塔式干粉砂浆生产线

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

塔式干粉砂浆生产线

德国m-tec塔式干粉砂浆生产线MTA国内工程实例m-tec机械设备（上海）有限公司前言作为世界领先的建筑干粉生产技术和设备的专业供应商，德国m-tec（摩台克）公司以其技术的不断创新丰富而专业的经验高质量高性能的设备享誉国际，到年，m-tec已经在全球个国家提供了套先进的建筑干粉生产设备，共销售了万多套不同规格的散装筒仓以及超过万台不同规格的干粉施工机械。年月，摩台克公司在中国投资设立了德国m-tec机械设备（上海）有限公司，开始在中国生产干粉砂浆的物流和现场施工的机械设备，并且设立了生产线备件仓库，扩充了技术服务力量，成立了技术服务部门，启动了对包括所有用户的技术培训计划，致力于将世界上最先进的干混砂浆的生产物流和施工技术及应用经验传递给中国的用户。在此，我们以国内MTA塔式生产线和MTA塔式生产线为例，向大家介绍m-tec公司塔式干粉砂浆设备的生产技术。建成后的工厂是中国最大最先进的干混砂浆工厂，该工厂的建立也标志着全球最大的预混砂浆生产商正式登陆中国。产品包括地面体系外墙体系内墙体系湿屋/粘砖体系和基础砂浆体系五大系列建筑材料产品，用于新建项目及旧建筑物的翻新装修，涉及到建筑物的各个环节，如内墙外墙保温涂料装饰砂浆及地面自流平等。m-tec上海客户的MTA塔式生产线是目前华东地区最先进的建筑干粉生产设备，该公司注册资金千万元，工厂总投资超过万元。主材计量及称重两公司均采用了m-tec水平布置精确可靠的计量螺旋，耐磨材质和设计，寿命超长，采用变频控制。

干粉砂浆生产线

添加剂纤维轻体材料色素的计量系统两公司均以特种砂浆的生产做为企业经营的重心，因此对于外加剂的使用和计量都非常重视。此外，由于砂浆产品种类的众多，在北京客户生产线上，塔式干粉砂浆生产线还应用了短纤维的自动计量系统轻体材料的体积计量系统多种色素的自动计量系统。混合机m-tec性能优异的高效能混合机在全球的客户中有着优秀的口碑，无论是阀口卸料的MS型混合机，塔式干粉砂浆生产线还是单开门卸料的ME混合机，以及双开门，无残余卸料的MR混合机，都有其特定的优势，并都在全世界范围内广泛使用着。

北京客户生产线采用了ME型混合机，使用容积为0升，单轴卧式混合原理，装备个快速拌刀，用于处理纤维和色素的混合。旋转落料机和气浮输送皮带m-tec旋转落料机的使用使成品料在向下输送的过程中避免了离析，并且对散装和包装系统产生保护作用。包装与散装为方便种类众多的产品的包装，北京客户生产线采用了台嘴的气吹式自动包装机，以及整套的码垛设备，同时配备了散装头和散装运输筒仓。塔式生产线从其结构上讲是生产效率最高的布置形式，m-tec塔式生产线的布局都充分考虑了客户将来的扩展需要，具有很大的灵活性。产品已销售至全国各地，主要销售产品：双轴无重力混合干粉砂浆全自动搅拌设备成都恒飞机械有限公司西资深制造和销售各类干粉（混）搅拌设备。

二生产流程描述：工艺布局上是将原料储藏置于顶端，粉体原料经螺旋输送机将物料从原料仓提升至计量斗内称量，再进入混合机进行混合，粒状料通过斗式提升机直接送入混合机内进行搅拌。设备配置包括储存计量混合包装散装收尘和自动控制等系统，除散装储存仓是侧面布置外，其塔式干粉砂浆生产线设备都采用垂直叠加的方式布置，设备高度一般在---米，产量为-吨/小时。

TD双轴无重力浆叶混合机卧式双轴的等速反向旋转，轴上特殊布置的桨叶保证物料径向环向轴向三维运动，形成复合循环从而在较短时间内达到均匀混合。主轴密封与轴承采用分体式结构，出料阀的特殊结构解决了渗料漏料的问题，从而延长了轴承的使用寿命，也就是说是该机的使用寿命大大的延长，这是任何其塔式干粉砂浆生产线机器所不能的。概述无重力双轴桨叶混合机有强烈高效的特点，混合时间短，设计混合时间~分钟，000投放比例均匀度大于%；卧式筒体内两根搅拌轴等速反向旋转，轴上特殊角度布置的桨叶确保物料径向环向轴向三向抛洒运动，形成复合循环，在极短的时间内达到均匀混合。

