立磨入磨物料粉料多

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

立磨入磨物料粉料多

一问题的提出由于立式磨具有粉磨效率高，能量消耗小；烘干能力强，入磨物料的水分可高达百分之十几；具有较强的适应能力，占地面积小，约为球磨机占地面积的%；生料化学成份测定快，颗粒级配均匀，有利于水泥熟料烧成等一系列优点，得到越来越广泛的采用。特别是近几年来，在新型干法的水泥生产线中，大都将立式磨作为生料粉磨的首选设备，也有很多的干法的水泥生产线采用立式磨作为水泥粉磨设备。

尽管与球磨机相比，立式磨允许的更大的入磨粒度，但由入磨的物料粒度太大带来的影响却与球磨机有较大的不同，一般情况下，球磨机的入磨粒度的变化只对磨机的产量和出磨细度带来影响。入磨粒度大，球磨机的产量降低，产品细度增大，但对立磨来说，入磨粒度过大，不仅使得产品的质量下降，立磨入磨物料粉料多还更容易造成磨机的系统故障。特别是在过去使用球磨机粉磨系统的企业，对控制入磨物料粒度重要性认识不清，导致过大物料进入立式磨，产生了一系列的问题。

磨机的磨盘在主电机的带动下旋转，磨辊受到弹簧或液压力的作用下，紧压在磨盘的料层上，由于摩擦力作用使磨辊绕心轴做自转运动。物料在磨盘和磨辊之间受挤压和研磨的联合作用粉磨后，被磨盘的离心力抛自四周，烘干用的热风通过围绕磨盘的风嘴把物料带入上部的分级器进行分级，细粉带走，并通过收尘器将细粉收集

下来，粗粉回磨再粉磨。K——系数K=—D——磨辊直径m在这种情况下立式磨常常取的最大大入磨粒度d为：d≤D这样完全可以保证α≤φ的条件。

在实际工作中，如果入磨物料的粒度d与磨棍的直径D的比值大于，那么以下情况就很可能发生：. 由于入磨物料太大，物料不能顺利被辊磨钳入，不能形成较好的研磨层。例如，有降低的企业使用的ATO×生料磨，磨盘直径m，辊子直径m，设计生产能力为t/h，D/d≤计算，入料粒度d≤mm，实际要求为d=mm，但该企业入磨粒度则远大于该控制范围，严重时一度达到mm以上，不仅不能达到设计产量，立磨入磨物料粉料多还致使磨机不能正常工作。入磨物料太大，造成的另一后果是振动加大，致使磨辊磨盘的的衬板磨损严重，并造成不均匀沟槽，裂纹和断边现象。一些不规则的大块物料虽然能被磨辊钳入，但由于其粒度较大，会将磨辊稍微顶起，经后压碎后，磨辊在液压系统的作用下，有一个回落。众所周知，过度振动对于机械的系统来说，将大幅增大零件的动载荷，这冲击动载荷对于各种零部件都是十分有害的，致使磨辊磨盘的衬板磨损加剧等不良工况平凡发生。磨盘甩出的细物料在风环处被气体吹起，不能吹起的大颗粒物料落进积料箱，由通过装在磨盘的刮料板刮出，由于入磨物料颗粒较大，不易被粉磨到理想的细度，落入积料箱的物料较多。因此带负荷启动时刮板阻力大，使得固定刮板的螺丝松动，严重时，刮板脱落，产生填料现象，便得立磨主机负荷加大而跳机。如果入磨的粒度太大，振动将进一步加剧从而导致拉力杆液压缸都会磨损更加严重，使密封装置受损导致液压系统渗油，使液压系统的压力提高困难，严重时无法正常工作。

以上仅仅分析了入磨物料太大造成的一些现状，已经说明与球磨机不同，立式磨的入磨粒度偏大影响的不仅仅是产量和质量，立磨入磨物料粉料多还会影响到立式磨的正常工作机械零件寿命，带来系统的故障，使立磨的工作自然受重影响。其有着实实在在的改进理论原理和具体措施，具备多项科学技术突破和创新，其充分体现了“ 最高效率最低能耗最优价格 ”的特点，被我国电力行业技术权威部门认定为是最新的第三代粉煤灰分选设备。有兴趣的朋友请参观我公司网站详细对比各项主要参数：http//cskrhbcom/show_gcalasp?id=pid=也可参观我公司网站详细对比各项主要参数：http//cskrhbcom/show_gcalasp?id=pid=1上海同力入磨的粉料导致立磨机振动停机的判断造成立磨机停磨的原因很多，入磨的粉料也是其中一种。入磨的粉料原本的作用是避免磨辊和磨盘接触而产生磨损和振动，但当入磨的粉料达到一定的比例时，由于粉料的流动性比块状料大的多，所以经过磨辊挤压形成的料层较薄，这样就极易产生振动进而停机。那么我们该如何提前预防和判断是否是入磨的粉料导致立磨机振动停机呢？料层虽无明显变化，但磨入口负压有降低趋势，立磨机进出口压差在增加，振动值也略有增加。立磨入磨物料粉料多还有就是在别的条件未变化情况下(比如立磨机所有风门和增湿塔出口温度，和入磨物料未变化的情况下)磨出口温度在逐渐降低，说明磨内悬浮料在增加，如不及时加以调整，悬浮料会越聚越多，必然会造成塌料停磨。这时可适当降低分离器转速，及时释放部分悬浮粉料，并适当减产，待控制的各参数恢复正常后，方可恢复正常操作。

立磨入磨物料粉料多

在分离器转速不变时，风速越大，产品细度越粗，而风速不变时，分离器转速越快，产品颗粒在该处获得的离心力越大，能通过的颗粒直径越小，产品细度越细。

立磨产品粒度是较均齐的，应控制合理的范围，一般mm筛筛余控制在%左右可满足回转窑对生料煤粉细度的要求，过细不仅降低了产量，浪费了能源，而且提高了磨内的循环负荷，造成压差不好控制。

产生饱磨的原因有：下料量过大，使磨内的循环负荷增大；分离器转速过快，使磨内的循环负荷增加；循环负荷大，使产生的粉料量过多，超过了通过磨内气体的携带能力；磨内通风量不足，系统大量漏风或调整不合适。关于吐渣正常情况下，MPS立磨喷口环的风速为m/s左右，这个风速可将物料吹起，又允许夹杂在物料中的金属和大密度的杂石从喷口环处跌落经刮板清出磨外，所以有少量的杂物排出是正常的，这个过程称为吐渣。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/idZZLiMowJLZc.html