# 水泥粉磨站工艺管理制度

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

## 水泥粉磨站工艺管理制度

建材厂工艺管理制度总则.第一条为了加强我厂的工艺管理，提高水泥的产质量和经济效益，根据《水泥企业工艺管理规程》，结合我厂的具体情况，特制定本制度。工艺管理的任务是：坚持质量第一的方针，加强质量管理；以优质高产低耗为目的，加强进厂原燃材料烘干机水泥磨的过程质量管理；开展科学研究，推广应用新材料新技术新设备新工艺；加强检测定额等基础工作，提高全过程的工艺水平。凡属工艺技术改进工艺中的重大设备改进新技术的采用，配料方案和主要工艺参数的改变，都要经过试验和科学研究鉴定，经主管厂长批准后实施。工艺管理体制和职责.1在公司主管经理的领导下，设立生产部和化验室，分别负责工艺技术和质量管理工作。

化验室的职责是：a组织制订公司的质量管理制度，认真贯彻《水泥企业质量管理规程》；b制订各种原燃材料及整个生产过程中的质量控制指标；c制订质量管理细则，并监督执行，确保整个生产过程处于受控状态。有水泥出厂决定权；d严格执行产品国家标准，有权制止任何违章行为，确保水泥出厂全部合格，并留有富余标号。f建立健全严格的检验制度，研究采用先进的测试手段和质量控制方法；-- g协同生产部搞好新产品新技术改进工艺等方面的试验和研究工作，提供有关试验数据；h负责提供和及时公布质量控制指标和考核结果；i负责质量体系中的产品质量管理；j会同有关单位访问用户征求意见改进产品质量，指导各分厂有关质量管理方面的

业务工作。原材料工艺管理.1原材料工艺管理的原则是：牢固树立“ 质量第一 ”思想，以优良的原燃材料质量保证产品质量。按照“ 计划一实施一检查一处理 ”循环的科学工作步骤，寻求最佳工艺参数和控制指标，经济合理地组织优质产品的生产。

进厂熟料到厂时，化验时应及时派人员到现场了解熟料外观色泽杂质含量受潮情况等，取样检测f-CaO，尽快进行化学分析及物理检验试验，询问供货单位该批产品质量状况，确定具体使用方案。磨机工艺管理.1磨机工艺管理原则是努力缩小入磨物料粒度,选择合理的粉磨工艺和喂料设备,寻求和确定合理的研磨体级配,最佳装载量,磨内结构和能量传递方式的相互适应,以提高粉磨效率,降低电力等消耗。严格控制入磨物料粒度，不允许其他杂质随物料进入磨内，要求熟料粒度≤mm；石膏干渣石灰石粒度≤mm水泥磨入磨熟料温度≤℃。

清仓时-- 研磨体要分规格挑选过磅，按配球方案规定的数量装入磨内，清仓周期：水泥磨球仓每半年一次，若遇有串仓或其他异常情况，应及时停磨清仓。

补球周期：水泥磨以天补球一次为宜；补球量可根据水泥单位产品球耗及磨机电流变化情况球面高度等因素决定补球量。

磨机的通风除尘设施应同主机同时进行检修，加强密闭堵漏，保持良好状态，粉尘排放浓度要达到国家及公司有关标准。磨系统在改进前后要注意测定技术数据（如台时细度比表面积物料流速球耗电耗筛析曲线等）并做好记录分析和总结。

设备管理应尽量创造条件充实仪表及计量设备，不断满足工艺管理的要求，对仪表及计量设备要设专人管理，定期检查校对，保持灵敏准确。

-- 烘干机工艺管理.1烘干机管理原则是：稳定热风温度，充分发挥热交换率，提高设备效能和热效率，提高产质量，减少飞扬。包装工艺管理.1包装工艺管理的原则是：牢固树立“ 下道工序是用户 ”的思想，合理调整包装工艺操作参数，加强水泥包装过程中的工艺操作，结合全公司工艺管理规程，制定袋重管理考核规定和岗位操作规程，确保产品满足市场顾客要求。严格按照化验室通知单，库号正确，比例准确的放料出库，杜绝上进下出，出错库等现象，必要时清库处理。严禁向提升机倾倒垃圾杂物，保证回转振动筛处于无破损-- 无漏洞的良好状态，确保向包装提供的水泥清洁无杂物。严格纸袋管理，保证标识合格无误，对不同强度等级的水泥袋

子，要分类堆放管理，严禁乱堆乱拿乱用，纸袋领取数量准确无误。开车时，要坚持充满挂包，挂包时要深度适当，开车后首先检查袋重，不合格及时调整，确保袋重水泥袋总重量不小于kg，单袋净重kg～kg，合格率%。

-- 共享资料网包含各类专业文献高等教育各类资格考试外语学习资料应用写作文书中煤建材厂水泥粉磨站工艺管理制度等内容给大家分享;同时提供学习互动交流;更好的帮助大家学习。f建立健全严格的检验制度，研究采用先进的测试手段和质量控制方法；--g协同生产部搞好新产品新技术改进工艺等方面的试验和研究工作，提供有关试验数据；h负责提供和及时公布质量控制指标和考核结果；i负责质量体系中的产品质量管理；j会同有关单位访问用户征求意见改进产品质量，指导各分厂有关质量管理方面的业务工作。清仓时研磨体要分规格挑选过磅，按配球方案规定的数量装入磨内，清仓周期：水泥磨球仓每半年一次，若遇有串仓或其他异常情况，应及时停磨清仓。烘干机工艺管理.1烘干机管理原则是：稳定热风温度，充分发挥热交换率，提高设备效能和热效率，提高产质量，减少飞扬。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/e63AShuiNiHD7ti.html