

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 昆阳磷矿武云辉,昆鼎破碎机设备价格

所属地区云南受云南磷化集团有限公司的委托，对云南磷化集团有限公司昆阳磷矿分公司浮选厂尾矿管改造工程进行国内公开招标，现欢迎合格的投标人进行密封投标。工程概况本项目为昆明市西山区海口头石山尾矿库尾矿管（管道为钢骨架高耐磨陶瓷管管道长度m）及附件采购及施工部分原有管道维修工程。建设规模：昆阳磷矿分公司浮选厂尾矿管管道消力板采购及安装工程，管道长度m，部分原有管道维修工程。招标编号：YZ资金来源：企业自筹招标范围主要包括场地平整管道消力板采购及施工部分原有管道维修所包含的所有内容及附属零星工程。工程的质量符合设计文件要求，满足现行国家规范及验收标准（如工程施工中有新标准发布生效，按新标准执行），一次性验收合格。投标人资格必须同时具备以下条件：投标人须具备施工总承包二级或二级以上资质，具备压力管道安装GC级或GC级以上资质；申请人拟投入的项目经理应具备相关专业贰级及以上注册建造师执业资格，并具有有效的安全生产考核合格证书；安全生产书需在有效期内；云南省外企业必须具有入滇备案证明。本项目招标公告于年月日公开发布并同时开始发售招标文件，招标文件发售时间为年月日起至年月日，每日上午0时至时，下午时至时（法定公休日法定节假日除外）。

试验表明精矿浆沉降很快，精矿水中的P离子浓度在精矿澄清水返回反浮选后只几次循环达到平衡，长期运行在mg/l左右波动，对反浮选作业没有影响；尾矿浆经石灰混凝后沉降也很快，其澄清水加碳酸钠沉淀钙离子后

,既可返回磨矿作业,其COD和P离子浓度同样容易达到平衡,经多天运转分别在-和~mg/l浓度水平波动,实验表明尾矿回水返回正浮选对浮选无不利影响。

e由于该试验仅为昆阳矿单一矿样,而设计来矿为三个矿段的矿样,因此建议在下一阶段设计工作开展之前,按比例取三个矿段的混合矿样开展进一步的试验工作,为初步设计提供可靠的设计依据。)晋宁磷矿试验评价采用直接浮磷方案,使用常规药剂,碳酸钠水玻璃塔尔油,经一粗三精中矿再选,在原矿品位P051.04%,磨矿细度%-00目的情况下,获得精矿品位P0%,产率%,回收率%的小试闭路选别指标。

a该流程具有工艺简单可以在常温下进行正浮选经过一粗三精一次中矿再选的浮选流程,获得精矿PO品位303%,回收率8867%。b由于磷酸盐矿物与脉石矿物关系密切,嵌布粒度细小,胶磷矿团粒内含石英等杂质较多等原因,致使磨矿细度较高,精矿品位难以提高,而不易选别,但该矿开采条件好,可利用程度高,贮量大,达四千多万吨,对这部份矿石进行合理开发,回收利用研究具有十分重要的意义。由于晋宁磷矿小试报告完成时间较早,建议在下一步设计工作开展之前,取有代表性的矿样开展小试扶正和扩大连续性试验,为初步设计提供可靠的设计依据。选矿厂规模及工作制度选矿厂规模在二街集中建50万t选矿厂(晋宁+昆阳),其中:50万t原矿来自晋宁磷矿;另外万t原矿来自昆阳磷矿的~5~采区和肖家营采区。

选矿厂生产的%磷精矿浆,考虑富瑞公司的需要,万t(干基)精矿由管道输送到富瑞公司,其余磷精矿采取在选厂过滤,以滤饼形式堆存,汽车外运销售。

选矿厂工作制度选矿工作制度与采矿和原矿运输一致,破碎系统为d班/dh/班;磨浮系统为d班/dh/班。

设计工艺流程及选别指标选矿厂(晋宁+昆阳)工艺流程的确定考虑到来矿性质磨矿细度浮选流程等不一样,昆阳矿和晋宁矿分别处理。万t选矿厂(晋宁+昆阳)由万t晋宁磷矿破碎磨矿工序300万t昆阳磷矿破碎磨矿浮选精矿浓密尾矿浓密及过滤工序等组成。

