名和分类对辊机的转速,对辊机破碎,对辊机破碎机还有许多新鲜的东西，采用高铬等特殊材质制作滚筒的，叫做耐磨对辊机，用于细碎原料的则被冠以细碎对辊机，两辊转速不一样的，称为差速对辊机。应当坦言，与国外先进国家相比，我国的对辊机整体水平对辊机的转速,对辊机破碎,对辊机破碎机还是很低的，不仅加工粗糙，而且材质也较差，对辊机品种中精品难觅，这是我们重工机械制造行业整体水平不高所致。国内在对辊机的研究方投入不足，且发展缓慢，这么多年了，我们期望中的好对辊机一直没有出现，前些年，华盛铭重工引进国外先进技术和辊圈，制造出直径为毫米的大型对辊机，带了一个很好的头，让我们有了一丝的安慰。普通对辊机的过载保护装置是两个压缩弹簧，当挤压力超过弹簧压力时，其活动辊圈就会自动退让，普通对辊机的挤压力一般都小于 t ，因此，原料中稍硬的杂质会因挤压力太小而得不到破碎；细碎对辊机的过载保护装置采用剪断销，其挤压力达到 $\sim t$ ，这样高的挤压力很容易使原料中的料礓石碎砖块岩石等杂质挤

碎，从而起到很好的细碎作用。对辊机的转速,对辊机破碎,对辊机破碎机还有的细碎对辊机因为零部件本身强度太低(如有的辊圈材质差)，只好将剪断销设计得小一些，这同时也就降低了对辊机的挤压力，这些对辊机会因挤压力太低而起不到细碎的作用，也就不能保证原料的处理效果。

辊圈必须有良好的耐磨性细碎对辊机辊圈的转速很高(最高达5m/s)，而且快辊和慢辊的速差也较大(约为%~%)，辊圈运转时对原料起到了强力挤压破碎剪切碾练的作用，因而要求辊圈必须十分耐磨。有些细碎对辊机的辊圈耐磨性能很差，日磨损量高达mm以上，要不了几天辊圈的中部就会磨出一道约mm的沟槽，其辊隙就高达mm以上，根本就起不到细碎的作用。

对辊机破碎

因此，选择细碎对辊机必须把能否调整和保持稳定的合理辊隙作为重要指标考核，这样才能使对辊机有较好的细碎性能。

生产能力(产量)功率由于细碎对辊机的挤压力大，速度高，两辊间间隙小，和普通对辊机相比，细碎对辊机的动力消耗要大得多。有些铸造的辊圈由于其本身的内在缺陷，在高速旋转时，会产生碎裂而甩出机外，发生人身伤亡事故，有些会在使用中开裂而整体报废，带来重大损失。从传动方式看，采用两个电机分别驱动的传动方式，比用一个电机驱动两个辊圈的传动方式更为可靠，维修也较容易。细碎对辊机的润滑，有的采用人工逐点注入润滑脂；有的采用集中润滑方式，只要拉动手柄，所有润滑点都能得到润滑，这种方式既方便又可靠。有些对辊机安装有磨削装置，能够使辊圈在原位就地修磨，保证辊隙在正常允许范围，确保对辊机的细碎性能，维修也十分方便。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/aiKSDuiGunKwmE9.html>