

双进双出钢球磨煤机介绍

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



双进双出钢球磨煤机介绍

举报我公司专业生产选矿设备制砂设备破碎设备磨粉设备建材设备五大系列产品，广泛应用于冶金矿山化工建材煤炭耐火材料陶瓷等行业。物料由进料装置经入料中空轴螺旋均匀地进入磨机第一仓，该仓内有阶梯衬板或波纹衬板，内装不同规格钢球，筒体转动产生离心力将钢球带到一定高度后落下，对物料产生重击和研磨作用。

随着磨盘的转动，物料在离心力的作用下，向磨盘边缘移动，经过磨盘上的环形槽时受到磨辊的碾压而粉碎，粉碎后的物料在磨盘边缘被风环高速气流带起，大颗粒直接落到磨盘上重新粉磨，气流中的物料经过上部分离器时，在旋转转子的作用下，粗粉从锥斗落到磨盘重新粉磨，合格细粉随气流一起出磨，通过收尘装置收集，为产品，含有水分的物料在与热气流的接触过程中被烘干，通过调节热风温度，能满足不同湿度物料要求，达到所要求的产品水分。

该磨煤机具有连续作业时间长易维修出力和煤粉细度稳定存储能力大运行灵活（可单边给煤运行，相当于半台磨煤机运行）风煤比低适应煤种范围广（不受煤种煤质影响）等诸多特点。配双进双出磨煤机的制粉系统热风是通过磨煤机两端的中空轴内的热风管（本工程为容量风管）进入磨煤机，吹起并干燥筒内已磨过的煤粉，

热风携带煤粉通过磨煤机两端中空轴和热风管之间的环形间隙将煤粉送出，原煤由螺旋输送装置送到筒体内进行研磨。初次安装此种类型的磨煤机，现将双进双出磨煤机与钢球磨煤机的安装进行比较，存在以下几个方面特点和注意事项，予以借鉴和探讨：安装方面：.工艺流程基本同钢球磨煤机，不同之处是螺旋管和进出口短管改为中空管螺旋输送装置和密封风室。安装方法.1轴颈钢球磨煤机的轴颈在制造时与筒体端盖为一体，不能分割，在与筒体连接时，只需按照对应牌号和定位销孔进行对孔连接螺栓可；而双进双出磨煤机的轴颈是独立的，端盖与筒体为一体，在安装轴颈时要采用加热法，将端盖上（与轴颈相连的结合面）一周螺栓孔进行均匀加热到左右，让其处于均匀膨胀状态，再将轴颈与之对接，连接好螺栓。刮瓦正由于轴颈是独立的，因此刮瓦工作可在地面或基础上进行，而且瓦面朝上，这样做的好处有以下几点：减少脚手架搭设工作量和材料；避免高空作业，消除了安全隐患；刮瓦人员在瓦上作业，脸面朝下，以往刮瓦人员在瓦下作业，脸面朝上，避免了由于瓦的吊环和临时支撑不牢而引起的重大安全隐患，同时也有效保护了工人的眼睛不被乌金所伤害，另外大大减小了工人劳动强度（不需躺在轴颈上仰面工作），提高了劳动效率。

出钢球磨

螺旋输送装置的作用是将煤和经煤粉分离器分离后煤粉细度不合格的煤粉输送到磨煤机筒体内，根据磨煤机的旋向不同，其螺旋输送装置也相应的有左右旋之分，安装时一定要根据磨煤机的旋向来确定装相应旋向的螺旋输送装置，如果旋向安装反，则会造成煤和煤粉不能输送到筒体内，输煤管堵塞，磨煤机不能正常运行；另外，由于螺旋输送装置比较长，在套入中心筒要采用滑块，防止损坏设备，定位时要保证四周间隙均匀，固定的三个螺栓要牢固，端部的支撑轴承座标高要按照螺旋输送装置的水平度来确定。机务安装时要仔细检查测点预留孔，以避免孔洞不畅导致的返工，如料位测点的通道就在中空管的管壁中间，安装时就发现被堵塞，厂家带专用工具来进行处理的；同时所有的监测系统管道要严密，因为料位是通过筒体内风压的变化（差压信号）来反映的，如漏风就不准。密封风机双进双出磨煤机大齿轮罩设置有一台密封风机，布置在大齿轮罩斜上方，固定在磨机隔音罩骨架上，这是钢球磨煤机所没有的，其作用是冷却大齿轮润滑油，使其凝固在齿上，减小齿的磨擦力，提高齿的使用寿命，同时可延长喷油装置的喷油时间间隔，节约油量。油站及控制系统双进双出磨煤机油站布置在零米，相对于钢球磨煤机来讲减少了油管道和冷却水管道用量，相应电缆用量也减少，节约了成本，降低了安装难度（钢球磨煤机需在地沟里走管道和敷设电缆及桥架）；控制系统比钢球磨煤机要复杂得多，因有料位监控，系统调试也复杂，因有密封风，且密封风量与容量风（一次热风）之间双进双出钢球磨煤机介绍还有压差要求。容量风门（热风门）开度保证在% - %左右，并在启动磨煤机前，先进行吹扫，在投煤前要打开密封风门，并保证密封风压与一次风压压差在 - kpa之间，以防止煤粉进入密封风室，密封风室是密封

双进双出钢球磨煤机介绍

轴颈与中空管之间间隙（-mm），不让粉漏入风室形成堵塞间隙，从而可能导致中空管随筒体一起转动，影响磨煤机运行。由于磨煤机采用正压运行，而磨煤机密封风室内的煤粉最容易泄漏出来（在每次启停时由于操作因素），从外部通过轴承座密封部位进入轴承内，污染润滑油，所以运行中应及时清理油滤网，保证油滤网前后压差不大于MPa；冷却水流量充足，满足正常运行要求；控制系统联锁保护正常，启动前油站高压油泵首先启动，保证轴颈顶升高度。料位系统等热控监视可靠运行时正常的料位值是 - kpa左右，料位控制的可靠，可保证给煤量的自动投入；经常监视料位信号，如测点值不正确，就是测点管发生堵塞或管路漏风，应用压缩空气及时吹通和检查管路系统。

今后运行可能发生的问题.1磨煤机输送装置损坏由于原煤中有石块木屑等杂务，可能卡在输送装置中，将其绞龙损坏断裂，加钢球时，钢球也可卡死绞龙，使其断裂。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/j50vShuangJinUtdW2.html>