

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



铁矿尾矿选矿机,铁矿尾矿选矿设备

硫铁矿选矿技术简介硫铁矿的主要选矿方法是重选法和浮选法，重选法用于处理粗粒嵌布硫铁矿的选矿，所用重选设备主要是跳汰机。 $+mm$ 粒级的粗粒硫铁矿返回破碎流程进行再次破碎， $-mm$ 粒级矿石进入AM跳汰机进行粗粒跳汰选矿，得到粗粒精矿和尾矿。

由于尾矿中存在少量中、细粒嵌布的硫铁颗粒，因此需将这一部分尾矿进一步破碎，以打破连生体状态存在的硫铁矿，使硫铁颗粒与废石单体解离，这一尾矿破碎流程采用立轴式复合破碎机进行细碎，该机具有破碎效率高，细度高，处理量大等特点。硫铁矿的选矿方法主要以重选和浮选为主，一般情况下通过重选法可获得合格品位的精矿，要求精矿品位较高的可采用重选-浮选联合工艺流程。巩义市佛瑞机械厂是专业的选矿设备生产厂家，经过我厂在安徽铜陵，马鞍山，四川重庆，山西晋城等地的硫铁矿选矿实践，使我厂对硫铁矿的选矿具有较深的认识和丰富的实践经验。巩义市佛瑞机械厂在此简单介绍一种硫铁矿浮选的工艺流程和设备配置，以供参考！以柏山硫铁矿为例，简单介绍。以下为该硫铁矿浮选工艺流程图：二尾矿综合利用柏山硫铁矿的选矿，采用酸性浮选流程，在获得含硫%的硫精矿的同时，其浮选尾矿含硫%，产率在%左右。这部分尾矿的化学组成，经洛阳耐火材料厂测定，与工业用硬质粘土的化学成分相近，可作为耐火泥或耐火砖用料，这就为实现无尾矿选厂提供了可能性。三碱性浮选流程的试验研究采用酸性流程浮选，其矿浆值Ph为左右，这将使选厂设备

受到腐蚀，消耗配件零件，增加选矿成本；同时长期排放大量酸性水，对农业生产造成危害。二金属尾矿的处理方法金属尾矿的处理需要根据尾矿的具体性质确定，如具有磁性的金属矿尾矿，可以采用尾矿回收机等磁选设备对有用金属进行回收，再废渣等无用废料制作新型环保建材，完成对尾矿的全部回收利用，变废为宝。

尾矿设备

尾矿中使有未回收干净的金属，含量也较低，因此如果采用传统的选矿设备进行处理，会造成处理成本巨大，无利可图。出于以上三个条件的考虑，金属尾矿的处理最好采用集节能，高效，环保为一身的重选设备，只有这样才有可能在盈利的基础之上完成对尾矿的处理。三金属尾矿处理设备磁性矿尾矿的处理设备主要有尾矿回收机，该设备主要用户回收磁铁矿尾矿中的少量磁铁矿。工作无需任何药剂，不会产生二次污染，设备能耗较低，具有低能耗的特点，因此是尾矿处理的理想设备之对金矿尾矿，铁矿尾矿，钨矿尾矿，锡矿尾矿等多种尾矿的处理具有很好的效果。

佛瑞机械厂在甘肃白银对某金矿尾矿的处理结果表明，跳汰机处理该金矿尾矿的回收率高达%，处理量达t/h,是高效，节能，环保的新型尾矿处理设备。巩义市佛瑞机械厂成立于一九八六年，历经二十余年的艰苦奋斗，开拓创新，现已发展成为一家以专业研发制造新型节能选矿设备的厂家，本厂专业生产跳汰机，磁选机等各种新型节能选矿设备，所有产品各项工业指标均达到国家相关标准，属名优产品。本厂所生产的跳汰机，磁选机等选矿设备主要铁矿尾矿选矿机,铁矿尾矿选矿设备适用于赤铁矿，褐铁矿，磁铁矿，菱铁矿，镜铁矿，锰矿，铅锌矿，方铅矿，钨矿，锡矿，砂金矿，岩金矿，汞矿，重晶石，天青石，萤石等多种金属与非金属矿物选矿，也可用于处理锰渣，铬渣，镍渣，不锈钢渣等多种冶炼矿渣，回收有用金属，选矿效果很好，产品推向市场以来获得了广大客户的一致认可和好评。近年来随着矿业的兴起和过度开采引起的大量矿山贫化，巩义市佛瑞机械厂根据市场需求确定企业发展方向，对新型节能，环保，高效的选矿设备进行了深入的研究，并取得了宝贵的实践经验，成功研制出种型号的新型矿用隔膜式跳汰机，新型平板式强磁选机，新型高强磁干选机等一系列新型选矿设备，对过去一些无法处理或难以处理的矿山及尾矿的处理作出了巨大的贡献。近期佛瑞机械厂受众多老客户的委托对新型动筛跳汰机以及离心跳汰机等新型重选设备进行了深入的研究，先已获得初步研究结果，本厂新型重选设备随后将陆续推向市场，接受市场的考验，欢迎广大客户对我厂产品和服务提出宝贵的意见和建议，佛瑞机械厂始终以客户需求为中心，研发和制造让客户满意的产品。

（关键词：磁选机尾矿选矿机灌阳磁选机干选机）此信息来自买卖机械网目前选矿企业设备陈旧，肆意排放，导致水质空气污染，雾霾加重，中国环境污染严重。

，响应政府环保节能高效的经济政策，本厂成功开发出超大处理量褐铁矿干式磁选机，分选粒度大，品位高，配套本厂最新开发的细面精选机，环保节能，粉尘少，能达水洗效果，铁矿石颗粒不丢，目前已申请国家专利产品！磁场强度高，磁场稳定，磁源采用高性能永久磁性材料---稀土钕铁硼，分选效果有保障。

分选效果好：由于本机采取动态磁系设计，矿料在滚筒表面滑动位移及翻滚，滚筒不沾料，有利于物料分选，初选品位可提高-倍，一次精选品位可达%以上。处理能力大：由于采用包裹式开放磁系，物料不裹团，无堵塞现象，因此处理能力大，单台初选机的处理原矿量可达吨以上，铁矿尾矿选矿机,铁矿尾矿选矿设备还可多机并列并联使用，可成倍提高产量。

可以满足各种铁矿河砂尾矿钢渣钢灰硫酸渣磨料耐火材料制板橡胶粮食等诸多行业的需求，部分设备铁矿尾矿选矿机,铁矿尾矿选矿设备还可一机多用。生产效果高：干选不用水，因此可不受水源限制，常年连续生产，对无水地区，季节性缺水地区，高寒地区，每年可增加-10个工作日，有效提高设备利用率。 磁场稳定，磁源采用高性能永久磁性材料---稀土钕铁硼，先进工艺制作，分选效果有保障 低碳环保，不需烧柴烧煤烘矿不用搭建宽大的厂棚挡风遮雨用水电量少传动部件少性能稳定维修率低开机率高铁矿尾矿选矿机,铁矿尾矿选矿设备适用性广。

用于贫矿石的磁选，能一次性将贫矿富集，提高-个品位，解决了历来贫矿不能入炉冶炼销售难的一大难题。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/jZvOTieKuagnUFnR.html>