磨煤机高压油站不起压什么原因

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

磨煤机高压油站不起压什么原因

二?系统各部件简介（比例溢流阀节流阀）?油泵油泵型号PFG-/D,压力等级2MPa,功率KW,转速r/min,为加载系统提供动力油源。?双筒滤油器①油泵出口油滤油器过滤精度μm,在用滤芯与备用滤芯可切换使用,压差达MPa报警。②回油滤油器过滤精度μm,在用滤芯与备用滤芯可切换使用,压差达0.3MPa报警,压差达MPa开启旁通阀。

?三通选择球阀压力等级15MPa,正常运行时,压力油直通系统调试时,通过切换三通选择球阀手柄,使油液经回油过滤器,直接回油箱起旁路滤油的作用。

?电磁换向阀①加载系统换向阀两位四通换向阀,弹簧偏置,最高使用压力31.MPa,该阀在提升磨辊和提升磨辊后至下降前两种工况下电磁铁带电,其他工况下电磁铁不带电。

②控制系统换向阀两位四通换向阀,弹簧偏置,最高使用压力MPa,该阀在准备提升磨辊?提升磨辊?磨辊在提升状态?下降磨辊工况下电磁铁带电,控制油进入液动换向阀控制油腔,液动换向阀隔断三个加载油缸的回油腔,使三个加载油缸同步升降。?溢流阀①加载系统溢流阀最高使用压力MPa,压力调整范围0.-MPa,用于设定加载系统的安全压力,压力设定值MPa。②提升系统溢流阀最高使用压力MPa,压力调整范围-MPa,用于设定提升磨辊的压力,压力设定值MPa。③控制油系统溢流阀最高使用压力MPa,压力调整范围-MPa,用于设定控制油系统的压力,压力设定值MPa。

磨煤机高压油站不起压什么原因

?流量控制阀流量控制阀为叠加式阀,最高使用压力MPa调节每个加载油缸回油管路上的流量控制阀(图中下面),达到加载油缸提升运动的同步;调节每个加载油缸回油管路上的流量控制阀(图中上面),达到加载油缸下降运动的同步。?节流阀节流阀为板式阀,最高使用压力MPa,该阀用于增大加载系统与比例阀之间的阻尼,通过调节节流阀,以减小磨辊上下摆动时加载压力的波动,进而提高比例阀的可靠性在比例阀无电流信号时,调节节流阀使其前后压差为05MPa,然后锁紧节流阀调节手轮在正常运行时,切不可关闭节流阀但比例阀出现故障时,关闭节流阀可实现定加载运行。

?比例溢流阀最大调节压力MPa,最低调节压力MPa,输入信号为-mA,控制油内控内泄该阀是先导控制的锥阀式溢流阀,用于控制加载压力,压力的大小与输入电流信号成比例,mA对应压力为MPa(3MPa),mA对应压力为1MPa(1MPa)手动螺钉调节压力为135MPa(未知)。

?冷却器用于冷却加载系统的回油,当油箱油温升到°C时,通冷却水以冷却油液;当油箱油温低于°C时,停冷却水。

?蓄能器作用：正常运行时,储存加载系统富裕的油液或向加载系统补充油液,并可吸收压力脉动冲氮压力为MPa。?加载油缸油缸直径??,活塞杆直径??,油缸行程?,最高使用压力MPa油缸为磨辊加压或升起操作的执行机构油缸上腔设有排气阀,可排除油缸和系统中的空气。?液动换向阀液动换向阀由控制油操纵换向,竖式安装在磨煤机上,是两位四通在原始状态和运行工况下,阀芯处于最高位置,三个加载油缸的回油腔直接与油箱连通,当磨辊准备升降和进行升降时,电磁换向阀带电,控制油进入液动换向阀控制油腔,操纵阀芯处于最低位置,三个加载油缸的回油腔相互隔开。?电加热器用于加热油箱中的油液,安装在油箱侧板上当油箱油温降至°C时,电接点温度计发出信号,启动电加热器加热油液,当油箱油温长至°C时,电接点温度计发出信号,加热器断电,停止加热油液。第二部分高压油各工况油路图一?加载工况(运行工况)二?提升磨辊工况三?提升磨辊后至下降磨辊前工况四?下降磨辊工况第三部分常见故障分析与处理一?提升磨辊时,磨辊升不起原因：加载系统换向阀未带电(未动作)确认方法：①检查加载压力表，加载压力表指示应为。

三?磨辊降不下原因：加载系统换向阀没复位(带电)确认方法：加载压力表指示为，提升压力表指示为MPa。四?比例阀故障情况停磨时比例阀压力表指示为MPa左右，应检查比例溢流阀的电源插头是否松脱，或信号线是否断裂。

输入电流增大时压力表指示值不变，可以判定比例溢流阀动作部分有问题，应取下溢流阀检查热工部分电磁铁是否失灵。五加载压力表指示急剧下降的机务原因比例溢流阀故障先导锥阀卡涩：先导锥阀卡涩时，比例阀的压力调整不随负荷改变而改变，如果比例阀受到高压油作用而动作，动作在最低压力值时卡涩可能产生磨煤机

磨煤机高压油站不起压什么原因

高压油系统压力降低的现象，同时加载压力降低不再回升。加载系统换向阀故障①加载系统换向阀密封不严时，泄漏出的油直接回油箱，可能会引起加载压力的降低，但不会降低太多，并且这个过程相当缓慢。②加载系统换向阀误动，油泵出口压力油直接经流量控制阀液动换向阀流回油箱，液压缸中的高压油从电磁换向阀经冷油器回油过滤器也回到油箱，从而只能引起系统无压力。油管路泄漏油管路泄漏可能引起加载压力的急剧降低，并且会影响磨辊的提升三亿文库yuu456com包含各类专业文献文学作品欣赏行业资料中学教育高等教育幼儿教育小学教育应用写作文书各类资格考试磨煤机高压油站讲义等内容。我们的轴瓦温度不高！高压油泵启动问题，各个厂家设置不尽相同，但类似，厂家一般选启东的你检查一下逻辑设置是否存在问题？我们设置是先启动高压油泵，再启动磨煤机，将油泵选择远程，大约不到MIN，高压油泵会自停。找仪表的调连锁应该是信号没送到正常在磨机启动前,如果打到本地程控或DCS远控,低压油泵启动,压力正常后,高压油泵启动(顶起轴承),磨机筒体转动后,或分钟后,高压油泵自动停止这是在油站的PLC控制柜上设定好的如果打到本柜单动,这个设定就不起作用只能手动来停了钢棒磨煤机高压油站在供油一段时间后会自动停止，前段时间我们磨煤机高压油站不起压什么原因还是好用的，可是最近发现高压油泵总是一直在工作。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/dZTtMoMeiFfiyt.html