

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 国际超细粉体设备

大连千年矿业有限公司，具有自主知识产权，旗下拥有海城市万达机械厂海城市大友矿产品加工厂(硅灰石)海城市富源矿产品有限公司(滑石)海城市东方石粉厂(碳酸钙)，是一家集矿山设备制造采矿与深加工为一体的综合性矿业公司。公司拥有世界上最先进的粉体加工设备与技术，年生产优质纤维状硅灰石粉万吨滑石粉万吨碳酸钙粉万吨保温材料与水泥砂浆用硅灰粉万吨。随着入世后我国产业结构调整加工业技术水平在整体上发生了明显的提升，超微粉碎设备在材料及矿物加工业中已显示出更大的优越性，各类新型化高效化的。潍坊正远粉体工程设备有限公司是一家集超微粉体设备的研制开发试验生产销售和服务为一体的综合性国家级高新技术企业。年，潍坊正远粉体工程设备有限公司被山东省科技厅认定为山东省高新技术企业，年，被国家科技部评定为国家火炬计划重点高新技术企业，同年，被山东省科技厅确定为省内唯一的超细粉体工程机。如复合材料增强用的硅灰石，其超细粉体要求尽量保持国际超细粉体设备原始的针状结晶状态，使硅灰石产品成为天然的短纤维增强材料，其长径比要求~。

获得超细粉体的主要手段仍然是机械粉碎方式，用机械方式制备超细粉体所依赖的超细粉碎与分级技术的难度不断增大，其研究深度永无止境。

年朱瀛波冲击破，应东风介绍了高速冲击式超细粉碎及分级设备的结构及工作原理，列举了该成套设备的应用实例及优缺点，该成套设备是我国近年来引进消化吸收国外先进技术的一个例子，可以一定程度地满足国内非金属矿超细粉碎工艺的要求。

根据多年来所掌握的超细粉体设备加工技术，对传统雷蒙磨粉机应用过程中出现的各种问题进行了全面彻底的技术革新。我们在使用传统雷蒙磨粉机磨时候发现，雷蒙磨粉机在加工方解石类矿粉时，目矿粉中含有大量的超细矿粉，如果可以将其分离并扩大产量，将大幅度提高效益。同时我国制粉设备磨粉机等机械的技术水平也取得了突飞猛进的发展，粉体生产应用和设备制造的科研开发进展迅速，不断有新设备新产品在市场上出现。

在粉体行业迅猛发展的同时，作为工业磨粉机粉体设备制造企业的实业来说，工业磨粉机设备也有了进一步的提高与发展。公司拥有储量高达一亿多吨的高品质露天开采重钙矿山，年产目重质碳酸钙表面处理碳酸钙万吨，是中国大规模非金属超细粉体生产基地之一。公司被广西壮族自治区授予优秀科技型企业荣誉称号，二〇〇二年通过质量体系国际认证，同年被广西区国税局评定为诚信纳税人。系列球磨分级生产线是由山东亿科粉体工程设备有限公司技术研发中心引进国外先进技术，经过多年的潜心研究开发的一种新型高效的细粉及超细粉加工设备，主要国际超细粉体设备适用于中低硬度莫氏硬度级水分含量小于的非易燃易爆的脆性物料，如方解石白垩石灰石高岭土膨润土滑石云母菱镁矿伊利石叶蜡石蛭石。例如某些石化业所需的裂解催化剂长期被国外垄断，进口价很高，而生产工艺目前已为国内科技机构所掌握，关键的生产设备-粉体煅烧设备国产的目前存在许多问题。

其中包括电瓷及化工原料BaTiO<sub>3</sub>，电子通信材料中LiMnO<sub>2</sub>及LiCoO<sub>2</sub>以及稀土石化行业的催化剂的制备。一炉型特点高品质的超细无机粉体材料的煅烧，要求纯度高，应避免烟气等杂质对粉料的污染，其具有相对产量低（因此比重很低一般小于，甚至小于），对温度气氛和压力等方面要求很高等特点，故我们采用无污染噪音低的电加热方式。传统粉料加热采用梭式窑推板窑等加热，而此类设备加热产生受热不均匀，易出现夹生过烧等缺陷，故我们采用金属筒体的回转加热方式，筒体内设有刮板，使物料在筒体内转动及刮板的作用下充分搅拌，物料在筒内作径向及轴向运动，从而达到充分均匀稳定地受热。本公司设置的炉型生产方式为连接式（当然也可当周期式使用），采用独有的密封结构可确保无论是在氧化性气氛国际超细粉体设备还是原国际超细粉体设备还原性气氛均能使用。

