

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



生产焦炭设备

要在中国有点名气我来回答不区分大小写看不清,换一张匿名回答589200--8山东九羊集团有限公司坐落于山东省莱芜市羊里镇境内，坐落于泰山麓汶水北岸，背靠国家级森林公园华山，交通便利，环境优美。公司始建于年，经过多年的发展，现已成为一个集冶金焦炭化工铸锻机械加工新材料建筑安装物流休闲度假于一体的国家大型企业集团山东省重点钢铁生产加工企业。公司现有员工多人，其中工程技术人员人，占地多亩，资产总值亿元，下设山东富伦钢铁有限公司山东九羊实业股份有限公司山东华顺盟陶瓷新材料有限公司莱芜市九羊福利铁厂四个控股子公司。曾先后荣获国家重点高新技术企业中国专利山东明星企业省文明企业省级技术中心企业山东省百强民营企业省级重合同守信用企业等荣誉称号。年通过了ISO质量体系认证；年通过ISO：质量体系认证；年通过了清洁生产认证。公司拥有雄厚的新产品开发能力，先后承担Fe-Al/AlO复合陶瓷材料国家"86"计划刹车盘"双加"技改计划科技型企业创新计划及省级技改计划等项目十六项，为企业迅速发展壮大奠定了良好基础。公司拥有先进的生产流水线国际一流的检测设备省级技术中心及省二级计量理化室，从国外引进的图象分析仪三坐标测量仪直读光谱仪等设备均达到世界先进水平，具有雄厚的新产品开发能力和完善的质量检测体系。主要生产设备有：0吨的转炉座高炉（80m、m）、座年产0万吨焦碳的焦炉（万吨/年）及各种铸造机加工数控机床7余台(套)。

钢铁焦化产品主要销往莱钢济钢日钢等大型钢厂；汽车稳定杆陶瓷复合刀具无石棉刹车片等汽车配件主要销往美国福特中国一汽二汽重汽大连机床厂等厂家。

十五”以来，面对钢铁工业迅猛发展的新形势，公司始终把技术创新作为企业发展的动力，不断提高产品质量和技术水平，开发高附加值产品，努力实现“铸百年九羊，创世纪品牌”的企业目标。目前已形成钢万吨生铁万吨焦炭万吨汽车配件万件铸锻及机加工万吨的生产能力，实现销售产值过0亿元，利税突破亿元，发展成为以钢铁生产为主，铸锻及机加工为辅的国家特大型企业集团。公司随着m高炉和#转炉的顺利投产，公司实现了二机二炉交替生产的既定目标，为完成全年任务打下了坚实的基础。同时，加大技术创新，努力提高产品的技术含量，先后开发了多种适销对路的品种钢，既达到了客户要求，又让公司在市场形势不好的情况下掌握了主动，面对方坯市场疲软的形势，及时将方坯调整为圆坯，确保了经济效益不下滑。

在投资亿元的万吨棒材生产线，车间生产的优质炭素结构钢低合金钢汽车用钢机械用钢等都是畅销产品，年可新增产值亿元，新增利税亿元。投资亿元建设万吨中宽带钢生产线，项目填补省内mm—mm规格内的市场空白，新增产值亿元，新增利税亿元。

生产焦炭设备

九羊公司党委书记许庆奎说：“市区镇为我们发展提供了良好的环境，我们没有理由不加快发展，建设九羊工业园，是公司提高市场竞争力打造精品钢生产基地的必由之路。公司先后新上座高炉TRT余压发电项目，新上座锅炉余压余能发电项目，新上一座KW带烧余热发电项目，以上五个发电项目已有个设计完成，极大地增加了公司效益。本发明焦炭的生产设备，支撑架内设置炉体，所述炉体连接盖体，所述盖体内壁设置至少两个导气孔，所述盖体外壁设置出气孔；所述炉体内设置筐体，筐体通过支撑杆架在炉体侧壁端面，所述筐体内设置至少两排筐网；所述炉体侧壁设置吹风孔，与所述吹风孔相对的侧壁设置吸油孔，所述炉体底面内设置至少两排燃气管。本发明工艺首先向所述炉体内加入金属液体，然后向所述筐网内加装精煤，接下来将筐体浸入所述金属液体中点燃所述燃气管进行加热，加热温度为~，保持~分钟，最后打开盖体后取出筐体。本发明结构简单，占地少，投资少，而且污染小，能够满足环保的要求，工艺步骤少，配置数控设备生产焦炭设备还可以实现数控化生产，能极大的提高生产效率。焦炭磨粉机焦炭磨粉设备焦炭磨粉生产线焦炭加工设备烟煤在隔绝空

气的条件下，加热到-050 ，经过干燥热解熔融粘结固化收缩等阶段最终制成焦炭，这一过程叫高温炼焦（高温干馏）。在雷蒙磨粉机磨室内因被磨物料中有一定的水分，研磨时生热，水气蒸发，以及整机各管道接口不严密，外界气体被吸入，使循环气压增高，保证磨机在负压状态下工作,所增加的气流量通过余风管排入除尘器，被净化后排入大气。

需加工物料进入雷蒙磨粉机主机研磨室后，由于主轴旋转时离心力的作用，磨辊向外摆动，紧压于磨环，铲刀将物料铲起送至磨辊与磨环之间，随磨辊的滚动而达到研磨粉碎目的。物料研磨后，粉末随鼓风机循环风经过分析机进行分选，细度过粗的物料落回研磨室重磨，合格细粉则随气流进入旋风集粉器，经出粉管排出为成品。雷蒙磨粉机工作时，将需要粉碎的物料从主机罩壳侧面的进料口中加入机内，依靠挂在主机梅花架上的磨辊装置，绕着垂直轴线公转，同时本身自转，由于旋转时离心力的作用，磨辊向外摆动，紧压于磨环，使铲刀铲起物料，送到磨辊与磨环之间，加磨辊的滚转而达到粉碎物料之目的。雷蒙磨粉机风选过程：物料研磨后，风机将吹入主机壳内，吹起粉末，经置于研磨室上方的分析器进行分选，细度过粗的物料又落入研磨室重磨，细度合乎规格的，随风流通进入大旋风收集器，收集后经出粉管排出，为成品。风流通由大旋风器上端的回风管回入风机，风路是循环的并且在负压状态下流动，由于物料中所含水份在研磨室蒸发，产生气体，导致循环风路的风量增加，多余的风量经风机与主机中间的废气箱排出，进入小旋风收集器，进行净化处理。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/gsarShengChanVimJS.html>