湖南锰矿石加工TRMS矿粉立磨节能降耗措施

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

湖南锰矿石加工TRMS矿粉立磨节能降耗措施

天津仕名粉体技术装备有限公司是天津水泥工业设计研究院有限公司全控股子公司,专门负责立磨的设计开发和制造销售工作。从年第一台国产矿渣立磨销售至今,TRMS矿渣立磨已经累积销售多台,投入运行的达到多台,形成了系列产品,能够满足年产~万t的系统要求。作为专业的立磨设备供应商和服务商,粉体公司不仅提供优良的设备,同时提供优质的售后服务,延伸自己的服务范围,为客户利益最大化提供帮助。TRMS矿渣立磨系统介绍图为标准的矿渣粉磨工艺流程图,矿渣粉磨系统主要由以下几部分组成原料中转及输送系统粉磨系统外循环系统成品收集系统供风系统供热系统。. 卖方设备的包装及交货条款.1包装标准应满足JB/ZQ2-《包装通用技术条件》；卖方应为其供货设备提供满足运输和较长时间储存要求的包装。交货地点：杭州紫恒矿微粉有限公司项目工地设备交货完成：交货时卖方需向买方单独发送正本增值税发票一份装箱单四份正本提单一份。. 技术文件及交付.1卖方应对合同设备向买方提供以下技术文件一式六份：a,设备总装图，基础布置图及荷载；b,用电设备表；c,仪表清单，控制原理图；d,安装说明书及设备安装资料及图纸；e,操作维护说明书；f,卖方设备的质检报告书及合格证书.3技术文件发送方式：.3.1合同工程的方案设计工作完成后，卖方应通过快件向买方发送技术文件.1中的a/b/c项。此部分资料将作为买方进行工程设计联络工作的基础资料，同时买方要对卖方的设备图纸进行确认，确认的图纸为卖方设备供货的依据。

双方对图纸的确认仅为满足工程设计工作，买方对卖方的图纸的确认和提出的修改要求不能成为卖方不能完成性能保证的理由。. 合同总价和支付条款合同总价（含设备，材料，备件，设计技术资料，人员培训，服务，设备出厂包装，运杂费包括含保险）：卖方的供货设备总价为万元；（人民币捌百叁拾捌万元整）；合同总价中包含了增值税并为一次性不变价，分项价格见附件二。支付条款：a，合同签定生效后一个月内甲方向乙方支付合同设备总价的%作预付款；乙方收到甲方该预付款后一周内向甲方出具金额为0万（叁佰万元整）的银行保函，保函时间一年。b，乙方完成合同设备制造的%，经甲方确认后一周内甲方支付合同设备总价的%作进度款；c，乙方交货完成，设备安装调试结束，并通过合同设备性能考核后，甲方天内向乙方支付合同设备总价的%；d，余下%作为质保金在设备性能考核完成的一年后的一个月内支付。卖方对其系统提供如下技术性能保证值：卖方对其设备和系统提供的技术性能保证及考核：卖方保证立磨单机的产量不低于t/h；卖方保证立磨单机电耗不高于kwh/t（卖方完成矿渣易磨性试验后，结果若有较大的差别，双方另行商定该指标）产品细度：?00cm/g；产品水份：%；以上考核指标的检查根据系统的性能考核和系统的性能标定测试，系统的性能考核是在工程调试完成后进行连续7小时的运行考核，系统的性能标定测试是指性能考核完成后的连续小时的系统性能标定测试。特别保证：磨辊及磨盘衬板的使用寿命：≥,h；其他耐磨件的使用寿命：≥,h；磨辊主轴承使用寿命：≥,h；减速机使用寿命：≥年；卖方对其设备整体提供年的质保期。

