

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



水泥工艺网,水泥平磨机,水泥库斗提

退换货须知我们销售的机械设备电动工具工具耗材等保证质量符合规范要求，能正常使用，如出现质量问题我们一定会负责。但是亲们的使用习惯操作方法千差万别，我们不能保证亲一定适合使用，特别是大重的机械类，长途运输来回运费不便宜，请亲们考虑清楚自己是否水泥工艺网,水泥平磨机,水泥库斗提适用才拍。

对于一经使用会有磨损使用痕迹短缺等影响二次销售的商品，如果不是质量问题，使用过后，是不符合淘宝关于“七天无理由退货”条件的，亲是不能以这个理由退换货的。谢谢亲们的理解和体谅！进入公司黄页桂林市玉福珠宝有限公司桂林玉福珠宝有限公司公司立足山水甲天下的桂林市，致力于打造集桂林鸡血玉产品加工，销售；来料加工订做宝玉石机械设备工具宝玉石加工技术培训为一体的玉文化综合公司。现有员工多人，加工厂房平方米，大中小加工设备多台，店铺间（桂林市玉福珠宝桂林市玉福宝玉石加工机械工具店桂林市红福精品鸡血玉）。

经销批发的鸡血玉与玉石工具设备畅销消费者市场，在消费者当中享有较高的地位，公司实体店与工厂网上与线下同步进行。桂林玉福珠宝有限公司实力雄厚，重信用守合同保证产品质量，以多品种经营特色和薄利多销的原则，赢得了广大客户的信任。．与现场人员紧密协作，根据入磨物料水分粒度差压出磨水泥细度及温度等

情况，及时调整磨机喂料量及磨头磨尾风机流量，努力做到系统设备安全稳定运行，确保水泥磨产质量。

· 配料站三个库内的物料按化验室通知的配比设定，分别经各定量给料机喂入库底皮带斗提与出斗提皮带入稳流仓入辊压机，经辊压机挤压入V型选粉机，细粉入磨，粗粉回稳流仓；粉煤灰经转子秤计量空气斜槽粉煤灰提升机喂入磨内；入斗提皮带上配有金属除铁器，出斗提皮带上配有金属探测仪。

水泥工艺网

· 喂入磨内的物料在磨内进行粉磨，粉磨后的物料经出磨斗提空气斜槽入O-SEPA选粉机，粗粉回磨，细粉经大布袋除尘器收下后由入库斗提提升入空气斜槽再分别入四个水泥库。· 开机操作经过上述准备，在确认所有设备计算机DCS系统处于备妥状态，并可以运行时，方可开机；各机组的启动必须严格按顺序进行；水泥粉磨系统启动顺序：1.启动所有润滑油泵机组，确认正常，并在整个系统启动前分钟投入运行。

启动出磨物料输送机组，启动该机组时，应将磨尾排风机启动，待稳定后风门开至%，磨机正常将磨尾排风机风门开至%左右。待有关事宜处理后，启动磨机启停组，启动该组时，应经现场确认慢转离合器脱开，各润滑油泵分钟前启动等都处于备妥状态。喂料过程中，要合理控制好稳流称重仓料位，操作员应根据运行参数的变化情况及时缓慢地调节混合料配料总量和循环风机的风速，配料总量每次调节 $\pm t$ ，使磨机逐渐进入稳定的运行状态，严禁大幅度变动操作参数而造成系统工况不稳。

开磨初期，为尽快达到磨内合理的球料比和成品输出量，入磨细粉量应由小到大逐渐到正常，使磨机声音回料和斗提电流在最短的时间内达到正常值。操作注意事项1.无论在任何情况下，磨机必须在完全静止状态下方可启动，严禁磨机在筒体摆动的情况下启动。磨机正常操作在正常运转中，操作员要认真观察各控制参数的变化，精心操作，使磨机各参数保持最佳状态，确保磨机稳定优质高效运行。

