

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



微波等离子铁矿还原设备

湖南景远微波科技有限公司座落在工业重镇—湖南株洲芦淞区龙泉街，是专业从事微波干燥杀菌焙烧微波等离子铁矿还原设备还原设备的高科技企业。公司拥有一支诚信敬业的技术研发队伍，拥有一流的微波专家和一批素质较高技术精湛的专业人才，采用世界先进技术，按QSMPFDA标准，制造国内新一代“景远（JY）的MHz2450MHz两大系列多种型号规格的微波能应用设备。冶金焙烧设备商品信息湖南景远微波科技有限公司座落在工业重镇—湖南株洲芦淞区龙泉街，是专业从事微波干燥，杀菌，焙烧，微波等离子铁矿还原设备还原设备的高科技企业。公司拥有一支诚信敬业的技术研发队伍，拥有一流的微波专家和一批素质较高，技术精湛的专业人才，采用世界先进技术，按QS，GMP，FDA标准，制造国内新一代“景远（JY）的MHz，MHz两大系列多种型号，规格的微波能应用设备。本公司以研发前沿实用的冶金新技术为己任，更加以东北大学雄厚的学术力量为技术后盾；坐拥国家一流冶金实验室；以及双方之前各自拓展的广阔市场空间。对鲕状赤铁矿羚羊石矿等难以分选的矿种微波等离子铁矿还原设备还原加工成砾铁或熔融铁都有较高处理水平和冶炼出高品质的炼钢炉料。三工艺简介熔融微波等离子铁矿还原设备还原炼铁技术是当代冶金工业中最引人注目的前沿开发技术之一是国家发改委明文支持的炼铁项目。并在辽宁建设了炉容为?的示范炉工厂，设备第一期生产时间很短，年月---月期间进行多次工业试验，主要对喷枪供煤系统和其微波等离子铁矿微波等离子铁矿还原设备还原设备辅助设备进行

了大量改进，微波等离子铁矿还原设备还按计划给微波等离子铁矿还原设备还原炉更换了不同性质的耐火材料。

微波设备

第二期生产于年月中旬开始，设备超过了设计产量和运行标准，至月底，设备达到了连续稳定的生产状态。

本工艺技术与国际一流的微波等离子铁矿还原设备还原铁技术韩国浦项COREX技术澳大利亚hismelt技术日本的diorex技术,一起成为中国独立知识产权的“非焦”炼铁领域最成熟最先进的工艺和较完备的装备，各项指标均优于COREX技术hismelt技术和diorex技术。由于对铁矿质量要求不高，熔融微波等离子铁矿还原设备还原技术可处理海滩铁矿砂精矿金属尾矿钢铁工业废料硫酸渣等低价含铁原料，也可使用常规铁矿；可直接接受-0mm范围内的粉矿和块矿，通过加湿造球或使用喷枪也可利用小于mm的粉矿；矿石的矿物结构要求不严，赤铁矿含铁矿以及其微波等离子铁矿微波等离子铁矿还原设备还原设备含铁的化工尾渣也可使用本技术。根据上述分析，我们有理由宣称：微波等离子熔融微波等离子铁矿还原设备还原技术是目前成本最低的工业性熔融微波等离子铁矿还原设备还原铁生产设备，具有强大的生命力和发展前途。说明编写本方案的目的是：为了对年产贵公司万吨煤基熔融微波等离子铁矿还原设备还原铁生产线总体进行技术生产方案设计，提出建设的总体方案，为今后的工程施工奠定基础，同时提出项目投资估算。设计建设一条熔融微波等离子铁矿还原设备还原铁生产线，满足用户日处理Fe %的含铁矿吨，生产熔融微波等离子铁矿还原设备还原铁的要求方案。任务承担者：沈阳博联特熔融微波等离子铁矿还原设备还原科技有限公司设计范围根据用户提供的原料参数，目标产品要求，设计一套微波等离子熔融微波等离子铁矿还原设备还原工艺的熔融铁生产线，通过这条线实现日处理（%）含铁矿吨或生产吨熔融微波等离子铁矿还原设备还原铁的目的，本项目的设计施工范围包括：原料予整理配料上料等离子熔融微波等离子铁矿还原设备还原炉送风系统冷却系统氧气（富氧）制备系统自动控制系统等设备成套；配电系统变压器低压端以后部分；炉内温度自动控制软件部分；系统的施工系统软件编程调试投入运行。四方案设计．工艺概况本项目生产线主要工艺路线为：采用煤粉铁粉和助剂按工艺要求入炉，利用微波等离子喷枪等核心设备，使矿粉快速微波等离子铁矿还原设备还原并熔融成铁水。煤基熔融微波等离子铁矿还原设备还原铁生产的工艺过程如下：生产原料分别放在石灰石库铁矿粉库粉煤灰库，三种原料按照一定配比调节皮带称或核子秤下料量，混合成原料粉，输送系统将原料粉传送进步给料机入炉。工艺流程煤基熔融微波等离子铁矿还原设备还原铁工艺流程总图主要设备在本方案设计系统主要完成以下要求：原料整理系统石灰石库铁矿粉库粉煤灰库配比调节：在连续生产中三种原料必须按总量的配比混料。

