

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磷化工磨矿设备维保标准

据不完全统计，某市今年~月份停产和半停产企业已达13家，占全市现有危险化学品从业单位（生产储存企业）的四分之一磷化工磨矿设备维保标准还多。年月日时左右，浙江省宁波江宁化工有限公司正在施工阶段的顺酐装置发生一起中毒事故，造成人死亡。宁波江宁化工有限公司（以下简称江宁化工公司）位于宁波市石化经济技术开发区（原宁波化工区，）成立于年月，隶属浙江省铁路投资集团公司。发生事故的顺酐装置反应器（压力容器）由上海华谊装备工程有限公司承包，并委托杭州华安无损监测技术有限公司进行探伤施工作业。

华安公司名焊缝探伤施工人员计划月日晚时至次日早晨时，对#、#顺酐反应器的焊缝进行探伤作业（探伤作业有辐射，作业期间周边区域被禁止进入）。次日，江宁化工公司人员发现在过了预定时间后，现场警戒未撤除，派员赶到反应器检查，发现名事故人员已死亡。案例二年月日时8分，中石油第七建设公司大连项目部工程七队（以下简称工程七队）在中石油大连石化公司一联合车间三苯罐区进行更换仪表平台踏板作业过程中发生闪爆事故，造成人死亡，个罐体坍塌。中石油第七建设公司具有石油化工工程施工总承包一级资质，常年承担中石油大连石化公司工程建设和检维修项目。月日时分左右，工程七队施工人员中人焊接仪表平台踏板，另外人切割号罐顶护栏（超出作业范围和动火作业许可），人清理防火堤内卫生（只有人有焊接资质）。时分秒，号储罐（甲苯）发生爆炸，紧接着临近的罐（烃化液）罐（焦油）罐（脱氢液）相继爆炸着火。

经初步分析，事故原因是名施工人员在罐顶气焊切割作业时，掉落的焊渣引起泡沫发生器处的爆炸性混合气体闪爆后，通过泡沫发生器与号罐体之间的缝隙或联通管线，引发号罐内可燃气体爆炸。该起事故充分暴露出大连石化公司承包商管理不严格风险辨识缺失检维修管理不到位动火作业不规范等问题。该项目于年月开始建设，年月建成，占地约2亩，包括个容积m的硫酸储罐。事故企业未取得工商注册，在项目建设过程中，除临时占地手续外，可研设计环评安评等相关手续均未办理。

事故企业硫酸储罐投入使用后发现罐体焊接处出现渗漏现象，企业安排人员对储罐焊接加强筋进行加固，已完成号罐的加固，年月日时分在对号罐（半罐状态）进行加固时发生爆炸，爆炸将储罐撕裂并波及到旁边的号罐，造成两罐的硫酸泄漏，现场作业的名操作人员及企业名员工死亡。经专家初步分析，事故原因是：该企业未按规定要求进行设计施工，导致储罐施工质量不合格，储存硫酸的罐体焊接处出现渗漏，在进行焊接加固过程中，罐体上部空间内含有硫酸与钢罐罐体反应产生的氢气，焊接时将罐内氢气和空气混合物引爆，造成爆炸。分析今年来上述几起典型事故发生的原因，主要是企业对施工检维修作业环节的安全生产重视不够，检维修安全管理规章制度不健全，安全作业规范执行不严格，对外来检维修施工队伍安全管理不到位等。

设施维保

化工装置检维修作业，危险性高，风险大，作业人员密集，一旦处置不当或出现异常，极易引发重特大事故，历来是危险化学品从业单位生产安全事故的高发环节。对此，各级安全监管部门和各类危险化学品从业单位要高度重视，把检维修作业环节作为安全管理的重点，强化措施，落实责任，确保安全。为有效防范危险化学品从业单位化工装置停产复产环节生产安全事故的发生，相关省市安全监管部门都制定下发了《关于加强化工装置检维修作业环节安全管理工作的通知》《关于进一步加强停产危险化学品企业安全生产监管工作的通知》《关于进一步加强危险化学品开停车和建设项目试生产环节全监管的通知》等文件，对危险化学品从业单位停产复产环节化工装置和设备的检维修和维护保养提出了明确而具体的要求。

