

用什么粉来做炉灰,用什么脱硫最好

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



用什么粉来做炉灰,用什么脱硫最好

最近正在做供暖项目，燃煤燃烧产生的炉渣和炉灰，以及脱硫工艺产生的石膏属于一般工业固废中哪一类吗？如果是哪一类该如何处理？TA的每日心情奋斗--PM签到天数天LV初来乍到马上注册，结交更多好友，享用更多功能，轻松玩转旻网。非诚勿扰TA的每日心情奋斗--PM签到天数天LV初来乍到回复的帖子你是淄川你是姓王吗杨寨那个厂子的。关键词循环流化床锅炉脱硫固化剂脱硫固化剂优化脱硫前言循环流化床锅炉具有效率高燃料适用性广负荷调节灵活环保性能好等优点，近年来发展非常迅速，技术日趋成熟。随着我国对环保要求越来越高，环保电价政策的出台，国内一些拥有循环流化床锅炉的电厂正在抓紧改造或新加脱硫装置。近几年，一些采用循环流化床锅炉的电厂用什么粉来做炉灰,用什么脱硫最好还是被环保部门坚决要求进行锅炉尾部烟气脱硫，主要原因就是CFB锅炉炉内脱硫的效率令人怀疑。传统的粗糟的炉内脱硫系统设计及设备制造使脱硫效率低下，同时脱硫固化剂脱硫固化剂的消耗量却非常可观，使采用廉价的石灰石脱硫也使发电成本显著增加。加之出现了锅炉灰渣的综合利用受到脱硫固化剂脱硫固化剂品种的影响，有的电厂只能将灰渣当做废品的废品抛弃掉。

更可靠更实用更经济的CFB锅炉炉内脱硫系统优化设计方案的重点是强化系统防堵设计合理布置炉膛接口选择合适脱硫固化剂脱硫固化剂，能够保证循环流化床锅炉烟气脱硫效率%以上，烟气能够达标排放，灰渣能够综

合利用。

粉炉灰用什么

循环流化床锅炉炉内烟气脱硫特点循环流化床（CFB）锅炉炉内稳定的左右的温度场使其本身具有了炉内烟气脱硫条件，炉外的脱硫装置实际上就是石灰石的制粉存储及输送系统，并科学经济实用地选择脱硫固化剂脱硫固化剂。

一般电厂大多是外购满足要求的石灰石粉，由密封罐车运至电厂内，通过设置于密封罐车上的气力卸料系统将石灰石粉卸至石灰石粉储仓。

石灰石粒度大时其反应表面小，使钙的利用率降低；石灰石粒径过细，则因现在常用的旋风分离器只能分离出大于mm的颗粒，小于mm的颗粒不能再返回炉膛而降低了利用率（用什么粉来做炉灰,用什么脱硫最好还会影响到灰的综合利用）。循环流化床锅炉与其分离和返料系统组成外循环回路保证了细颗粒（~mm的CaCO₃CaOCaSO₄等）随炉灰一起的不断循环，这样SO₂易扩散到脱硫剂核心，其反应面积增大，从而提高了循环流化床锅炉中石灰石的利用率。~mm粒径的颗粒则在循环流化床锅炉内进行内循环，被上升气流携带上升一定高度后沿炉膛四面墙贴壁流下又落入流化床。

也可以因地制宜地选择石灰氧化锌电石渣等作为脱硫固化剂脱硫固化剂，不同的脱硫固化剂脱硫固化剂产生的硫酸盐性能有所不同，影响到灰渣的综合利用性能。

石灰石粉特性：研磨后石灰石粉颗粒棱角,硬度高；石灰石粉对压缩空气分子的亲和力差，逸气性强；粒度分布差别较大(um-mm)；堆积密度较大(t/m左右)；吸水性高，粘度大；；对输送管道的磨损较大；气力输送的悬浮速度梯度较大，流态化性能差，气力输送的状态极不稳定（属于难输送物料）；石灰石粉颗粒容易沉积；吸潮板结，造成堵管。