离子设备

操作人员通过在控制室的操作站（HMI）输入配比，自动控制系统通过调节皮带称或核子称的下料速度达到调节下料量的目的；原料输送系统生料输入入熔融炉顺序控制：混合好的原料经输送装置送入熔融炉料仓，经过步进给料机加入熔融炉。

入熔融炉料仓通过上限传感器来控制入熔融炉提升机和上游设备的启停，一旦料位达到上限，停止入熔融炉提升机。等离子熔融炉熔炼等离子熔融炉熔炼能力为T/D（铁水），控制参数采集为电脑自动控制：熔融微波等离子铁矿还原设备还原铁的生产主要控制工艺就是等离子熔融炉的燃烧熔融控制。

等离子熔融炉上共有点检测信号，由于等离子熔融炉为固定设备且熔融炉壁环境温度高，检测信号需通过通讯方式传入控制系统。等离子熔融炉自动控制系统等离子熔融炉温度控制：生产高品质的熔融微波等离子铁矿还原设备还原铁的主要因素就是控制等离子熔融炉的煅烧温度。

熔融炉内温度主要控制燃料燃烧，与熔融炉头喂煤量熔融炉风量熔融炉等离子枪等离子束的强度，及生料下料量均有相应关系出铁除渣系统等离子熔融炉上出铁机要求有T/小时能力。

微波等离子

原料制备车间库房：（储备量吨）建议 \times 元/=万元八结论本工艺比传统的高炉生铁和微波等离子铁矿还原设备还原海绵铁法的成本低得多,是多种工艺的集成创新。木塑英文名称：Wood-plasticComposites,缩写WPC木塑的特点：.1原料资源化其生物质材料绝大部分可以被充分利用,来源广泛,价值低廉;塑料组分要求不高,旧料或混合料均可，充分体现了资源的综合利用和有效利用。产品可塑化木塑产品为人工整体合成制品，可根据使用要求随机调整产品工艺和配方，从而产生不同性能和形状的材料，其型材利用率接近%。

使用环保化木塑材料的木/塑基料及其常用助剂均环保安全，无毒无害，其生产加工过程中也不会产生副作用，故对人体和环境均不构成任何危害。塑料经济化木塑制品实现了低价值材料向高附加值产品的转移，不仅维护费用极低，而且产品寿命数倍于普通天然木材，综合比较具有明显的经济优势。

