

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



施工设备流程制作

施工程序施工准备材料检验预制加工组装焊接及检验设备试验设备防腐设备保温竣工验收,施工准备图纸已经会审,有关规范规程标准等技术文件齐全。小型贮罐应符合下列要求基础中心标高允许偏差为mm每两米长度内任意两点高差应mm圆周上任意两点高差应mm,检验材料及存放设备制作用所有钢材配件防腐涂料保温材料焊接材料以及其施工设备流程制作材料必须具备产品质量合格证。

钢板表面不得有气孔裂纹拉裂折叠夹渣及重层等缺陷,质量应符合现行钢板标准的规定,制作设备的钢板厚度的允许偏差如下表。施工队及作业小组,应扎实细致地开展质量检查活动,对工程质量进行预控,并随时解决存在的问题,改进施工方法。

施工机械和电气设备不得超负荷运转,各种电动机具必须做到一机一闸一漏电保护器,要有防雨防潮措施,下班时拉闸。

施工现场严禁吸烟,施焊场地周围应清除易燃品,下班走之前应检查无火种后方可离开夜间施工要做好照明工作。

在吊装工作区域,设立警戒线,禁止无关人员进入在起吊过程中,施工人员必须听从指挥,分工明确,不得擅自离岗设备提升时,要有专人统一指挥,各倒链的拉速要相同,以保持设备水平提升。该体系属于现浇钢筋混凝土复合保温结构体系,施工设备流程制作适用于工业与民用建筑框架结构剪力墙结构的外墙柱梁等现浇混凝土结构工程。那么FS保温板设备/FS复合外模板生产设备施工工艺流程如何呢?潍坊明宇机械设备有限公司把施工工艺流程告知如下FS复合保温外模板排版-弹线-绑扎钢筋及垫块-立FS保温外模板-调整模板位置-浇筑混凝土-内模板及龙骨拆除-砌筑自保温砌块-专用抹面砂浆施工-饰面层施工。类似信息更多信息(共条)该用户其他信息月2日FS现浇复合保温外模板生产线潍坊明宇机械价格最低其他物品月2日FS外模板复合保温设备-潍坊明宇机械价格低质量好其他物品4年0月0日自保温砌块设备,自保温砌块生产线厂家价格质量工业设备寒亭面议元/工程机械赞助商链接请填写您要举报的内容,标明举报内容所在地时段,将有助于我们更及时的处理举报内容。底柜安装应先调整水平旋钮,保证各柜体台面前脸均在一个水平面上,两柜连接使用木螺丝钉,后背板通管线表阀门等应在背板划线打孔。安装洗物柜底板下水孔处要加塑料圆垫,下水管连接处应保证不漏水不渗水,不得使用各类胶粘剂连接接口部分。安装灶台,不得出现漏气现象,安装后用肥皂沫检验是否安装完好室内煤气管道的安装原则室内煤气管道应以明敷为主。煤气管道应沿非燃材料墙面敷设,当与其他管道相遇时,应符合下列要求:水平平行敷设时,净距不宜小于mm;竖向平行敷设时,净距不宜小于00mm,并应位于其他管道的外侧;交叉敷设时,净距不宜小于mm。

煤气管道与电线电气设备的间距(mm)电线或电气设备名称最小间距煤气管道电线明敷(无保护管)电线(有保护管)熔丝盒电插座电源开关1电表配电器电线交叉特殊情况室内煤气管道必需穿越浴室厕所吊平顶(垂直穿)和客厅时,管道应无接口。当必需穿越时,应加设套管,套管管径应比煤气管管径大二档,煤气管与套管均应无接口,管套两端应伸出水斗侧边~mm。房间的高度应大于m并满足下列要求直接排气式热水器严禁安装在浴室或卫生间内;烟道式(强制式)和平衡式热水器可安装在浴室内,但安装烟道式热水器的浴室,其容积不应小于热水器小时额定耗气量的倍。热水器应安装在坚固耐火的墙面上,当设置在非耐火墙面时,应在热水器的后背衬垫隔热耐火材料,其厚度不小于mm,每边超出热水器的外壳在0mm以上。直接排气式热水器装有直接排气式热水器的房间,上部应有净面积不小于0cm/MJ的排气窗,门的下部应有.5m/MJ的进风口;宜采用排风扇排风,风量不应小于0m/MJ。(一)施工工艺流程镶贴墙砖 吊顶 铺设地砖 安装大便器洗脸盆浴盆 安装连接给排水管 安装灯具插座镜子 安装毛巾杆等五金配件。坐便器的工艺流程检查地面下水口管 对准管口 放平找正 画好印记 打孔洞 抹上油灰 套好胶皮垫 拧上螺母,水箱背面两个边孔画印记,打孔 插入螺栓 捻牢 背水箱挂放平找正 拧上螺母 安装背水箱下水弯头 装好八字门 把娘灯叉弯好 插入漂子门和八字门 拧紧螺母。洗脸盆的工艺流程膨胀螺栓插入 捻牢 盆管架挂好 把脸盆放在架上找平整 下水连接脸盆 调直 上水连接。浴盆的工艺流程浴盆安装 下水安装 油灰封闭严密 上水安装 试平找正淋浴器的工艺流程冷热水管口用试管找平整 量出短节尺寸 装在管口上 淋浴器铜进水口抹铅油,缠 螺母拧紧 固定在

墙上 上部铜管安装在三通口 木螺丝固定在墙上。

净身器的工艺流程混合开关冷热水门的门盖和螺母调平正, 水门装好 喷嘴转芯门装好 冷热水门出口螺母拧紧 混合开关上螺母拧紧 装好三个水门门盖 磁盆安装好 安装喷嘴时 安装下水口 安装手提拉杆时 调正定位。排水栓与洗涤盆让接时排水栓溢流孔应尽量对准洗涤盆溢流孔以保证溢流部位畅通, 镶接后排水栓上端面应低于洗涤盆底。托架固定螺栓可采用不小于mm的镀锌开脚螺栓或镀锌金属膨胀螺栓(如墙体是多孔砖, 则严禁使用膨胀螺栓)。 . 浴盆的安装要领: 在安装裙板浴盆时, 其裙板底部应紧贴地面, 楼板在排水处应预留50~ mm洞孔, 便于排水安装, 在浴盆排水端部墙体设置检修孔。

原文地址: <http://jawcrusher.biz/xkj/hJASShiGongOnIzZ.html>