

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 破碎机颚

那么定颚与动颚有什么关系呢？下面让小编来带大家了解一下吧！定颚与动颚两者的第一个主要区别是在组成与工作两个方面。组成部分两者有一个共同点，那就是都有自身的衬板这个构件，不同的是另一个组成部分前者主要是机架的前壁而后者主要是动颚体。由于定颚的衬板在工作的时候很容易受到一些因素的影响而发生上下串动的情形，所以的做法是在机架上面固定一些螺栓。并且由于机架也会受到物料破碎产生的较大冲击荷载，因此设计时必须保证破碎机颚的刚度以及强度都能符合一定的要求。为了保护颚板不受到这种破坏常常需要安装护板在破碎机颚的表面上，而衬板一般是使用锰钢这种具有高强度耐磨性的材料制作而成的。为了提高机械设备对物料的破碎能力，一般会把颚式破碎机的衬板设计成齿形的表面团，并且要求两个衬板之间的齿峰以及齿谷在工作的时候是处于互相对应的状态，这样也有利于提高破碎机颚的弯曲性能。

颚式破碎机在工作的时候主要是通过曲动挤压型的方式进行的，动颚与连杆运动方式也会有所不同，前者主要是左右摆动而后者是上下往复运动，但是破碎反力主要破碎机颚还是由动颚来进行承担的。颚式破碎机定颚与动颚有什么关系相信大家看了以上小编的介绍之后会有一个大致的了解，对于操作人员来说，以后再遇到这些问题的时候就能够朝着正确的方向找出问题所在了，并且可以做出针对性的处理措施，以便延长颚式破碎机的使用寿命。动颚及齿板作为颚式破碎机的主要零部件，在实际作业中承担着非常重要的作用，动颚是支承齿

板且直接参与破碎矿石的部件，要求有足够的强度和刚度，其结构应该坚固耐用。

）非箱型加筋结构动颚对于型号较小的复摆颚式破碎机，其动颚一般做成非箱型加筋结构，以便有效地减轻动颚的重量。

这种动颚的结构特点是当破碎力作用于动颚使其弯曲时，源通机械-由于动颚剖面的中性层靠近动颚前部安装齿板的一方，使得动颚后部的加筋板表面承受较大的拉应力，容易使加筋板开裂；当动颚的横截面呈反“E”型，动颚后部为平板结构，前部为加筋板。该动颚剖面的中性层靠近动颚后部平板的一边，因此，当动颚受弯曲作用时，其后部平板表面的拉应力值将大大减小。与E型结构相比，相等的动颚材料得到更充分的利用；当采用零悬挂或负悬挂时，由于动颚齿板的上端部已位于动颚轴承处，且不得不采用在动颚的顶部用粗大的长螺栓斜铁将齿板与动颚相接起来，源通机械-因此给结构设计带来较大的困难。因为动颚较大的垂直行程产生的齿板与物料间的磨搓，使得齿板在动颚支承平面上产生滑动趋势，因此将会对固定螺栓产生较大的拉力。）齿板的结构齿板（也叫衬板），是破碎机中直接与矿石接触的零件，结构虽然简单，但破碎机颚对破碎机的生产率比能耗产品粒度组成和粒形以及破碎力等都有影响，特别对后三项影响较明显。为了延长破碎机颚的使用寿命，可从两方面来研究：一是从材质上找到高耐磨性能材料；二是合理确定齿板的结构形状和几何尺寸。

其特点是：在冲击负荷作用下，具有表面硬化性，形成既坚硬又耐磨的表面，同时仍能保持其内层金属原有的韧性，故破碎机颚是破碎机上用得最普遍的一种耐磨材料。对平滑表面衬板的试验表明，在相同条件下与齿形衬板比较，生存率提高%左右，寿命提高%左右；但破碎力约增加1%，又不能控制破碎产品粒度，而且增加功率消耗。因此，对破碎层状物料，要求产品粒度较高的条件下，不宜采用平滑衬板；对于破碎腐蚀性很强的极坚硬物料，为延长衬板寿命，也可采用平滑衬板。