石灰石系统投运后出现的主要问题：采用压缩空气输粉时，压缩空气中带水，使石灰石受潮结块；送粉管道细长，中途弯头部位易堵；投入石灰石后，床温会下降床压迅速上涨；冷渣器排渣量增大。电厂各种石灰石粉存储及输送系统的特点及存在问题.1两级料仓石灰石输送系统.1.1两级料仓石灰石输送系统为早期循环流化床锅炉采用的经实践证明大多不太成熟的常规方案，国内电厂安装的较多。前置段输送采用空压机做为输送用气动力源进行定容间断输送；后置段输送采用石灰石（罗茨）风机做为输送用气动力源进行可定量调整连续输送。

() 两级料仓石灰石输送干式喷钙炉内烟气脱硫系统主要是由储料仓正压栓流式气力输送系统炉前仓喷吹系统电气控制系统等组成。() 储料仓一般布置在零米层,可储存一台炉三天的用量,下部设有流化装置以防止石灰石粉结块,顶部设有除尘器及压力真空释放阀。() 输送系统是以空压机作为动力源,采用高密度的低压栓流式输送,将物料从发送器以灰栓形式由管道输送至炉前仓。() 喷吹系统是以罗茨风机作为动力源将石灰石粉吹入炉膛,由罗茨风机管路弯头喷射器混合器螺旋给料机叶轮式旋转给料阀及插板门等组成。防止炉前石灰石粉输送系统堵塞采用技术措施() 用电加热器(根据气候特点选用):将石灰石风机送出的风加热到一定温度,使输送管路中的物料顺畅流动。() 用气化装置:安装在粉仓底部,加热过的空气通过陶瓷多孔板使干燥的粉粒状的物料流化,增加物料的流动性,防止物料板结起拱。在电厂实际运行中,发现存在以下问题:() 向炉膛输粉的给料量无法保证均匀连续:石灰石粉的粒度湿度等特性极易随环境因素变化,石灰石从中间仓进入螺旋给料机时是不均匀不连续的。螺旋给粉设备一般较易磨损,带来的后果是:关闭不严,泄漏严重;当通往炉膛的石灰石管路不畅时,石灰石风机风有可能倒灌到炉前石灰石仓,导致给料困难。

输送动力气源的优化选择方案输送动力气源可以选择:压缩空气单独罗茨风机-KPa高压风利用CFB锅炉高压流化风利用CFB锅炉热一次风。在输送动力气源的选择上首先要尽量利用电厂现有的资源,看看电厂CFB锅炉的哪些风富裕量比较大,然后合理选择。

发送料装置标高的优化选择方案单级料仓脱硫固化剂脱硫固化剂输送系统按喷射给料机的标高不同分为米层发送单级料仓脱硫固化剂脱硫固化剂输送系统和米层发送单级料仓脱硫固化剂脱硫固化剂输送系统。在米层设置发送脱硫固化剂脱硫固化剂装置使粉仓的高度提升,需同时采用无中间仓的发送系统才能降低这个高度,然后便于利用CFB锅炉高压流化风或热一次风作为输送动力气源,总体上避免系统复杂化,降低工程造价。在米层设置单级发送装置,若采用无中间仓的发送系统则发送装置的实际设置标高约提升到米料,同时尽力将粉仓布置在CFB锅炉房附近,就可避免使用压缩空气输送而采用单独罗茨风机6-8KPa高压风或利用CFB锅炉高压流化风作为输送动力气源。发送料装置的优化选择方案发送料装置目前有多种形式:仓泵喷射器三通式混合器强力喷射泵料封泵仓螺体等。

石灰石粉与锅炉接口的优化选择方案脱硫固化剂脱硫固化剂与锅炉的接口脱硫固化剂脱硫固化剂气固两相流喷入CFB锅炉的位置,这对脱硫效果也有一定影响。

国内CFB锅炉脱硫固化剂脱硫固化剂与锅炉的接口方式主要有:在炉墙下部上专门开孔在回料斜腿上部开孔喷入循环灰内部在上下二次风管弯头处接口喷向二次风口在落煤管处充当播煤风随煤喷入炉膛。不同制造厂的不同容量的CFB锅炉上述各个接口的标高都不仅相同,到底哪个接口方式才能最有效地提高脱硫效果,不能一概而论。

用什么粉来做炉灰,用什么脱硫最好

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/bBivYongShiMcaRy.html>