

## 山东石子鄂式破s4800参数

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 山东石子鄂式破s4800参数

山东诚铭建设机械有限公司专业从事贵州鄂式破碎机贵州反击式破碎机贵州圆锥式破碎机贵州锤式破碎机贵州制砂机贵州地区矿山石料破碎机设备的研发与生产，山东山源系列产品包括贵州破碎机给料机皮带输送机振动筛等破碎生产线的全套设备，可广泛应用于矿山建材冶金路桥能源等领域。

公司坐落在中国物流之都，沂蒙山革命根据地---临沂市，自公司成立以来，公司秉承现在企业的科学管理方法，精工制造，不断创新，迅速发展壮大成为我国机械制造行业的一颗璀璨明珠，并成为国内重要的PF破石子机供应商山源牌破石设备：鄂式破石子机，反击式破石子机，锤式破石子机，重锤式破石子机，圆锥破石子机，辊压式破石子机等。多年破石子机生产销售经验，使诚铭在PF破石子机生产线配置方面的表现越发成熟公司汇集了一大批锐意进取并代表着行业领先水平的管理，科研精英，公司非常重视国际技术交流与合作，先后引进了美国，德国，澳大利亚等国家的先进技术和工艺，拥有生产设备百余台套，建立了国际先进的生产线和一流的现代化检测基地。

PF反击破石子机供应贵州山东反击式破石子机厂家价格本系列反击破石子机能处理边长~毫米以下物料，其抗压强度最高可达兆帕，具有破石比大，破石后物料呈立方体颗粒等优点。

破石子机工作时，通过高速旋转的板锤，对送入破石腔内的物料进行高速破石，已破石的物料抛向破石腔另一端的

反击板,再次被破石,然后又从反击板反弹到反击式破石子机板锤,经过不断重复,物料间山东石子鄂式破s4800参数还有互相碰击作用。我公司生产的P F系列反击式破石子机(简称反击破)是在吸收国内外先进技术,研制的新一代反击式破石子机(反击破),结构独特,无键连接高格板锤,独特的反击衬板;硬岩破石,高效节能:产品形状呈立方体,排料粒度大小可调,简化破石流程。反击式破石子机工作原理:工作时,在电动机带动下,转子高速旋转,物料进入后,与转子上的板锤撞击破石,然后又被反击到衬板上再次破石,最后从料口排出。

## 山东石子

山东山西甘肃新疆反击式破碎机反击破碎石子机PF厂家反击式破碎机产品简介:山东山西甘肃新疆反击式破碎机反击破碎石子机PF厂家,反击破碎机,反击式破石机,反击式碎石机,反击式石子机,PF系列反击式破碎抗压强度MPa以下的各类矿石锤式破碎机锤头破碎石子机PC生产厂家产品简介:锤式破碎机锤头破碎石子机PC生产厂家PC系列强击式破碎机山东石子鄂式破s4800参数适用于破碎抗压强度MPa以下的石灰石煤矸石石膏页岩等各类中硬脆性物料的粗中细碎作业。工作原理:皮带输送机皮带机输送机B产品简介:BS系列皮带输送机作为物料输送的必选设备,用于各类矿石岩石煤炭等松散物料或块状成件物品的输送作业。工作原理:电动驱动滚筒带动胶带作连续旋转运动,物料经胶带传送圆锥破碎机圆锥破碎石子机CS-B厂家价格圆锥破碎机圆锥破碎石子机CS-B厂家价格产品简介:CS系列圆锥式破碎机山东石子鄂式破s4800参数适用于破碎中等硬度以上的超硬物料的破碎,如花岗岩玄武岩石英岩铁矿石鹅卵石的破碎作业。工作原理:免责声明:以上所展示的信息由企业自行提供,内容的真实性准确性和合法性由发布企业负责,中国建材网对此不承担任何保证责任。鄂式破碎机工作原理:该系列破碎机工作方式为曲动挤压型,其工作原理是:电动机驱动皮带和皮带轮,通过偏心轴使动鄂上下运动,当动鄂上升时肘板与动鄂间夹角变大,从而推动动鄂板向固定鄂板接近,与其同时物料被压碎或劈碎,达到破碎的目的;当动鄂下行时,肘板与动鄂夹角变小,动鄂板在拉杆,弹簧的作用下,离开固定鄂板,此时已破碎物料从破碎腔下口排出。鄂式破碎机结构组成:鄂破的结构主要有机架偏心轴大皮带轮飞轮动鄂侧护板肘板肘板后座调隙螺杆复位弹簧固定鄂板与活动鄂板等组成,其中肘板山东石子鄂式破s4800参数还起到保险作用。故障现象一:主机突然停机原因:1)排料口堵塞,造成满腔堵料;2)驱动槽轮转动的三角皮带过松,造成皮带打滑;3)偏心轴紧定衬套松动,造成机架的轴承座内两边无间隙,使偏心轴卡死,无法转动;4)工作场地电压过低,主机遇到大料后,无力破碎;5)轴承损坏。排除方法:1)清除排料口堵塞物,确保出料畅通;2)调紧或更换三角皮带;3)重新安装或更换紧定衬套;4)调正工作场地的电压,使之符合主机工作电压的要求;5)更换轴承。

