

免责声明：上海矿山破碎机网: <http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



煤矸石烧结空心砖技术及设备

价格：面议产地：江苏徐州品牌：虹运型号：大三孔,中三孔,大二孔,中二孔,大花砖,小花砖规格：齐全-详细介绍-徐州市虹运新型建材有限公司是资源综合利用专业公司，公司位于江苏省徐州市铜山柳新镇，主要从事煤矸石烧结多孔空心砖的生产。公司拥有固定资产万元，占地面积万平方米，年产万块多孔煤矸石空心砖，公司现在员工工人，工程技术人员3名，高级工程师名。省级质检部门对产品经过行业认定证书颁发了认定证书，全套生产设备选用国内最先进的真空硬塑制砖设备，微电脑控制。企业始终视质量为生命，本公司设有质量检测机构，每万块进行一次抗压检测，各工艺流程实行每小时跟踪检测，按质量标准细化到生产工艺的各个参数中，使产品的质量达到国家标准。企业始终不渝的推行技术创新的同时，深入扎实的开展企业组织，机制运行和制度管理方面的政策，走出了一条具有自己特色的管理思路，形成了一套科学，合理，有效的管理方法，使各项工作趋与规范。其中，亿块蒸压粉煤灰砖生产线是目前国内乃至国际最先进的制砖生产线，引进了德国拉科斯设备，采用机器人自动码坯技术，可生产高度00毫米以下各种多孔砖实心砌块和砖。

技术设备

太钢成为山西省蒸压粉煤灰制砖技术引领者太钢成为山西省蒸压粉煤灰制砖技术引领者太钢日报新闻资讯本报讯（记者芦文晓樊建华）记者在月日召开的山西省《蒸压粉煤灰砖煤矸石烧结多孔砖建筑技术规程》宣贯会上了解到，由太钢发起，并主要参与编写的《蒸压粉煤灰砖建筑技术规程》与《煤矸石烧结多孔砖建筑技术规程》一起，在山西省新型墙材生产销售领域推广应用，标志着太钢已经成为山西省蒸压粉煤灰制砖技术引领者。蒸压粉煤灰砖是当前墙体改革的一个主要部分，是国家大力推广生产使用的一种节能新型环保墙体材料，属微孔结构，具有重量轻保温隔热性能好的优点，是优良的墙体填充材料。太钢粉煤灰综合利用拥有多年粉煤灰砖研究和生产历史，是国内最早开发粉煤灰墙体砖的企业，拥有成熟的粉煤灰制砖技术。省经信委资源处处长窦林琪主持会议，省墙改办主任赵建设在会上做了墙改工作报告，国家发改委环资司处长国家墙改办主任滕军力，省经信委副主任省墙改办领导小组组长王克建参加会议并讲话。●市墙改办编印《墙材革新建筑节能文件汇编》第四五集摘要：市墙改办编印的《墙材革新建筑节能文件汇编》第四五集于月份印发，该汇编收集了国家省市年以来至年上半年为止有关墙材革新建筑节能工作的法律法规和文件，共篇，页，约万字。晋中市墙改办工作动态●省经信委省住建厅联合召开《蒸压粉煤灰砖和煤矸石烧结多孔砖建筑技术规程》宣贯会摘要：省墙改办组织省建科院和太原理工大学等两单位编制的《蒸压粉煤灰砖煤矸石烧结多孔砖建筑技术规程》两规程经国家住建部批准已正式颁布实施，为了宣传贯彻执行好这两项规程，省经信委和省住建厅于年在大原召开了《蒸压粉煤灰砖煤矸石烧结多孔砖建筑技术规程》宣贯会。●市墙改办节能降耗工作的情况通报摘要：月日我市墙改办工作人员随市节能降耗考评组分五路对晋中各县（区市）人民政府的节能降耗及墙改工作（机构健全关闭实心粘土砖企业城区禁实限产指标）进行了考评打分。省经信委省住建厅联合召开《蒸压粉煤灰砖和煤矸石烧结多孔砖建筑技术规程》宣贯会为了进一步加快我省新型墙材的发展，推进节能降耗，确保国家下达我。一座年产万块的煤矸石空心砖厂，每年可利用万t煤矸石，减少煤矸石堆场占地亩，节约制砖粘土量折合少毁田亩（按平均挖深m），节约烧砖用原煤400t，具有可观的社会环境和经济效益。由于各地煤矸石性能差异较大，新建烧结煤矸石空心砖生产线时有几个问题应引起足够重视，主要包括煤矸石的基本性能要求破碎工艺和设备的选型混合料陈化与细碎及焙烧设备的选型等。