可动颚板绕悬挂心轴对固定颚板作周期性摆动，当动颚靠近固定颚板时，则位于两颚板间的矿石受压碎劈裂和弯曲作川而破碎。在石料生产线设备生产过程中，颚式破碎机破碎加工后的石料排放不应受到阻碍，设计排料区时应防止物料积聚在破碎机下面。根据生产经验，我们给出以下建议：当颚式破碎后的石料排放在输送机上或喂料机上时，破碎机启动前，物料不得给入破碎机。如果破碎机下面是料仓，在料仓里必须安装料位指示器，一旦料仓内物料达到高料位时，及时发出信号停止破碎机给料。

一般的设备采用新型的高猛钢超高锰钢以及超强高锰钢等材质完成的，破碎机颚适用于各种不同类型的颚式破碎机，由于石料的不断撞击，因此使用过程中颚板的磨损是非常严重的，尽管采取了各种高强度的钢铁来加工制作，但这也是不免被损坏的。石料在破碎机腔内流动是个看似简单却是非常复杂的过程，只有经过破碎过程中达到标准的石料才会从排料口进行排出，在这之前就是破碎腔内的上下竖直运动，必然颚板之间产生滑动。

破碎是由于物料内部拉应力作用下内部裂纹扩张引起物料破裂开来，破碎腔内上部破碎时候动颚有较多的向下行程，而在下部由于向上运动的破碎行程很大，可以认为在破碎行程中动颚向下运动时，物料基本上已经完成破碎。启动时，转动的第个半圈，转矩必须能够克服重力弹簧拉力及摩擦力的作用，顺利转到位置时，才能顺利启动。

鄂氏破碎机破碎机颚适用于矿山冶金建材建筑公路铁路机场建设水利水电工程和石油化工等多种行业，可破碎抗压强度不大于Mpa的物料，分粗碎颚破和细碎颚破两种。

鄂氏破碎机破碎机颚适用范围颚式破碎机用的最多的就是作为粗破设备，粗破指的是在石料生产线中的第一道破碎设备，通常是将大块的石头先破碎成为中等粒度的小块，再同下道破碎设备进行中碎加工。不过目前也有专用的细碎式颚式破碎机，此种设备用的最多的就是水泥厂，专门用来对水泥生料进行细颚，当然也可用来制砂用在制砂生产线中。因粗碎颚式破碎机的进料口非常大，非常适合将超大块硬度在MPa以下的岩石进行破碎作业，是石料生产线中不可或缺的粗破设备。

颚式破碎机性能特点破碎腔深而且无死区，提高了进料能力与产量；其破碎比大，产品粒度均匀；垫片式排料口调整装置，可靠方便，调节范围大，增加了设备的灵活性；润滑系统安全可靠，部件更换方便，保养工作量小；结构简单，工作可靠，运营费用低。

设备节能：单机节能%~%，系统节能一倍以上；排料口调整范围大，可满足不同用户的要求；噪音低，粉尘少。颚式破碎机技术参数在水泥厂，颚式破碎机是一种重要的生产设备，其结构虽然不复杂，但笨重，修理的确不是一件很容易的事情：下面是几点颚式破碎机修理小技巧，为工厂维修工减少工作麻烦减轻劳动强度起到了一定的作用。中间为过渡孔，过渡孔与轴承孔搭界处有一个小台阶，在拆装偏心轴时，由于系列轴承有自动调心功能，故往往在小台阶处轴承偏斜卡住，极易损伤轴承腔，甚至损坏轴承，给修理工作带来极大的不便。首先需要制作一件搁置动颚件的支架，支架的长和宽适台被修理动颚体的尺寸，支架高度须大于动颚体一侧偏心轴所伸出的长度，支架结构必须牢固可靠，上面承放动颚体后用手推不摇晃。

动颚体支架上方应设置一个起重吊钩(维修工作室内建筑物上固定起重吊钩，做一个龙门架，其上固定起重吊钩或者做一个三角架固定起重吊钩均可)，吊钩与支架上平面间距必须大于动颚体宽度尺寸，加上俯心轴长度尺寸以及手拉葫芦最小工作高度尺寸的总和。

用割炬火焰加温方法拆装动颚体装置，同理也可使用到其破碎机颚管形结构的拆装，如联轴器等等，仅仅是消耗

一点氧气和乙炔气，也不损伤设备，既经济，效果又好。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/cWNePoSuikrj3a.html>