产品说明A混合效果使物料有比重粒径的差异，在交错布置的搅拌叶片快速剧烈的翻腾抛洒下，也能达到很好的混合效果。B出料形式出料形式一般为气动(手动)翻板阀，圆弧阀门紧密嵌入筒内，极少物料堆积和混合死角

现象；标准型有大开门小开门之分，大开门开口放料干净快捷，残留少。型号总功率产能设备尺寸(长宽高)TD-B型KW-吨/h.3干粉砂浆生产线TD-B，是我公司自主研发的生产外墙外保温系统专用干粉砂浆的成套设备。

塔式干粉砂浆

现产品已销售至全国各地，主要销售产品：双轴无重力混合干粉砂浆全自动搅拌设备中空玻化微珠成套搅拌设备保温砂浆搅拌机卧式单轴双螺带干粉砂浆搅拌机阀口袋自动计量包装机螺旋输送机皮带输送机提升机等系列产品。

塔式干粉砂浆生产设备性能特点：该成套设备由进料斗提机主搅拌机成品仓阀口袋自动计量包装机电控柜，工作平台组成。该机组采用塔式布局结构紧凑占地面积少该成套设备采用了封闭式生产，除投料口及包装环节有少许粉尘外基本无污染主搅拌机可根据客户需要采用双轴无重力或单轴双螺带。双轴无重力搅拌机主要性能特点：混合精度高速度快；密封性能好，混合过程中基本无粉尘污染；能耗低，是普通混合机的/-/0；该机混合时间短，一般物料混合时间为人-分钟；可添加纤维分散飞刀，实现对纤维物料的分散；混合无死角无沉淀对比重悬殊较大的物料也能较为均匀的混合。驱动功率小，采用流入式喂料诱导式卸料大容量的料斗密集型布置，在物料提升时几乎无回料和挖料现象，因此无效功率少。提升范围广，这类提升机对物料的种类特性要求少，不但能提升一般粉状小颗粒状物料，而且可提升磨琢性较大的物料。用途：该系列产品广泛用于化工原料干粉助剂外墙外保温砂浆干粉砂浆地坪砂浆砌筑砂浆抹粉砂浆腻子粉勾缝剂界面剂的搅拌混合。称量的重量值可以自己任意设定；部件严格筛选，性能稳定可靠；密封设计减少飞尘：夹袋机构可以将包装袋的进料口全部夹紧密封，防止物料溢出飞扬，污染环境。螺旋灌装机构易损件极少，坚固耐用称重台的高度从mm到mm（如果需要更高，则需要预先订制）可以自由调节，以满足大小不同的包装袋。人员操作的安全性停电自动保护系统：可以防止电网停电之后突然供电，引起设备自动启动而发生的意外事故。

电机过流保护功能：每部电机之前均接有过流保护部件，防止短路缺相电路故障等原因引起过流而烧毁电机。整个设备的控制功能都集中在控制面板部位，通过按钮脚踏开关红外线感应行程开关等绝缘部件实现所有控制功能。适合包装：进料口直径大于等于mm高度小于等于mm的软质敞口（进料口朝上）包装袋。进入公司黄页东莞市高W茁筇刈远　璞赋Π境　粲诼罂坡】萍脊愣　《　傅诙　殖Ｂ　饕Ｉ　懈叨嘶　せ　担　乇鹗欠厶褰涟杌　ù煞励涟杌　┓厶骞嘧盎　ù煞酃嘧盎　┤卣吵砀嗵骞嘧盎　禾骞嘧盎　约盎　ど　叩取@　孟执　缱涌刂萍际酰ò　ㄔ冻炭刂萍际酰　芯靠７10.蜕　胱远　远　纳璞福　岣呱　剩　跎偃斯こ杀荆　档腿斯げ僮鞯氖鹿史缦眨　档突　て笠导际跣姑芊缦眨　岣咂笠岛诵木赫　Γ　岣哂　芰Ａ

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/nS6gTaShiYmWWo.html