

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



30t破碎机,30万吨水泥厂,30千瓦磨机

水泥厂专用除尘器采用分室轮流进行清灰，主要应用在水泥厂的破碎烘干煤磨选粉包装库顶熟料冷却机等的收尘系统，用在煤磨除尘上要增设防燃防爆措施，因为我国北方严寒地区，除尘器应该采取保温措施。

我公司生产的水泥厂除尘器具有以下几点：本除尘设备采用分室停风脉冲喷吹清灰技术，克服了常规脉冲除尘器和分室反吹除尘器的缺点，清灰能力强，除尘效率高，排放浓度低，漏风率小，能耗少，钢耗少，占地面积少，运行稳定可靠，经济效益好。30t破碎机,30万吨水泥厂,30千瓦磨机适用于冶金建材水泥机械化工电力轻工行业的含尘气体的净化与物料的回收由于采用分室停风脉冲喷吹清灰方式，喷吹一次就可达到彻底清灰的目的，所以清灰周期延长，降低了清灰能耗，压气耗量可大为降低。采用上部更换布袋方式，换袋时抽出除尘骨架后，脏袋投入箱体下部灰斗，由人孔处取出，改善了换袋操作条件。

我们设计制造的除尘器不仅在国内市场有很好的效果以及成功案例，在马来西亚，新加坡等国外也有很多我们成功案例的足迹。公司有本行业中出色的机械设计工程师，稳定可靠的生产加工能力，以及强大的网络销售团队！我们的工作包括：为客户定制最实用的生产方案，挑选最优质的设备，负责设备的进出口设备的安装调试售后服务等。

水泥磨机

客户满意是我们的起点，我们更追求用产品的品质做我们的代言，让顾客的口碑做资源，让产品把我们的理念带到全球每一个角落！我们从事的事业是新兴行业，环保行业和生物质能源行业都是世界发展中必然要经历和发展的行业，我们对行业本身充满信心，我们希望在行业中能有一点作为，为保护我们赖以生存的地球尽一点力量！在我们前进中，必然少不了行内行外各位朋友和客户的帮助，我们非常乐意得到来自各方面意见和建议。生料的粉磨细度影响生料煅烧时的熟料形成速度，生料磨得越细，其比表面积就越大，生料在窑内的各种物理化学反应速度越快，有利于游离氧化钙的吸收和提高立窑熟料煅烧的产质量。若生料颗粒不均匀，特别是粗颗粒较多，并含有一些粗大的石英和方解石晶体，反应能力降低，影响熟料游离钙的吸收，不利于立窑熟料煅烧的产质量提高。

若生料过细，在经济上不全理，当粉磨细度在mm筛子筛余%以下时，随着筛余量的减少，粉磨单位产品的电耗将显著增加，产量也相应降低，因此，生料粉磨细度通常控制在mm方孔筛余%左右，mm方孔筛余小于%为宜。

易烧性允许的前提下，mm方孔筛余可放宽至% - %，但应控制mm方孔筛筛余小于%工艺要求。1根据物料性质（粒度，水分），各仓磨音及循环负荷来确定喂料量。筒体内装填着不同种类，不同规格的研磨体，物料加入到环磨机内，主要是靠磨内研磨体抛落状态下的冲击粉碎作用和倾泻状态下的滑动研磨作用，使其由块状物料变成粉状物料，由于磨头不停地强制喂料，使磨头与磨尾形成了一定的料位差，在料位差，扬料板，磨机通风等及筒体回转的共同作用下，物料被粉磨并从磨流向磨尾，直至排出磨外。缺点：A工作效率低，水泥厂用于粉磨作业的电量占全厂用电量的/，粉碎物料的能量利用率只有% - %绝大部分电能都转变成热量或噪音消失。开机前应注意的问题：a检查磨前后轴瓦的冷却水情况；b检查并添加在机前后轴瓦润滑油，要求从轴瓦打油钩处添，让油淋满整中空轴及轴石油槽；c检查磨机减速机冷却水情况；检查各地脚坚固螺栓筒体螺栓是否有松动，并及时拧紧。球磨机在开机前怎样做好准备工作检查地脚螺栓，磨门，衬板轴承等螺栓及各联接螺栓是否松动；检查磨机电动机，减速机，主轴承，筒体内外有无杂物，并打扫清洁；检查各润滑系统的润滑油是否有充足，冷却水是否畅通，检查传动皮带连接器松紧情况，检查磨头仓内是否有足够的物料量。

开机后检查事项：d开机后，应及时检查磨机电流表的读数情况，如波动大，应立停机，报水电车间检修；e如磨机电流正常，应检查磨机前后轴瓦及小齿轮减速机润滑情况，润滑油不足的应及时添加，特别注意的是磨机

