圆锥破碎机操作规程

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

圆锥破碎机操作规程

由于圆锥破碎机价格比其圆锥破碎机操作规程破碎机贵，所以工作人员在操作该设备时，一定要按照操作说明进行，以免损坏机器，带来不必要的损失，因此，本文为用户提供圆锥破碎机的操作规程，帮助客户正确的操作该设备。注意电流表指针的摆动情况，不许电流超过额定值的倍，并注意电机及破碎机声响，如有异常应立停车检查。由于伞板表面加工所存在的误差以及矿石中经常夹杂铁器等异物，为确保设备安全运转，避免可动与固定伞板相碰，Φ100破碎机排矿口间隙不得小于毫米，Φ破碎机不得小于mm。弹簧的作用为当非破碎物料（铁器金属等）进入破碎空间时起保护破碎机之用，在正常情况下弹簧，调整高度应符合下表：弹簧调节范围79-三运转前的准备与检查润滑部分检查油箱内是否有足够的润滑油，油质是否合乎要求，滤油装置是否清洁。按起动按钮，开动破碎机，同时注意电流表指针的摆动情况，不许电流超过额定值的倍，并注意电机及破碎机声响，如有异常应立停车检查。冬季停车小时以上时，必须防止油箱及油路冻结，防止办法如下：定期空转，每隔小时空转0分钟。)首先按油泵按扭，开动油泵后，待油压正常达到要求（-MP）及回油正常时,打开冷却水,水压要低于油压MP)打开水封管,检查循环状况,水中应无油)设备开动-分钟后,认为运转正常,可开始少量给矿,渐到全负荷停车方法)停车前必须先停止给矿，待破碎机内矿石处理完毕，方可按动停止按扭停车。回油温度一般不超过°C，各轴承温度不超过°C注意观察设备运转情况，有无震动，声音是否正常。

检修内容)小修I检查轴承锥形套偏心套机座衬套底断轴承伞齿轮等润滑磨损情况，并调整间隙。IV滑动轴承的轴承和轴的配合顶间隙应为04—04㎜,侧间隙0-0㎜,接触点为—点开好油槽。IX球面轴承与破碎锥球面接触宽度应为球面轴承半径的/—/,接触点每平方厘米不小于点,并应沿内周保持05-㎜的楔形间隙。X必须将进水孔出水孔环形封槽喷水小孔点的矿粉铁锈生污等清理干净,喷水孔不得任意扩大或减少,防尘圈与破碎圆锥的防尘环间隙应为15-㎜。XII进行试运转,空车运行-分钟,各部应无异常震动和响声,支承环应无乱晃乱跳现象,机座振福不的大于05㎜。

润滑部位的油量不得过多一般油泵给油量要保持回油管孔断面/~/程度，油压数值应为~.5kg/㎝2..设备运转中，油箱内油量不得低于油标下标记，停车时油量不得低于上标记。回油温度一般不应超过℃，运转中各轴承温度不应高于℃（包括室温）(二)设备运转中的检查与维护(三)设备易发生的故障及其产生的原因圆锥破碎机常见故障及原因分析表为了保证产品粒度，必须根据伞板的磨损程度，调整排矿间隙。

牋犛捎谏“灞砻婕庸に　嬖诘奈蟛钜约翱笫　芯　＜性犹　鞯纫煳铮　Ｈ繁Ｉ璞赴踩　俗＃　苊饪啥　牍潭ヶ“逑嗯觯　　00破碎机排矿口间隙不得小于毫米，Φ破碎机不得小于㎜。

操作规程

牋牺　傻淖饔梦５狈瞧扑槲锪希ヶ　鹘鹗舻龋┘　肫扑榭占涫逼鸨；て扑榛　　茫　谡　Ｇ榭鱿碌　桑　髡叨扔Ψ　舷卤恚旱　傻鹘诜段　牋润滑部分牋牢觳橛拖淠谑欠裼凶愎坏娜蠡　停　椭适欠窈虾跻Ｇ螅　擞妥爸檬欠袂褰唷

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/gKq5YuanZhuinr25x.html