

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



粉煤灰分选制水泥,粉煤灰分选厂家

分级机的工作原理气灰经过气灰混合器均匀雾化后，负压送至分选机，在分级筒中，粉煤灰颗粒受到离心力 F_c （与颗粒直径的立方成正比）与气动阻力 F_d （与颗粒的直径成正比）的双重作用。

分选系统特点采用机械强制涡流灰气旋转,加二次旋风调节,调节手段灵活方便,设备运行稳定可靠采用PLC控制,自动化程度高,系统操作简单,工艺适应性强分选系统采用负压闭路循环的运行方式,无粉尘外逸,无二次污染处理量大,每小时0—T均可,因采用强制涡流离心分离技术,特别在大处理量上有着较大的优势。由于采用可调强制涡流装置分选,分级效率级效率高,分级效率可在%以上,旋风分离器效率 %分级精度高, μm 筛余量可在—%任意位置可调系统耐磨性能高,各易磨损部位均采取了可靠的耐磨措施。所有易损部件均按最佳气固流不磨损设计,同时均涂复耐高温防腐耐磨材料,从而大大延长了设备使用寿命投资省,涡轮式分级机分选系统,不需要在主风机和旋风分离器之间设置电除尘器与其粉煤灰分选制水泥,粉煤灰分选厂家除尘设备,因而省却不少投资。

分选系统应用我公司生产的粉煤灰分选系统：利用不同质量颗粒具有不同离心力和不同轨迹的方式，将统灰中粗细颗粒分成不同规格的等级后，将粗颗粒分出来，剩余的等级灰收集后可掺入混凝土中。粉煤灰除代替部分

水泥外，粉煤灰分选制水泥,粉煤灰分选厂家还可以增加商品砼的流动性泵送性，降低砼水化热和减少收缩裂缝，特别对大体积砼和地下及水工建筑尤为必须。我公司已有几十家电厂（贵州黔西发电厂伊川发电厂兰州中铝自备电厂山西河津发电厂等）混凝土搅拌站粉灰公司提供全套粉煤灰分选系统（t/h~t/h）产品质量符合粉煤灰细度的国家标准，工艺简洁，占地小，调节控制简单有效，经济效益显著，一般半年可收回投资，深受用户欢迎。

粉煤灰是煤粉燃烧后形成的一种人工火山灰质材料，其物理形态为空心玻璃质微细球形颗粒，粒径宜在~厂家：西安民营企业经济综合服务中心产品图片土壤固化剂粉煤灰价格(元)：土壤固化剂粉煤灰增强固化剂—西安儒亿土壤固化剂简介土壤固化剂特点西安儒亿固结体早期强度高，后期强度稳定发展。软化系数大于；抗硫酸盐介质化学侵蚀系数大于；抗冻融循环能力可提高一倍；渗透系数达到--cm/s；西安儒亿固厂家：西安民营企业经济综合服务中心产品图片粉煤灰加固剂/粉煤灰固化价格(元)：固化粉煤灰固化剂陕西安粉煤灰增强固化剂粉煤灰煤粉炉烟道气体中收集的粉末，新排放或陈年堆积的粉煤灰。粉煤灰是煤粉燃烧后形成的一种人工火山灰质材料，其物理形态为空心玻璃质微细球形颗粒，粒径宜在~厂家：西安民营企业经济综合服务中心产品图片草莓分级机刷辊分级机尼龙滚刷价格(元)：草莓分级机刷辊，分级机尼龙滚刷。毛刷材料：PPPAPET1010610612杜邦丝碳纤维磨料钢丝铜丝不锈钢丝墨西哥进口剑麻（白棕）猪鬃马鬃羊厂家：潜山县鑫浩制刷厂产品图片分级机尼龙刷辊分级机毛刷辊价格(元)：分级机尼龙刷辊分级机毛刷辊。盐富环保研制的全新技术粉煤灰分选设备,技术新颖,分选效果好安装简单,运行方便粉煤灰分选系统,系统运行稳定,粉煤灰分选效率高。并且在大型化方面走在了同行业的前列，能够生产出处理量达T/H粉煤灰和处理达到T/H超细水泥的特大型高效分级机，YF系列高效煤灰专用分级机是年引进代表当今分级领域最先进的日本小野田O-Sepa选粉机的技术基础上，经消化吸收自主创新开发成功的一种新型高效分级设备，其分级效率达到%以上，料气比达到~Kg/m干空气。