主要技术参数生产率Kg/小时加热方式电加热（筒外加热）额定功率-KW%最高使用温度 控温精度 工作区炉温均匀性 控制方式智能PID旋转速度-转/分（变频调速）二设备运行情况设备安装完成后，经过调试及烘炉后，可进行试运行。考虑到炉体应有较强的适应性，先在空载情况下运行，对设备进行考核，利用炉膛中的热电偶及光学温仪分别测定了炉膛及筒壁温度。经过约分钟的升温，炉膛内可达到 在 保温阶段，可实测工作区

炉温均匀性在 以内，达到了设计的要求。三结论高档无机非金属材料超细粉体的煅烧是电热推板窑无法解决的，而回转式电阻炉无论是节能性（节能效果达%）烧成品的质量生产率密封环保方面，均个有无法比拟的优点，具备推广应用的前景。鉴定委员会一致认为，项目组在国际上首次提出了表层过滤新机理，其技术成果较好地解决了国内超细粉体过滤普遍存在的粉体损失大分离效率低能耗高环境污染严重等问题，总体技术达到国际先进水平。

其过滤精度效率高，特别在微米级过滤上效果优于传统过滤工艺，对微米的粉体一次过滤收率可超过%。而且，过滤设备同时实现了低能耗与低物耗，生产立方米滤液的能耗仅为0.5~千瓦时，获取吨超细粉体的洗涤液消耗量不超过0立方米。设备国际超细粉体设备还具有寿命长（滤材连续使用寿命不少于年）占地少卸除干滤饼简单快速过滤管再生效率高，耐化学性能好等优点。长期以来，国内超细粉体过滤洗涤压干等技术装备一直相当落后，收率低，质量差，能耗与物耗高，而且很难实现完全过滤。

所以，这些新型材料的精加工作为一个高科技高附加值的产业近年来在国内迅速发展，但在粉体材料的煅烧这一生产技术环节上，目前存在许多问题，例如夹生过烧品质不均能耗高等，其严重制约了最终产品的品质，降低了产品的档次。包括电瓷及化工原料BaTiO<sub>3</sub>，电子通信材料中的LiMnO<sub>2</sub>及LiCoO<sub>2</sub>，医药添加剂钙磷灰石以及稀土石化行业的催化剂的制备，甚至在军事以及其国际超细粉体设备更广泛的领域都能得到广泛应用。

目前国内在这些领域的煅烧设备多是从国外进口或借用其国际超细粉体设备行业设备，但与其原料和工艺并不相匹配，且价格昂贵，使用情况不很理想。

二无机非金属材料粉料对煅烧技术的要求对于无机非金属超细粉体磁性粉体稀土纳米等材料，不同的品种，其煅烧特性也不相同，但总的来说，其对煅烧的均匀性温度控制要求很高，对出料纯度要求在%以上，同时，有些粉料在煅烧过程中有腐蚀气体产生（多为酸性，如钙磷灰石，钴酸锂等），也有的需要气氛保护，甚至高压或真空加热。炉型的选择.1加热及受热方式：高品位的超细无机粉体材料的煅烧，要求纯度高，应避免烟气等杂质对粉料的污染，其具有相对产量低，对温度气氛和压力等方面要求很高等特点。为克服梭式窑推板窑的粉料静态堆积加热所产生的受热不均匀，易出现夹生过烧等缺陷，动态的炉型选择金属筒体回转式加热，筒体内设刮板，使物料在筒体内转动及刮板的作用下充分搅拌，物料在筒体内作径向及轴向运动，从而达到充分均匀稳定地受热。生产方式：为保证温度压力及气氛的可靠控制，可以采用间歇式生产，物料自炉口加入，炉门封闭，通电加热。卸料采用倾斜卸料，并利用刮板及物料自重的作用，使物料完全顺利地卸出；在以前在对压力气氛要求不是那么严格而产量较大时，可采用连续式加热回转炉生产，依靠炉体自身的倾斜来保证烧成周期，这样的炉型相对而言其密封效果不及间隙式，当今这个问题已经被我们成功客服，采用独特的密封方式，既保证了炉内的压力气氛，又可以连续式进料出料，在保证质量的前提下产量得到了显著的提高。连续式回转式电

阻炉的研制.设计技术指标和参数技术参数生产能力根据所烧物料特性和工艺，加热方式电加热(筒外加热)最高使用温度（实际可用）温度调节范围-控温精度 ± 控制方式PID控制旋转速度-转/分(变频调速)三回转式电阻炉的结构分析．加热系统炉膛结构：该炉型的核心为金属回转筒体，其作用是承载物料，并对物料进行加热。为使金属筒体获得持续均匀的热量，其外侧间隔一定距离包裹特制的轻质圆形耐火材料模块，其内对金属筒体侧嵌入电阻线。

电阻丝加电受热后，主要以辐射方式对筒体加热，筒体迅速升温，以辐射对流传热的方式，对其内物料加热煨烧。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/nG5KGuoJiALty3.html>