前后轴瓦。巡检检查前后轴瓦的润滑情况，轴瓦温度不得高于 ，当轴瓦温度超过 时，应紧急停机，并适当减少喂料量，加大轴瓦的冷却水量或者直接用大量高粘度油冲洗中空轴，以降低轴瓦温度。超载运行检查小齿轮轴承温度，如温度 $\leq$ ，轴承的密封完好，轴处不得有油污堆放。

检查主减速机的运转情况f正常运转时，应有均匀的嗡嗡声，出现异常声响或者振动，应停机检查。b如果电流上下波动特别大时，可能是电路起动装置出现问题，应停机并通知电工检修，这一情况易发生在起动磨机后。

检查出磨与回料a如果回料断料或回料量很少时，应检查是不堵料或回料螺运机故障，以及根据磨音检查是否喂料量少，使磨机出现“空磨”现象。产生饱磨的原因：当磨音发闷，电流表读数下降，卸出的物料很少时，说明是饱磨，其原因有：喂料量过多或入磨物料粒度变大，变硬，而未及时调整喂料量；b入磨物料的水分过大，通风不良，水汽不能及时排出，造成糊磨，使钢球的冲击减弱，物流流速减慢；钢球级配不当，仓小球过多，平均球径太低，冲击力不强，或钢球加得太少；或钢球磨损严重，而没有及时补球或倒球清仓，以及粉磨作用减弱；隔仓板损坏，研磨体窜仓，钢球钢段混合，造成级配失调；闭路磨机，由于选粉机的回料量过多，增加了磨机负荷。由磨音判断磨机的工作情况a正常运转时，一仓最响处的声音为清晰的“哗哗”声，伴有轻微的钢球冲击物料声，细磨仓的声音为钢球（锻）研磨物料的“沙沙”声。

若磨音沉闷，可能是喂料量太多，或入磨物料综合水份过高，且磨内通风不良，致隔仓板孔堵塞，钢球和衬板上粘料，也可能是入磨物料粒度变大，易磨性变差所致。

为什么要加强磨内通风加强磨机通风是提高磨机生产能力的主要途径之有以下优点：A减少球磨机内的过粉磨现象，使磨内微细粉及时地被气流带走，消除了细粉结团，糊球，糊衬板现象以及对研磨体的缓冲作用B磨内的水蒸气能及时排除，使隔仓板缝不易堵住，减少饱磨，糊磨现象。磨机正常运转时，为什么要均匀喂料a喂料量的动，会造成磨机产质量的变化，喂料量过少，不仅产量降低，且单位产品的电耗，球耗会相应提高。若喂料过多，对闭路系统，则磨机负荷量过大，影响选粉机的正常工作，同进30t破碎机,30万吨水泥厂,30千瓦磨机还会使提升机等附属设备超负荷运行，产量反面下降，粉磨效率低或设备事故增加；对开路系统，则易造成满磨，堵磨等现象发生，影响磨机正常操作。“一及时”是：根据喂料量磨音产品细度出磨气体温度等情况，及时进行综合判断，发现并处理生产中出现的的问题。影响球磨机的产质量的因素有哪些影响球磨机产，质量的因素较多，一般可分为工艺因素和机械因素两大类工艺因素有A入磨物料的粒度。

入磨物料的温度太高再加上研磨体的冲击摩擦，会使磨内温度过高，发生粘球现象，降低粉磨效率，影响磨机产量。

万吨水泥

加强通风可排出磨内水蒸汽和微细粉，防止粘球和堵住，减少磨内过粉磨现象，降低磨内温度，改善粉磨条件，提高粉磨效率，以利于磨机产质量的提高。磨机操作应注意的问题：a磨机起动时，先检查后轴承冷却水，并向轴瓦添加适量的润滑油，让中心轴充分润滑及轴瓦油槽有油。减速机应每班检查润滑的情况，检查要求油面不得低于油尺的下刻度线，不够的添加#闭式齿轮油。每班应检查大齿轮的润滑情况，检查要求从观察孔处应有少量的油沫飞溅出，不够的添加#开式齿轮油。异常情况的处理磨机正常运转时，遇到什么情况需要紧急停车磨机正常运转时，发生下列情况之一者，要立停机检查排除。处理措施：降低喂料量，在低喂料量的情况下，让系统运转一段时间，待仪表显示参数表明磨内较空时，缓慢增大喂料量，当仪表指示的参数正常后，稳定喂料。处理措施：慢慢增加喂料量，待磨机电流表提升机功率表粗粉分离器出口压力计的指示值均正常后，稳定喂料量。a出磨提升机功率降低；b粗粉分离器出口负压上升；c二仓磨音增强；d磨机通风量不足；e一仓物料含水量过高。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/kMW730h2aAx.html>