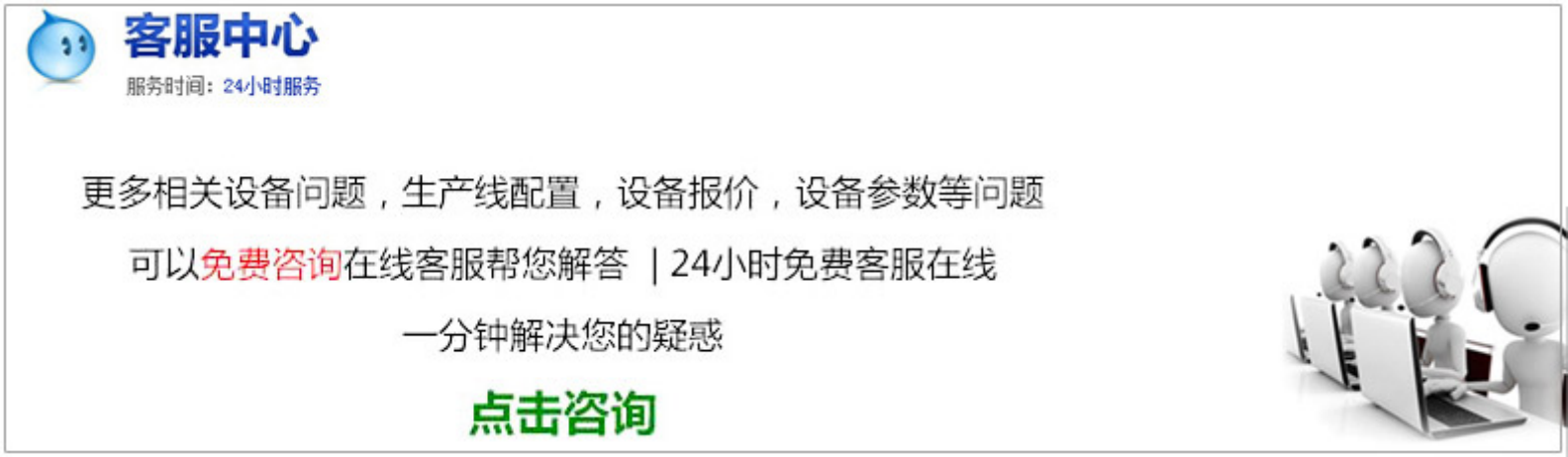
齿辊式破碎机装配图

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



齿辊式破碎机装配图

所有设备均正确设计和制造，在正常工况下均能安全持续运行，不应有过度的应力振动温升磨损腐蚀老化等其齿辊式破碎机装配图问题，设备结构应考虑方便日常维护（如加油调整坚固等）需要。

所用的材料及零部件（或元器件）符合有关规范的要求，且应是新型的和优质的，并能满足当地环境条件的要求。具体的技术要求1每台齿辊式破碎机的额定出力为t/h，入料粒度小于㎜,出料粒度应小于㎜。破碎机机盖能方便开启（个机盖上的小门向下开，下边应采用合页），并设有密封严密的检查门，以便于检修。转子在组装前作静平衡试验，组装后整机在试验台上进行动平衡试验，保证空载运行时主轴承座振动不大于㎜，额定负荷进行时主轴承座振动不大于㎜。齿辊式破碎机上部落煤管内应该加装可调整挡块进行调整，以便达到根据碎煤机实际要求进行落料，以保证布料均匀防止齿板偏磨。

破碎机工作副有闪退功能，当设备进入㎜以下不易破碎物料（铁块石块或木块）时，能在秒内完成退让并实现快速复位，有效保障设备安全使用，大于㎜不能通过的超硬物料进入时，保险销能够自动剪断并实现故障停机，实现对机器主要零部件保护。齿辊式破碎机的设备状态信号（远方/就地控制运行状态停止状态）及重要的报警信号（如个轴承温度2台电机电流2个细碎齿辊转速和报警状态等）应送至输煤程控系统，并接受输煤程控系

统的控制指令（启动停止）。状态及报警信号接点容量为VACA/VDCA，PLC开关信号采用无源接点，提供给输煤程控系统的模拟量信号均为-mA齿辊式破碎机同一参数的多个开关量报警点，应通过就地端子箱上端子引至配电室电控柜内，然后通过电控柜内端子排再引至输煤程控系统。

供方提供的一次仪表设备的防护等级为IP，供方齿辊式破碎机装配图还应负责就地一次仪表和设备安装设计，并提供就地端子箱。

控制箱内应包括一次二次接线回路元件设备，防护等级为IP，控制箱（柜）防护等级为IP，电控柜采用厚度mm以上的钢板制作（双层门），内部元件主开关采用ABB产品，可编程控制器(PLC)温度检测报警仪转速测量控制仪选用可靠的进口产品，其他元器件可选用进口或者是国内成熟的最新型产品，开关分断能力采用较高型，接触器容量按照正常设计下的倍设计供货。系统内所有电动机均配置软启动器(每台电动机均配独立软启动器)，软启动采用AB（ROCKWELL）产品，型号采用与千瓦与千瓦电动机配套。轴承温度转速闪退的测量元件要求成套供货（一次元件变送装置信号的显示报警联锁保护功能要进入输煤程控系统），当主设备处于“ 就地 ”控制状态时，以上三项在控制柜面板上通过压板进行跳闸报警和只报警不跳闸选择。由于电控柜安装于一楼配电室内（电控柜盘面装设电流表电压表转速测量控制显示报警仪温度检测显示报警仪等指示数字仪表），三楼碎煤机层现场控制箱（防尘防爆箱体）由卖方提供，能实现开停机及加油泵的开停，盘面装设电流表电压表和急停开关。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/mnGUChiGung9g12.html