粗碎机操作规程

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

粗碎机操作规程

型万能粗碎机岗位标准操作规程第页共页文件类型生产SOP文件文件编码SOP-PS-026-执行日期执行部门生产设备部质量部固体制剂车间起草人：审核人：批准人：起草日期：审核日期：批准日期：修订号批准日期执行日期变更原因及目的：目的：目的：建立WCST—型粗粉碎机岗位标准操作规程。．．认真检查工房及设备容器等的清洁状况，检查清场合格证，核对其有效期，取下标示牌，挂生产标示牌于指定位置。．．根据生产指令，接收待加工物料，由本岗位操作人员与管理员进行核对物料名称批号数量规格外包装的完整情况。．．核对数量，并除去皮倒入洁净的生产容器内，称皮重，计算净重，并予以登记，中药饮片在投料前应通知QA人员，QA人员对投料过程及数量复核签字。

．．根据生产指令用WCSJ—0型粉碎机进行粉碎操作，操作前先用%乙醇擦拭粉碎机内部，达到消毒作用。．．出料前，让设备空运转—分钟，按停车钮，使粉碎机完全停止后再出料，并扎紧袋口，盖好桶盖，移送下道程序。．结束过程：．．将加工后的原料称重，填写粉碎专用单，桶内外各挂一张，并扎紧袋口，盖好桶盖，移送下道程序。

．．及时填写生产记录，取下生产标示牌，挂上设备状态牌，按清场SOP粉碎机清洁规程进行清洁清场。．操

作标准：项目标准主轴转速100转/分钟出料细度—目　粉碎量/小时0—0kg/小时．操作过程的控制与复核。

根据操作标准中各项目的标准要求对粉碎整个过程进行监控，同时对药材名称批号数量规格，粉碎时间等项目进行复核，如有异常及时复查。

操作规程

．．接上电源，试车之前，必须检查刀片紧固螺丝是否紧固可靠，刀片间隙是否合理，一切正常方能试车运转。生产过程中如发生漏电等异常情况应及时处理不得带病操作，不能及时处理的应立停止操作并及时向生产部设备部汇报，正常后才能进行。．设备清洗，用洁净刷子清除机内的余料，用饮用水对设备进行冲洗，清理后的设备应干净，无附着物，见本色，用擦布擦拭干净。　-型万能粗碎机岗位标准操作规程—学习资料共享网com是一个在线免费学习平台通过收集整理大量专业知识，职业资料考试资料,考试复习指导,试题资料等给大家分享;同时提供学习互动交流;更好的帮助大家学习。反击式细碎机或冲击式细碎机：用于瞬间冲击式制砂，瞬间冲击式制砂是物料受瞬时冲击力作用而制砂，其主要特点是制沙效率高，制砂比大，能量消耗小。圆锥细碎机或锤式细碎机：用于劈式制砂，将物料至于制砂设备一个平面及一个带尖棱的工作平面之间，当带尖棱的工作平面对物料挤压时，物料将沿压力作用线的方向由于劈裂平面上的拉应力达到或超过物料拉伸强度极限而劈裂。常规细碎机：可用于压式制砂，压式制砂就是将物料置于细碎机两块工作面之间，施加压力后，物料因压应力达到其抗压强度而制砂，这种方法一般适合用于制砂大块物料。在加强自己的重型高效细碎机设备的设计和制造水平，机械也积极引入国外先进设计理念，从而制造了一系列优质的产品。

碎机操作规程

近年来，外国制造的破碎设备升级传统电气控制柜到工业计算机，可以使用定制的可视化操作软件和设备操作参数进行实时监控，这是有利于集中的生产管理和及时排除故障，从而使设备在最佳操作条件，提高生产效率。

细碎机可以实现更加细的产品粒度，粗碎机操作规程的细度如何调整，我们今天就来谈谈技术问题，木粉细度主要由细度分析器调整筛孔大小，风量的大小来完成。当细度螺丝的松动，移动网孔变成了更高的精细度，向

下移动的网孔较大的精细程度也降低，调到你所需要的细度，然后把螺丝好。大小风量也决定细度的大小，体积越大的原料细度将降低，而较小的空气中细度也越来越高，我们可以适当调整风量的大小来控制的精细程度。清洁剂及配制方法清洗剂用洗洁精按加饮用水稀释配制清洁方法1生产前用饮用水擦拭设备各部位表面。清洁效果评价设备清洁后目视确认,应无可见污迹或油垢,用手擦拭任意部位确认应无灰迹,无前批生产遗留物。清洁工具的清洗及存放1清洁将清洁工具在饮用水中洗净后拧干,再用洗洁精彻底清除残留污物,用饮用水洗净拧干。

第页共页三亿文库yuu456com包含各类专业文献幼儿教育小学教育文学作品欣赏高等教育行业资料WCSA-粗碎机清洁操作规程等内容。

清洁实施的条件频次及方法：随时用设备清洁专用抹布拭去设备表面的粉尘，如有污物，沾%的洗洁精水，擦拭设备表面，目测无污物后，再用干净的设备清洁专用抹布擦拭干净。清洁效果的评价：经处理后的设备内外目测无污物，无油迹，无上次产品残清洁工具的存放：使用完的清洁工具按一般区生产用工具容器具清洁操注意事项：清洗处理时应防止水浸入电器部份。

必须按规定佩带劳动保护用品，女工要把发辫塞入帽内，并且认真详细检查所有设备工具安全设施和作业条件，否则不准上岗。

. 职责：生产部管理人员提取车间主任班长药材粉碎岗位操作人员设备维修人员QA监督员对本标准的实施负责。三确认上述无误后，待各皮带中细碎设备全部启动并接到开车信号后方可启动颗式破碎机，待颗式破碎机运行正常后，启动板式给矿机开始给矿。进行清洁地点WCSJ—万能粗碎机现场清洁用工具水桶刷子白绸布. 先用刷子清除机内的尾料，按规定及时处理并清除废弃物。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/dnM5CuSuibIGng.html