在此基础上，应着重做好以下工作：一严格落实企业停产复产申报和复产条件审查制度，进一步强化对该环节的安全监管。强化企业主体责任和对停产复产环节的安全管理，督促企业及时上报停产复产事项，督促监督企业做好停产复产前后化工装置和设备设施的维护保养和检维修，严禁化工装置和设备设施带病投入运行。严格落实企业停产复产申报和复产条件审查制度，对审查达不到复产条件的企业，坚决不允许复产，直到经审查验收达到复产条件方可允许恢复生产，以此确保化工装置和设备设施复产安全。

对化工装置进行检维修作业前，危险化学品从业单位要按照AQ-《危险化学品从业单位安全标准化通用规范》和《危险化学品从业单位安全生产标准化评审标准》（安监总管三号）的规定，根据生产操作工艺技术和设施设备的特点，及时组织对检维修作业活动和场所设施设备及生产工艺流程进行危险有害因素识别和风险分析；风险分析的内容要涵盖检维修作业过程步骤所使用的工具和设备工艺装置的开停车作业环境特点以及作业人员情况等。要根据风险分析的结果采取相应的工程技术安全管理培训教育个体防护等方面的预防和控制措施，消除或降低检维修作业风险。危险化学品从业单位要加强对检维修作业现场特别是高危作业现场（边生产边施工局部停工处理或特殊带压作业等）的安全控制，严格控制检维修作业现场的人员数量，禁止无关人员进入检维修区域；杜绝在同一时间同一地点进行相互禁忌作业；减少立体交叉作业；控制节假日夜间作业。

化工设备维保

同时，检维修作业人员监护人员应选择安全的工作位置，做好撤离疏散救护等应急准备，最大限度的减少事故发生时的人员伤亡。

危险化学品从业单位要建立健全对承包商的管理制度，对外来检维修施工队伍的资格预审选择开工前准备作业过程监督表现评价续用等过程加强管理，建立合格的检维修施工队伍名录和档案，选择具备相应资质安全业绩好的施工队伍承担检维修任务。要建立对关键工种施工人员技术安全技能的鉴定确认机制，防止低素质和无专业技能的人员参与关键设备的检维修和安装施工。要对进入企业的外来检维修施工人员进行全员安全教育和作业现场安全交底，对其安全作业规程施工方案和应急预案进行审查，对作业过程进行全过程监督。所有危险化学品从业单位在进行装置（系统）停车检修等重大检维修作业前，要将检维修作业的实施日期作业范围和内容采取的安全措施等事项书面报告当地安监部门。各级安监部门接到报告后，要实施重点监督检查，督促相关企业完善安全管理制度和安全措施，确保各项安全防范措施落实到位，防止检维修作业环节事故发生。

各级安全监管部门要针对季节性特点（如夏季天气炎热雷雨多人易疲劳，设备高温高压事故多发等），组织人员对所属停产复产企业集中开展一次开停车专项检查活动。重点检查：检维修作业安全管理规章制度的建立和执行情况，工艺装置开停车方案的制定及执行情况，动火和受限空间等安全作业规范的执行情况，检维修作业的风险分析情况，检维修计划的制定和落实情况，检维修施工单位资质及与外来施工单位签订安全管理协议的情况，对检维修人员的安全教育培训情况等。

从业人员在作业过程中，应当严格遵守本单位的安全生产规章制度和操作规程，服从管理，正确佩戴和使用劳动防护用品。

生产经营单位的特种作业人员必须按照国家有关规定经专门的安全作业培训，取得特种作业操作资格证书，方可上岗作业。单位应当落实逐级消防安全责任制和岗位消防安全责任制，明确逐级和岗位消防安全职责，确定各级各岗位的消防安全责任人。组织实施对本单位消防设施灭火器材和消防安全标志的维护保养，确保其完好有效，确保疏散通道和安全出口畅通；单位应当按照国家有关规定，结合本单位的特点，建立健全各项消防安全制度和保障消防安全的操作规程，并公布执行。单位应当将容易发生火灾一旦发生火灾可能严重危及人身和财产安全以及对消防安全有重大影响的部位确定为消防安全重点部位，设置明显的防火标志，实行严格管理。

建筑施工企业和施工现场必须采购使用具有生产许可证产品合格证的产品，并建立安全防护用具及机械设备的采购使用检查维修保养的责任制。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/IGduLinHuacGWBK.html>