故障现象二:主机槽轮动鄂运转正常,但破碎工作停止原因:1)拉紧弹簧断裂;2)拉杆断裂;3)肘板脱落或断裂。

故障现象三：产量达不到出厂标准原因：)被破碎物料的硬度或韧性超过使用说明书规定的范围；)电动机接线位置接反，主机开反车(动颚顺时针旋转)，或电机三角形接法接成星形接法；)排料口小于规定极限；)颚板移位，齿顶与齿顶相对；)工作现场电压过低；)动颚与轴承磨损后间隙过大，使轴承外圈发生相对转动。

排除方法：)更换或增加破碎机；)调换电机接线；)排料口调整到说明书规定的公称排料口和增加用于细碎的破碎机；)检查齿板齿距尺寸，如不符标准则须更换颚板，调正固定颚板与活动颚板的相对位置，保证齿顶对齿根后，固定压紧，防止移位；)调高工作场地电压，使之适应主机重载要求；)更换轴承或动颚。故障现象四：活动与固定颚板工作时有跳动或撞击声原因：)颚板的紧固螺栓松动或掉落；)排料口过小，两颚板底部相互撞击。

故障现象五：肘板断裂原因：)主机超负荷或大于进料口尺寸的料进入；)有非破碎物进入破碎腔；)肘板与肘板垫之间不平行，有偏斜；)铸件有较严重的铸造缺陷。排除方法：)更换肘板并控制进料粒度，并防止主机超负荷；)更换肘板并采取措施，防止非破碎物进入破碎腔；)更换肘板并更换已磨损的肘板垫，正确安装肘板；)更换合格的肘板。故障现象七：调整座断原因：)肘板肘板垫自行采购或改制，不符合主机厂设计要求；)调整座固定螺栓松动；)调整座有严重的铸造缺陷或焊接缺陷。排除方法：)更换调整座并更换装配主机厂原装肘板肘板垫；)更换调整座并紧定调整座螺栓；)更换调整座。故障现象八：偏心轴弯曲或断裂原因：)在主机吊装过程中发生侧翻，使偏心轴单边受力弯曲；)被破碎物硬度超过产品使用说明书规定；)主机长期超负运转；)肘板不符标准，非破碎物进入破碎腔时起自断保护作用；)偏心轴热处理不当，应力集中，造成短期内断裂。

故障现象九：调整座断原因：)肘板肘板垫自行采购或改制，不符合主机厂设计要求；)调整座固定螺栓松动；)调整座有严重的铸造缺陷或焊接缺陷。排除方法：)更换调整座并更换装配主机厂原装肘板肘板垫；)更换调整座并紧定调整座螺栓；)更换调整座。故障现象八：偏心轴弯曲或断裂原因：)在主机吊装过程中发生侧翻，使偏心轴单边受力弯曲；)被破碎物硬度超过产品使用说明书规定；)主机长期超负运转；)肘板不符标准，非破碎物进入破碎腔时起自断保护作用；)偏心轴热处理不当，应力集中，造成短期内断裂。

故障现象十：机架轴承座或动颚内温升过高原因：)轴承断油或油注入太多；)油孔堵塞，油加不进；)飞槽轮配重块位置跑偏，机架跳动；)紧定衬套发生轴向窜动；)轴承磨损或保持架损坏等；)非轴承温升，而是动颚密封套与端盖摩擦发热或机架轴承座双嵌盖与主轴一起转动，摩擦发热。排除方法：)按说明书规定，按时定量加油；)清理油孔油槽堵塞物；)调正飞槽轮配重块位置；)拆卸机架上轴承盖，锁紧紧定衬套和拆下飞轮或槽轮，更换新的紧定衬套；)更换轴承；)更换端盖与密封套，或松开机架轴承座发热一端的上轴承盖，用保险丝与嵌盖一起压入机架轴承座槽内，再定上轴承盖，消除嵌盖转动。故障现象十一飞槽轮发生轴向左右摆动原因)飞槽轮孔平键或轴磨损，配合松动；)石料轧进轮子内侧，造成飞槽轮轮壳开裂；)铸造缺陷；)飞槽轮涨紧套松动。

