选矿生产流程系统

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

选矿生产流程系统

查看工艺流程图>>石英砂中的SiO的品位随着石英砂粒度的变细而降低，杂质矿物的品位则相反，这种现象在含有大量粘土性矿物的石英砂中尤为明显，所以在入选前对石英砂原矿进行水洗脱泥是非常必要的。擦洗是借助机械力和砂粒间的磨剥力来去除石英砂表面的薄膜铁及泥性杂质矿物和进一步擦碎未成单体的矿物集合体，再经分级作业达到石英砂进一步提纯的效果，目前主要有棒磨擦洗和机械擦洗两种方法。

云母与石英的分选难度大，采用酸性条件下阴离子捕收剂，或在碱性条件下阴-阳离子捕收剂两种方法浮选，可获得很好的效果。

稀酸对铁和铝的去除均有显著效果，而对钛和铬的去除则采用较浓的硫酸王水进行酸浸处理，通常使用上述酸类组成的混合酸进行杂质矿物的酸浸脱除。酸浸各种因素的控制应根据石英最终品位的要求，尽量降低酸的浓度温度和用量，以实现在较低的选矿成本下进行石英提纯。云南某地石英砂矿石，主要成分为石英，占-%，硅质胶结物占-%，杂质矿物主要为赤铁矿褐铁矿等，约占-%。原选矿厂采用筛分分级-干式磁选-加药强力擦洗-浮选工艺，最终SiO≥97.6%，FeO≤0.4，AlO≤%，指标较差，严重地影响了企业的生产指标和经济效益。因此，该选厂委托鑫海做技术改造，鑫海通过进行选矿试验，决定采用筛分分级-干式磁选-加药强力擦洗-酸浸的选

矿工艺，所得精砂质量指标优良，具体指标对比如下：改造后，提纯后石英砂化学成分达到了硅微粉的质量要求，经过超细磨后可应用于陶瓷涂料金属铸造等行业。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/fc8EXuanKuangknTqF.html