回收再生木塑材料的报废产品及回收废品均可100%的再生利用,且不会影响产品使用性能,能够真正实现“ 减量化再生资源化 ” 的循环经济模式。木塑的优点:1具有优良的物理化学特性,有类似木质外观,比木材尺寸稳定性好,不会产生裂缝翘曲无木材节疤斜纹,可加入着色剂覆膜或复合表层制成各种制品,硬度比塑料高,使用寿命长;2具有类似木材的二次加工性,可锯可刨可粘接可用钉子或螺丝固定,容易维修;3具有塑料的加工成型性,易加工,制品成本低于同类塑料制品;4防蛀防鼠咬耐酸碱耐腐蚀吸水性小;5制品能回收再利用,也可生物降解,环境友好。据专家预计,年前后,中国若每年能回收万吨废旧塑料用于生产木塑制品,年产量可达近千万吨,由此形成的工业增加值可达到亿元。中国木塑产业的分布状况及木塑制品应用领域如图图所示;图.中国木塑产业分布概况 图.中国木塑制品应用领域分布概况中国木塑产业化政策国家发改委已将“ 木基复合材料的技术开发 ” 列入《产业结构调整指导目录(2005年)》的鼓励类项目。

国务院办公厅也在年年底向国家改委等十二个部委下发了《关于加快推进木材节约和代用工作的意见》,要求“ 加强政策引导,加大技术支持力度 ” 把木材节约和代用作为完善综合利用优惠政策的重要内容,由国家发改委牵头,会同有关部门研究提出《木材节约和代用技术政策大纲》,综合运用财政税收价格等经济杠杆,鼓励发展木材节约和代用,限制不合理生产使用木材和浪费木材的行为。一方面,中国优质木材匮乏,全国每年产生大量的农作物秸秆,综合利用率却不足10%,木塑材料的出现不仅可使大量农作物秸秆得到利用,也可有效缓解森林资源紧缺的矛盾;另一方面,废弃塑料回收处理在中国也是一个老大难问题,一直为业界所关注,而木塑材料无疑让废料找到了最佳的出路。第三阶段;成套木屋及结构件国外木塑制品技术发展情况:1在加拿大加拿大多伦多的Onyx公司在多伦多建成一座门窗型材生产厂,占地平方米,预计年销售额将达1000万美元(亿元人民币)。在北美木塑复合材料方面的研究已进行了年左右,北美也是目前世界上木塑复合材料发展最快的用量最大的地区,主要用于风格粗犷的户外建筑,虽然由于使用习惯微波等离子铁矿微波等离子铁矿还原设备还原设备的木塑制品及其制造技术尚不精致。

在美国从年至年市场的木塑材料增长率都保持在10%以上,尤其最近年的增长特别快。现在美国大约有家左右的木塑企业,其特点是规模较大,产量一般都在万吨以上,其中几家最大的木塑复合材料公司,TREX公司等都在纽约证券交易所上市,如TREX的产量万吨,年营业额以超过10亿美元。

在欧洲目前的木塑企业不是很多,除个别企业外,木塑产量和技术水平总体上大概与国内企业处于同一位?。欧洲木塑行业的总体发展及规模均不如北美,但在窗套门板板条家具等制品生产中,木塑复合材料的应用量一直在增长,发展趋势有加快倾向。

德国NovalInstitut公司称,整个欧洲木塑复合材料市场规模已从年到年翻了一番,达到100万吨。一般来说,欧洲人对木塑材料的要求比较细腻一些,品种花色的需求也高于北美,室内装修装饰和户外建筑齐头并进,但应用技

术和商品市场微波等离子铁矿还原设备还不十分成熟，应该说微波等离子铁矿还原设备还有高速增长的发展空间。特别是以EINWOOD株式会社为代表的木塑复合材料研究机构，经过十多年的努力开发出具有高品质的木塑复合材料。该公司生产的木塑制品是目前国际上最高品质的产品之代表了木塑复合材料替代天然木材的发展方向和质量水平。

国内农业植物纤维的产量几千万吨，木质材料万吨位上，其微波等离子铁矿微波等离子铁矿还原设备还原设备天然纤维也有-0万吨，为我国木塑复合材料的发展提供了丰富的原料基础。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/hy03WeiBoIAAJ5.html>