质保期开始的时间为合同设备（系统）性能考核完成，双方签定了合同设备（系统）的《技术性能接收证书》。矿渣立磨调试中出现的问题及解决方法矿渣粉生产线,采用了天津水泥工业设计研究院TRMS立磨作为矿渣粉磨设备。本文从已经成功运行各项指标都达到了设计要求，并且远高于设计值的TRMS矿渣立磨运行经验中，总结出在保证高运转率的前提下，从磨机优化工艺设备管理等方面降低电耗热耗磨耗的各项措施。天津仕名粉体技术装备有限公司是天津水泥工业设计研究院有限公司全控股子公司，专门负责立磨的设计开发和制造销售工作。从年第一台国产矿渣立磨销售至今，TRMS矿渣立磨已经累积销售多台，投入运行的达到多台，形成了系列产品，能够满足年产～万t的系统要求。作为专业的立磨设备供应商和服务商，粉体公司不仅提供优良的设备，同时提供优质的售后服务，延伸自己的服务范围，为客户利益最大化提供帮助。TRMS矿渣立磨系统介绍图为标准的矿渣粉磨工艺流程图，矿渣粉磨系统主要由以下几部分组成：原料中转及输送系统粉磨系统外循环系统成品收集系统供风系统供热系统。

TRMS矿渣立磨系统优化　设备合同合同号：TSF-C-在粉磨系统中. 评价立磨性能的指标主要包括：产量质量电耗热耗磨耗运转率及其他。技术参数表为TRMS矿渣立磨的技术参数. 设计产量为t/h. 年产量万t，允许的最大水分为5%，成品比表面积可以灵活调整。

从表可以看出，首先各个工厂的产量均达到并超过了设计产量,工厂l的台时产量达到了t左右，年运转率达到了%以上，超过了设计值近0%，为工厂带来了超额利润。工厂通过在矿渣中添加炉渣的混合材,炉渣掺量达到

了%，投料量达到了0～t/h．产品合格，有效地降低了成本。从表表可以看出，不同耐磨材质对应不同原料的磨损量统计，目前广泛采用的堆焊材料的磨耗最低，高炉矿渣的磨耗统计为～g/t。为TRMS表矿渣立磨的磨耗统计，堆焊周期都达到并超过了设计值，h，金属磨耗为g/t左右,并且通过粉体公司的排铁技术，能够有效地降低金属磨耗。很多矿渣磨企业全厂只有一块总电表，没有对磨机主电机和选粉机设单独的电表，所以我们对全厂的综合用电进行了统计。从表可以看到，各个厂的全厂电耗略有不同，和系统配置及操作参数等有关，电耗在～1kWh/t之间(包括生活办公用电)。

减少喷水由于矿渣的流动性强．要求的粉磨比表面积又比水泥生料高,所以需要降低物料在磨盘上的流动性，延长物料在磨盘上的停留时间，喷水能够起到稳定料床的作用,国内外大多数矿渣立磨供应商也都需要使用喷水来稳定料床,TRMS矿渣立磨通过不断优化磨机结构．降低料床对喷水的依赖性，能够达到尽量少喷水,甚至不喷水。提高运转率高运转率不仅能够提高一段时期内的总产量，这样降低了单位成品的热消耗,同时可以避免因为间歇生产带来的热量损失。间歇式生产对系统的热耗影响相当大．磨机停止运行一段时间后重新启动，需要重新对磨机进行烘磨,有时短时间内需要对炉子进行保温处理，这些都造成了无谓的热量损失。

有效使用循环风从表l标准矿渣粉磨工艺流程图中可以看出，供热管路包括：热风管道循环风管道和冷风补充阀。其中循环风是将风机出口排出的带有一定温度的气体重新引入磨机内,一般循环风的温度在℃～℃左右，循环风的风量能够达到入磨风量的%左右，如果烘干能力够的话．应该尽可能地利用循环风，这样能够降低热消耗。燃料的充分燃烧不论是煤气炉．湖南锰矿石加工TRMS矿粉立磨节能降耗措施还是沸腾炉，热风炉作为整个工艺系统的热量来源，设备选型必须满足工艺要求，尤其是对风量风速和风压的要求。同时热风炉在使用过程中，需要调节合理的风气比或者风煤比，才能够保证燃料的充分燃烧,这样就能防止燃料的浪费。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/ipcEHuNant2JhK.html