)万t昆阳磷矿破碎磨矿工序来自昆阳磷矿万t原矿,最大粒度为mm,破碎产品粒度控制在5mm以下。)万t晋宁磷矿破碎磨矿工序原矿最大粒度为mm,遵循多碎少磨的原则,破碎产品粒度控制在mm以下。试验推荐的磨矿细度为-目占%,故设计磨矿细度考虑为-目占%,磨矿流程采用两段两闭路流程。)浮选工序由于昆阳磷矿和晋宁磷矿矿石性质差异较大,采用的选别流程不同,所以昆阳磷矿和晋宁磷矿的矿石分别进入浮选工序单独浮选。

)精尾矿浓密及回水利用昆阳磷矿浮选精矿采用一段高效浓密机浓密,精矿浓密机底流浓度为%,考虑富瑞公司的需要,万t(干基)精矿进入调浆槽,由管道输送到富瑞公司,多余精矿送到本装置的过滤工序过滤。根据总体布置,尾矿输送距离较远,为减少尾矿输送量和选矿用水量,浮选尾矿首先在厂内增加一段尾矿浓密脱水以节约能耗和投资。

## 昆阳磷矿

) 过滤工序晋宁磷矿浮选全部磷精矿和昆阳磷矿浮选部分磷精矿过滤脱水, 以滤饼的形式外运销售, 滤饼含水量控制在%。选别指标及药剂用量昆阳磷矿: 根据试验和本次采矿提供的矿石入选品位 (P055.%) , 精矿品位取%回收率取% , 精矿产率%。表-昆阳磷矿药剂种类及用量药剂名称用量kg/t原矿MW0.96.46水玻璃OT-W-91.46.1硫酸晋宁磷矿: 根据试验和本次采矿提供的矿石入选品位 (P050.5%) , 精矿品位取%回收率取0.0% , 精矿产率%。表-晋宁磷矿药剂种类及用量药剂名称用量kg/t原矿塔尔油水玻璃碳酸钠主要工艺设备的选择选型以大型化技术先进性能可靠为原则。在二街集中建万t选矿厂 (晋宁+昆阳) 其中: 万t原矿来自昆阳; 万t原矿来自晋宁。来自昆阳万t原矿, 粗碎系统为一个系列, 粗碎设备选择一台PCC-锤式破碎机, 筛分细碎选择两台DYS大型圆振筛和两台PYH-X液压高效圆锥破碎机。磨矿系统为两个系列, 单系列设备选择: 一段磨矿选一台MQG × 体积为m的格子型球磨机, 二段磨机选择一台MQY × 体积为m的溢流型球磨机, 分级选 × 和 00 × 各一组旋流器。来自晋宁磷矿万t原矿, 破碎筛分系统为一个系列, 粗碎设备选择一台PCC-锤式破碎机细碎选择一台PYH-X液压高效圆锥破碎机筛分选择一台DYS大型圆振筛。磨矿系统为一个系列, 一段磨矿选一台MQG × 体积为m的格子型球磨机, 二段磨机选择一台MQY × 体积为m的溢流型球磨机, 分级选 × 的两组旋流器。

## 碎石机价格

昆阳磷矿浮选机选择: 正浮粗选作业选择m浮选机槽, 反浮粗选作业选择m浮选机槽反浮扫选作业选择m浮选机槽 (以上浮选设备为一系列的)。昆阳磷矿精矿浓密选择台NXZ-的高效浓密机, 晋宁磷矿精矿浓密选择台GZN-浓密机; 昆阳磷矿尾矿浓密选择台GZN-浓密机, 晋宁磷矿尾矿浓密选择台GZN-浓密机。晋宁磷矿浮选全部磷精矿和昆阳磷矿浮选部分磷精矿需要过滤脱水, 以滤饼的形式外运销售, 滤饼含水量控制在%, 过滤选用台m自动压滤机。万t选矿厂由晋宁矿和昆阳矿组成, 在二街集中建厂, 但两个矿的破碎筛分细碎粉矿堆场磨矿和浓密工序分开布置, 浮选和过滤脱水工序集中布置。