故障现象十：机架轴承座或动颚内温升过高原因：)轴承断油或油注入太多；)油孔堵塞，油加不进；)飞槽轮配重块位置跑偏，机架跳动；)紧定衬套发生轴向窜动；)轴承磨损或保持架损坏等；)非轴承温升，而是动颚密封套与端盖摩擦发热或机架轴承座双嵌盖与主轴一起转动，摩擦发热。排除方法：)按说明书规定，按时定量加油；)清理油孔油槽堵塞物；)调正飞槽轮配重块位置；)拆卸机架上轴承盖，锁紧紧定衬套和拆下飞轮或槽轮，更换新的紧定衬套；)更换轴承；)更换端盖与密封套，或松开机架轴承座发热一端的上轴承盖，用保险丝与嵌盖一起压入机架轴承座槽内，再定上轴承盖，消除嵌盖转动。故障现象十一飞槽轮发生轴向左右摆动原因)飞槽轮孔平键或轴磨损，配合松动；)石料轧进轮子内侧，造成飞槽轮轮壳开裂；)铸造缺陷；)飞槽轮涨紧套松动。

故障现象十：机架轴承座或动颚内温升过高原因：)轴承断油或油注入太多；)油孔堵塞，油加不进；)飞槽轮配重块位置跑偏，机架跳动；)紧定衬套发生轴向窜动；)轴承磨损或保持架损坏等；)非轴承温升，而是动颚密封套与端盖摩擦发热或机架轴承座双嵌盖与主轴一起转动，摩擦发热。排除方法：)按说明书规定，按时定量加油；)清理油孔油槽堵塞物；)调正飞槽轮配重块位置；)拆卸机架上轴承盖，锁紧紧定衬套和拆下飞轮或槽轮，更换新的紧定衬套；)更换轴承；)更换端盖与密封套，或松开机架轴承座发热一端的上轴承盖，用保险丝与嵌盖一起压入机架轴承座槽内，再定上轴承盖，消除嵌盖转动。故障现象十一飞槽轮发生轴向左右摆动原因)飞槽轮孔平键或轴磨损，配合松动；)石料轧进轮子内侧，造成飞槽轮轮壳开裂；)铸造缺陷；)飞槽轮涨紧套松动。

故障现象十：机架轴承座或动颚内温升过高原因：)轴承断油或油注入太多；)油孔堵塞，油加不进；)飞槽轮配重块位置跑偏，机架跳动；)紧定衬套发生轴向窜动；)轴承磨损或保持架损坏等；)非轴承温升，而是动颚密封套与端盖摩擦发热或机架轴承座双嵌盖与主轴一起转动，摩擦发热。排除方法：)按说明书规定，按时定量加油；)清理油孔油槽堵塞物；)调正飞槽轮配重块位置；)拆卸机架上轴承盖，锁紧紧定衬套和拆下飞轮或槽轮，更换新的紧定衬套；)更换轴承；)更换端盖与密封套，或松开机架轴承座发热一端的上轴承盖，用保险丝与嵌盖一起压入机架轴承座槽内，再定上轴承盖，消除嵌盖转动。故障现象十一飞槽轮发生轴向左右摆动原因)飞槽轮孔平键或轴磨损，配合松动；)石料轧进轮子内侧，造成飞槽轮轮壳开裂；)铸造缺陷；)飞槽轮涨紧套松动。

故障现象十：机架轴承座或动颚内温升过高原因：)轴承断油或油注入太多；)油孔堵塞，油加不进；)飞槽轮配重块位置跑偏，机架跳动；)紧定衬套发生轴向窜动；)轴承磨损或保持架损坏等；)非轴承温升，而是动颚密封套与端盖摩擦发热或机架轴承座双嵌盖与主轴一起转动，摩擦发热。排除方法：)按说明书规定，按时定量加油；)清理油孔油槽堵塞物；)调正飞槽轮配重块位置；)拆卸机架上轴承盖，锁紧紧定衬套和拆下飞轮或槽轮，更换新的紧定衬套；)更换轴承；)更换端盖与密封套，或松开机架轴承座发热一端的上轴承盖，用保险丝与嵌盖一起压入机架轴承座槽内，再定上轴承盖，消除嵌盖转动。故障现象十一飞槽轮发生轴向左右摆动原因)飞槽轮孔平键或轴磨损，配合松动；)石料轧进轮子内侧，造成飞槽轮轮壳开裂；)铸造缺陷；)飞槽轮涨紧套松动。