制砖用煤矸石基本性能要求并非所有的煤矸石都能用来生产烧结空心砖，只有符合下列基本性能要求的煤矸石才可以使用。新建烧结煤矸石空心砖生产线时一定要对原料的性能进行全面的测试，在充分掌握其基本性能参数的前提下，确定工艺方案。化学成分化学成分中CaO和SO₃为有害成分，当其含量超限时，将严重影响制品的力学性能，一般不宜采用。SO₃中的硫多以硫铁矿硫酸盐形式存在，当SO₃含量过高时，在焙烧过程中会产生大量SO₂气体，造成环境二次污染，严重腐蚀窑车等设备，并使制品酥松，强度降低。发热量煤矸石发热量在~kJ/kg的范围内较为适宜，发热量过高，焙烧过程难以控制，同时窑炉造价将会增加。硬度煤矸石分为掘进矸石和水洗矸石，前者块度在~mm，莫氏硬度~，而后者块度一般小于mm，莫氏硬度~。由于各地煤矸石化学物

理性能差异较大，若破碎工艺和设备选型不当，往往达不到预期的效果，甚至造成不必要的经济损失。

如某厂煤矸石块度在 $\sim$ mm，莫氏硬度 $\sim$ ，采用颚破 $\rightarrow$ 锤破的工艺，锤式破碎机产量仅达到 $\sim$ t/h，每班需更换锤头一次；而另外一个厂煤矸石块度小于mm，莫氏硬度 $\sim$ ，同样采用颚破 $\rightarrow$ 锤破工艺，锤式破碎机产量达到 $\sim$ 1t/h，每四班更换锤头一次。破碎工艺和设备选型常用的煤矸石破碎工艺有以下几种：颚破 $\rightarrow$ 锤破 $\rightarrow$ 筛分工艺；颚破 $\rightarrow$ 锤破工艺；反击破 $\rightarrow$ 球磨工艺。

实践证明，煤矸石破碎粒度一般控制在 $\sim$ mm的颗粒含量小于%，而小于mm的颗粒含量大于%的范围之内(见表)，能保证顺利成型及焙烧。如某厂煤矸石莫氏硬度 $\sim$ ，采用颚破 $\rightarrow$ 立式锤破 $\rightarrow$ 筛分工艺，结果筛上料达% $\sim$ %，在闭路系统中反复循环，致使破碎系统产量仅达到 $\sim$ t/h，难于满足成型用量，后来不得不进行改造，改为带筛板的锤式破碎机；而另外一个厂同样采用颚破 $\rightarrow$ 锤破（进口设备） $\rightarrow$ 筛分工艺，也是因筛上料过多而不能满足工艺要求。就两种工艺而言，各有优缺点：前者煤矸石烧结空心砖技术及设备适用于地下水位较高的地区，可减少陈化库地坑防水处理费用，但装载机在运行中排放的尾气污染室内空气；多斗挖掘机在运行中经常断链，有的厂家为此多配备了台多斗挖掘机。从生产实践看，搅拌挤出机的作用不十分明显，动力比搅拌机增加kW，搅拌挤出机的产量常常制约整条生产线的产量。国产高速细碎对辊机在加工制造和所用材质方面不能与进口设备相比，因而在使用中易出现以下问题：双辊间隙无法调整到小于mm位置，从而失去细碎作用；辊圈耐磨性能较低等。在现代化隧道窑操作中，采用计算机检测窑内温度压力，通过变频调速器调整风机转速，从而达到调节焙烧温度的目的。结论综上所述，利用煤矸石生产烧结空心砖技术含量高难度大，新建烧结煤矸石空心砖生产线时千万不能盲目照搬，一定要对原料进行半工业性试验，确定各项设计参数，避免投产后产生不必要的损失。现代化煤矸石制砖生产线特点：采用%煤矸石为原料；焙烧时不外投任何燃料，其实混凝土砌块成型机。

而且窑炉余热煤矸石烧结空心砖技术及设备还可供车间办公楼等一万平方米建筑取暖；生产线采用四台程控机和一台计算机联网控制；为了提高产品质量，原料处理采用二次破碎，陈化小时，轮碾机碾炼等一系列处理工序，使物料粒度 $\geq$ mm；成型工段采用半硬塑挤出，成型含水率-%，挤出压力最高可达8MPa。挤出的泥条为双条，表面光洁，强度高；切割及码坯均采用全自动化控制，可以根据预先设定好的砖的规格尺寸进行工作；干燥焙烧采用一次码烧工艺。铠装隧道窑，全长米，宽米，焙烧最高温度 $^{\circ}\text{C}$ ，属亚洲之首，窑上控制采用热电偶与计算机控制使烧成过程按预定的焙烧曲线进行。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/mnBoMeiimdCS.html>