根据矿山生产经验, 设计采用大孔距小抵抗线矩形布孔多排孔微差爆破的“V”型起爆技术 (见图-), 炸药采用云南安化厂生产的乳化炸药现场混装铵炸药及现场混装乳化炸药, 雷管使用云南燃料一厂生产的网络雷管 (见图-)。上下矿层厚度相差不大, 采用相同的孔网参数孔距m, 排距m; 夹层的孔网参数为孔距m, 排距m。N=

$N = \frac{Q \times K}{q \times L \times A \times B} \times (1 - \alpha)$  (台) 取台剥离采用KQ-型潜孔钻机穿孔, 孔径mm, 孔距m, 排距m, 矩-- 0  
 年月昆阳磷矿实习报告形布孔。顶板岩石穿孔量按年剥离量的%计算, 钻机数量计算如下:  $N = \frac{Q \times K}{q \times L \times A \times B} \times (1 - \alpha)$  式中: Q——顶板岩石剥离量,  $\times 0.05$ 万m; K——生产不均匀系数, .; q——每米炮孔爆破  
 量, m/m; L——钻机台班效率, 5m/台班; A——钻机工作天数, d; B——每天工作班数, 班;  $\alpha$ ——废孔率  
 , 0%。  $N = \frac{Q \times K}{q \times L \times A \times B} \times (1 - \alpha) = 69$  (台) 取台昆阳磷矿已建有炸药加工厂, 其加工能力已能满足四采区  
 开采的炸药需要。

上层矿及夹层爆破量分别按上层矿开采量及夹层量的%计算, 下层矿全部爆破, 顶板岩石爆破量按年剥离量  
 的%计算。剥离沿矿体直接顶板掘进开段沟后, 上层矿顶板上的三角岩体经穿孔爆破后用大马力推土机在台阶  
 斜面上沿矿体倾向方向推运集堆于下部平台, 再用装载设备装-- 01年月昆阳磷矿实习报告车。

夹层剥离方法与矿石开采方法相同, 经穿孔爆破后用大马力推土机在台阶斜面上沿矿体倾向方向推运集堆于下  
 部平台, 再用装载设备装车。

在开采顺序上, 剥离沿倾向超前于采矿~m (垂直高度), 上层矿沿走向超前于夹层~0m, 夹层沿走向超前于下  
 层矿~m。采剥要素阶段高度: m; 工作台阶坡面角: °; 休止台阶坡面角: °; 最终台阶坡面角: ~2°; 工作  
 平盘宽度: m; 电铲工作线长度: ~00m。

) 需要的废石场有效容积按废石量计算, 所需容积为:  $V = V_{松} K_{沉}$  -- 22年月昆阳磷矿实习报告式中: V——需要  
 排弃的废石量, 658.65万m; K松——岩石松散系数, .65; K沉——沉降系数, .5。

表-废石场容积计算表项目废石场上部标高废石场下部标高台容阶高度积单位mm万m磨刀箐废石

场210219020~0880干松箐废石场210211020~01800狗老八箐废石场~0810490合计从表-可知, 三个废石场的总容  
 积490万m, 实际需要的废石场有效容积为279.80万m, 故排弃容积有余, 其富余系数为, 这部分富余容积, 可作  
 为以后贫矿开采时排弃废石之用。废石排弃方式与设备计算为了废石排弃的安全和废石场的稳定, 同时合理利  
 用废石场排弃容积, 设计采用水平台阶, 推土机推排的排弃方式, 排土场设-%的反坡, 边缘设安全土档。废石  
 场位于矿体底板采场境界以外, 采场位于废石场的下方, 为防止生产中个别废石滚落采场, 以及雨季泥砂流入  
 采场, 建议用大块废石在废石场坡脚处砌筑临时拦砂坝。

原文地址: <http://jawcrusher.biz/xkj/jEHtKunYangKWIOJ.html>