故障现象十：机架轴承座或动颚内温升过高原因：)轴承断油或油注入太多；)油孔堵塞，油加不进；)飞槽轮配重块位置跑偏，机架跳动；)紧定衬套发生轴向窜动；)轴承磨损或保持架损坏等；)非轴承温升，而是动颚密封套与端盖摩擦发热或机架轴承座双嵌盖与主轴一起转动，摩擦发热。排除方法：)按说明书规定，按时定量加油；)清理油孔油槽堵塞物；)调正飞槽轮配重块位置；)拆卸机架上轴承盖，锁紧紧定衬套和拆下飞轮或槽轮，更换新的紧定衬套；)更换轴承；)更换端盖与密封套，或松开机架轴承座发热一端的上轴承盖，用保险丝与嵌盖一起压入机架轴承座槽内，再定上轴承盖，消除嵌盖转动。故障现象十一飞槽轮发生轴向左右摆动原因)飞槽轮孔平键或轴磨损，配合松动；)石料轧进轮子内侧，造成飞槽轮轮壳开裂；)铸造缺陷；)飞槽轮涨紧套松动。

故障现象十四机架跳动严重原因：)地脚螺栓松动或断裂；)飞槽轮配重块位置跑偏；)主机基础不稳固，无防震措施。

排除方法：)紧定地脚螺栓或更换断裂的螺栓；)拆下飞槽轮轴端盖板，旋松飞槽轮涨紧套螺栓，调正飞槽轮配重块位置，然后紧定涨紧套螺栓；)加固基础，加垫枕木或橡皮等。老式设备采用弹簧调节和过载保护，产量相对较低，现代双辊破碎机采用液压调节系统，操作更加方便，且产量相对较高。按照辊皮可以分为光辊和齿辊两类，光辊为提高表面耐磨性能，多采用表面堆焊处理，也就是下面我们要讲到的内容，齿辊是附加耐磨材质的齿辊皮，磨损后也可以更换。堆焊要点如下：焊条的选用：要选用D - D - 和焊条，堆焊前，按焊条使用说明，将焊条烘干，放在保温箱中备用。沿辊宽方向的不均匀磨损和花纹硬质点的不均匀磨损以及辊面的整体磨损，可采取局部修复方法直接补焊；在经过一次直接补焊以后，由于母体反复承受高挤压应力作用，焊接微裂纹不断扩展，磨辊表面会产生一定厚度的疲劳层，此时若再用耐磨修复焊条直接补焊，易产生层间脱落，故需对磨辊表面疲劳层彻底清理后再进行耐磨层堆焊。

近年来，我厂为满足冶金矿山建筑等工业部门破碎高强度高硬度的微碳铬铁的需要，专门研制了强力PE鄂式石子机。

PE鄂式石子机工作原理：工作时，电动机通过皮带轮带动偏心轴旋转，使动PE鄂周期地靠近离开定PE鄂，从而对物料有挤压搓碾等多重破碎，使物料由大变小，逐渐下落，直至从排料口排出。此种石子机采用曲柄双连杆机构，虽然动PE鄂上受有很大的破碎反力，而其偏心轴和连杆却受力不大，所以工业上多制成大型机和中型机，用来破碎坚硬的物料。此外，这种石子机工作时，动PE鄂上每点的运动轨迹都是以心轴为中心的圆弧，圆弧半径等于该点至轴心的距离，上端圆弧小，下端圆弧大，破碎效率较低，其破碎比 $i$ 一般为-由于运动轨迹简单，故称简单摆动PE鄂式石子机。简摆PE鄂式石子机结构紧凑简单，偏心轴等传动件受力较小；由于动PE鄂垂直位移较小，加工时物料较少有过度破碎的现象，动PE鄂PE鄂板的磨损较小。PE鄂式石子机工作原理：动PE鄂上端直接悬挂在偏心轴上，作为曲柄连杆机构的连杆，由偏心轴的偏心直接驱动，动PE鄂的下端铰连着推力板支撑到机架的后壁上。

我公司生产制造的两个系列各种规格的PE鄂式石子机由于其结构简单性能可靠操作方便，维修方便，使用安全等优点，被广泛用于冶金矿山建材化工水泥等企业的破碎作业。老徐说：眼下的高考简直与古代的科举制没什么两样，一考定终身！考上名校就有可能进入上流社会，考不上大学，这辈子就只有打工的命。现社会管理越来越严格，市场越来越规范，致富机会越来越少，靠白手起家，经商发财越来越难！现除了发愤读书，其山东石子鄂式破s4800参数的路山东石子鄂式破s4800参数还真没多少！难怪每年高考，就像千家万户在动员着经受一场人民战争！山东石子鄂式碎石机后面的数字代表什么有需求就有市场，大型破碎设备就此应运而生。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/gY7TShanDongppGIR.html>