与现行涡轮分级机相比具有以下突出的优点：涡轮分级机存在边壁效应：现行的涡轮分级机只相当于在旋风筒中部增加了一只旋转的涡轮装置，混合煤灰的含尘气体切向进入旋风筒后产生高速旋转，粗颗粒在离心力的作用下被抛向壁面落下，同时由于边壁效应的影响，靠近筒壁的细灰也在离心力的作用下被抛向筒壁混入粗灰中，造成细灰分选不干净。气流旋转存在速度梯度：由于分级区域是涡轮外缘与筒壁之间的环形区域，气流仅从一个切向进风口进入，因此在进风口区域气体速度较高，而远离进风口则气流速度较低，这就形成了环形分级区内流场不稳定，从而影响分级效率。形成不了平面涡流：现行涡轮分级机的涡轮仅是一个简单的直笼形转子，无水平隔板，分级叶片也是用扁钢做成，从而使形成的旋转气流不是平面涡流，而是螺旋气流，并且在笼子上部吸进气体的流速较快，而下部吸进的气流速度要慢些，因而影响分级效率。

不能有效地对粗灰进行清洗，现行的涡轮分级机在分级筒的下部设计了切向进入的二次风对粗灰进行清洗，而

这股二次风如果风速很高，很容易将下落的粗灰大量扬起，从而抗干扰分级区上部的物料分级，如果风速较低，则起不到对粗灰的清洗作用。 工作原理：在工作状态下，调整电机通过传动装置带动传动轴转动，物料通过设在选粉室上部的进料口进入选粉室内，再通过设置在中粗粉收集锥的上下两锥体之间和通粉管道落在撒料盘上，撒料盘随辛辛苦苦传动轴转动，物料在惯性离心力的作用下，向四周均匀撒出，分散的物料在外接风机通过进风口进入选粉室的高速气流作用下，物料中的粗重颗粒受到惯性离心力的作用被甩向选粉室的内壁面。碰撞后失去动能沿壁面滑下，落到精粉收集锥中，其余的颗粒被旋转上升的气流卷起，以过大风叶的作用区时，在大风叶的撞击下，又有一部分粗粉颗粒被报恩到选粉室的内壁面，碰撞后失去动能沿壁面滑下，落到粗粉收集锥中。含尘气流在旋转的笼型转子形成的强烈而稳定的平面涡流作用下，使中粗粉在离心力的作用下被抛向立式导向叶片后失去动能，落到中粗粉收集锥中，通过中粗粉管排出。符合要求的细粉穿过笼型转子进入其内部，随循环风进入高效低阻型旋风分离器中，随后滑落到细粉收集锥内成为成品。 其特出优点在于：设计的直笼转子是一个由多层水平隔板与竖直异形分级叶片组成的笼形转子，水平隔板使分级区域的气流形成稳定的水平涡流，异形分级叶片使得从笼子表面进入笼子内部的分级气流在任何一点都保持相同的流速，其相对速度差 $< \%$ ，因此分级区域的流场均匀而稳定，因而分级精度很高。

在笼形转子与外部壳体之间的中间部位均匀布置了若干块带“凹”字形槽的导向叶片，含尘气体须从导向叶片之间的约mm左右的若干条缝隙沿切向进入由导向叶片与笼形转子组成的环形分级空间，由于导向叶片的存在彻底消除边壁效应，粗灰中细灰的含量大大降低，分级效率大幅度提高。由于流场均匀稳定，气流旋转速度较高，所产生的离心力和气流向心吸力都很强，因而分级精度很高，并且料气比可达到 \sim ，较涡轮分级机的料气比（ \sim ）要高出 \sim 倍，分级的用风量仅是涡轮式分级机的一半，因而系统能耗大大降低，处理能力达T/H的分级系统能耗仅10KW，处理能力达0T/H的分级系统能耗仅KW。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/cEDZFenMeiz8FpS.html>