

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## MFB3873

设备总重量包括主电机，主减速器重量（不含主电机主减速器润滑装置重量）t  
**主要特点及工作原理**  
**1主要特点**  
 1.1本磨机为边缘传动，配有辅助传动，由电动机通过减速机及大小齿轮副带动磨机传动，小齿轮和齿轮轴采用胀套联接，便于安装和维修，也可以有效的避免折齿现象，同时也可以避免小齿轮的偏心和滑动。采用带有烘干仓的风扫式结构，使磨机对原煤的水分有较大的适应性，烘干仓配有扬料板，可使物料与热风进行充分的热交换。粉磨仓内依次采用阶梯衬板双阶梯衬板波纹衬板等组合式排列布置，提高了磨机的粉磨能力，使煤粉在粉磨仓内的粉磨过程更为合理。

进料装置采用斜进风的百叶窗式结构，这样可以增大磨机的通风面积，减少磨机的进风阻力，同时增强了磨机的热交换能力，可以有效地防止煤磨进口的堵料现象。工作原理原煤由喂料设备进入到磨机的进料装置中，温度为 左右的热风也通过进风管进入进料装置，含有水分的原煤在此处就开始进行热交换；当原煤进入磨机的烘干仓时，由于烘干仓内设有特制的扬料板将原煤扬起，使得原煤在此处进行强烈的热交换而得到烘干，烘干后的煤块通过设有扬料板的双层隔仓板进入粉磨仓。在煤块被粉碎的同时，由专用的引风机经过磨机的出料装置将已粉碎的煤粉及气体一同带出磨机，较粗的颗粒会经过出料装置的返料螺旋返回到粉磨仓内进行再次粉磨。  
**结构概述**磨机主要由进料装置滑履轴承主轴承回转部分出料装置传动部分及滑履轴承润滑系统主轴承润滑装

置组成。滑履轴承由两个托瓦在与垂直方向成 的角度上支撑磨机的滑圈，每一个托瓦下部都装设有凹凸球体结构，凸球体坐落在凹球体的球窝内，两者之间呈球面接触，以便磨体回转时可以自动调位，整个托瓦通过球体坐落在托辊上，从而可以在筒体热胀冷缩时，允许托瓦随磨机回转部分作轴向移动。

安装时需注意的问题a)滑履轴承的冷却水系统安装完毕后应进行MPa的水压试验，时间为min，托瓦及管路联接处均不得有渗漏现象。所有润滑系统管道安装完成后，应进行油循环和油压试验，试验压力为工作压力的倍，时间为分钟，不得有渗漏现象发生。

空负荷试运转.1在空负荷试运转之前，先开动润滑（包括传动装置的润滑）及高压启动系统，使磨体浮升并有润滑油进入摩擦副。

开动慢速驱动装置，慢转~转，确认磨体转向符合图纸要求，并无碰撞及妨碍正常运转之处，然后停磨，脱开慢速驱动离合装置，开动主电动机。空负荷运转小时，在此期间应进行检查并符合下述要求：a)电动机电控系统启动运行和各部位联锁装置的工作正常；b)各部位的润滑装置及冷却系统的工作正常，各个监视检测仪表反应正常；c)各润滑点的温度正常，滑履轴承温度不超过规定值；d)磨机运转平稳，减速器不应有漏油渗油现象和漏水渗水现象；e)拧紧螺栓，以防松动。a)装入研磨体额定负荷量的%，运转小时；b)装入研磨体额定负荷量的%，运转小时；c)按%额定负荷量装入研磨体，连续运转小时。

磨机的启动磨机及其附属设备的启动顺序如下：a)磨机滑履轴承主轴承的高低压润滑装置及传动装置的润滑系统，冷却系统；b)收尘器及其出料输送设备；c)磨机出料输送设备；d)喂料系统；e)磨机正常运转后停止高压启动装置。停磨顺序a)喂料系统b)主电动机c)磨机出料输送系统d)收尘系统e)收尘系统的出料输送设备f)在滑履轴承主轴承减速器降至常温后，停润滑及冷却系统。磨机停止运转期间注意事项a)在磨机主体和主轴承温度尚未降至常温之前，不准停止润滑和水冷却系统；b)磨机停止运行前分钟，应接通高压启动装置，以防磨机冷却收缩时损伤轴承合金，直至磨体完全冷却到常温（环境温度），磨机不再定时转动为止；为防止磨机筒体变形，在停磨后应通过慢速驱动装置转动磨机。

c)当停磨时间较长时，应将磨内研磨体卸除，以免磨体变形；d)冬季停磨时间较长时，各处冷却水要放净（主轴瓦冷却水道中的水，要用压缩空气吹尽），以免冻坏设备。

另外，设备在运转过程中，必然会产生磨损，当磨损达到一定程度时，就不能保证安全运转，为保持良好的设备性能，对磨损零部件必须及时修复或更换。

维护检修方面的一些主要注意事项如下：a)要密切注意滑履轴承托瓦温度的变化；b)要密切注意进料端滑履托

瓦夹板的磨损和断裂情况，及时更换，定期检查大齿圈中空轴等重要零件连接螺栓的拧紧情况；c)要经常检查滑履轴承主轴承减速器和电机的润滑系统运行情况和供油情况，要注意补充润滑油。e)要经常检查滑履轴承主轴承密封情况，注意刮油板的工作是否正常；两端密封是否良好，必要时予以调节或更换。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/kyupMFC1BNA.html>