正常运转中，操作员应重点监测以下参数：磨机喂料量回料量磨机一仓声音磨机电流磨机出口负压出辊斗提功率出磨斗提功率入库斗提功率辊压机电流，操作中必须掌握一定的技术，精心操作，发现问题要及时分析并处理，使这些参数控制在正常范围内，保持系统在最佳稳定的状态下运行。水泥磨产品质量指标有：筛余细度比表面积SO含量混合材掺加量出磨水泥温度，这五项质量指标分别影响着水泥不同的性能。

操作员在实际生产中，要依据化验室提供的分析化验数据，及时调整操作参数，调整结果由化验室及时反馈给操作员。生产期间的调整注意观察原料1.辊压机系统对于原料水分较为敏感，如原料的综合水分超过%，就可

能引起辊压机进料管出料溜子等部位的堵塞，甚至压死提升机，在配料站部位也可能引起堵塞，因此必须注意避免使用高水分原料，适时采用晾晒等措施。岗位工要注意来自水泥配料系统库底皮带输送机转而进入辊压机的物料中的大块料情况，辊压机要求最大进料粒度小于mm，如发现大块物料应进行剔除，并及时通知混合材破碎工序进行调整，要求混合材堆场注意分拣，避免大块物料进入辊压机造成偏辊。

如果金属杂物（大块金属）混入辊压机辊缝，会损坏辊压机辊面耐磨层，并导致主电动机跳闸，这种情况必须绝对避免。

若发现金属大块进入稳流称重仓，辊压机应立停机，同时辊压机液压系统泄压，待人工剔除金属杂物后，方可启动辊压机。入料插板向下调，减小料饼厚度，可降低辊压机处理量；入料插板向上调，可加大料饼厚度，提高辊压机处理量。液压压力调整应根据物料特性调整，一般控制在~Mpa,在保证挤压效果的前提下，尽可能降低液压系统操作压力。

KH值高，煅烧困难，容易产生游离氧化钙，但对KH值高，煅烧良好的熟料，其游离氧化钙低，硅酸三钙含量高，离灵强度高，具有硬化快的特点，KH值低，熟料中硅酸二钙含量增加，熟料硬化速度减缓，早期强度低。怎样由熟料的化学成分率值计算矿物组成？答： $CS=.8SiO(KH-)$ ； $CS=SiO(-KH)$ ； $CA=.65SiO(AIO-FeO)$ ； $CAF=.0FeO$ 。物料在干燥预热带有哪些主要变化？答：干燥预热带：物料由常温升至 左右时，其作用是水分蒸发有机质的干馏与分解，高岭土的脱水和少量的碳酸盐分解。当物料温度达到 时，部分化合物开始熔融，首先是CACAFMgORO等熔成液相，在高温液相的作用下，固相的CaO及CS熔解在其中生成CS，当温度达到150 时，反应进行的很激烈，并从液相中析出。

当温度降至 以下时，液相开始凝固，此时形成CS的反应也结束，而物料中少数的CaO化合，剩下来的称为游离钙。

预分解窑对正常煤的质量有哪些要求？答：干燥基挥发份~%，干燥基灰份<%，干燥基低位热值>200kJ/kg。这一带的工艺任务是使熟料迅速冷却，冷却速度慢熟料质量差，易使CS分解为CS和二次游离氧化钙CS产生晶型转变由——CS转化为——CS冷却速度快，易产生玻璃质，易碎性好，水泥磨产量高。

质量好的煤粉窑内火焰燃烧速度快，黑火焰短，高温部分长，热工制度稳定，产质量高，结圈少，热耗低，否则相反。喷煤和在窑内位置对火焰燃烧有哪些影响？答：正常的喷煤管位置应该是微偏下偏料，偏上燃烧情况好，发亮，窑能转起来产质量好，但易损坏窑皮。一二风量对火焰燃烧和产量有什么影响？答：一次风的作用

是将煤粉送入窑内，增加风煤混合，加速煤粉燃烧，一次风增大，可使火焰变粗，黑火焰缩短，在二次风大的情况下，高温部分增长，窑速加快，产质量高。二次风的作用是供给煤粉燃烧空气，二次风增加可使火焰伸长，为提高窑内热力强度，保护窑皮提供了条件，二次风过大，造成结圈，热工制度不稳定，二次风减少则相反。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/c5fhShuiNigJnxq.html>