立磨的相关资料

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

立磨的相关资料

立磨总重：K其中主电机重量主减速机重量：T（不含gt　联轴器）四供货范围及主要零部件要求（单台套）主要供货范围立磨本体：壳体，下机架，磨辊总成，磨盘总成，选粉机，钢底座，锁风喂料阀，)循环料出口下料阀，连接螺栓螺母垫片，去维护平台的楼梯等附件。传动系统：主电机包括底座)及其稀油润滑站，慢驱动减速电机，润滑站至设备本体之间的油管及其附件，不含润滑油。液压控制系统)液压站油缸蓄能器设备本体液压管路及其附件，液压站至设备本体之间的油管及其附件，不含润滑油。

控制系统：磨机低压控制柜台（除主电机外的磨机辅助电器各油站电器供电)及控制）PC，L控制柜台，不含主电机高压启动柜和电缆钢管等施工材料。

)主要包括：??主电机型号YKRK-，额定功率K，w电压K，V频率H，z额定转速p,rm绝缘等级F级,防护等级I，P额定电流,A相数相,定子接法：Y,转子接法：Y,最大转矩/额定转矩：，转动惯量：gm,K效率：76%，功率因数，转子电压：6V，　转子电流：,A双输出轴，配带稀油润滑站重量：6t生产厂家：兰州电机厂有限公司。绕线型电动机的滑环要求V为外置式材质为钢质；滑环间带隔板；滑环电动机观察窗用带手柄的活动门且一定要尽量大些；电机滑环室采用通风装置,带碳粉排风机，解决炭粉堆积问题，观察窗用带手柄的活动门。

立磨资料

电动机带差动保护，配三只同批次的电流互感器（D；电流互感器采用大连第一互感器厂的产品，互感器规格型号数级）量由设计院提供。稀油润滑站配备油站本体油站上的检测仪表电控阀门等，且所有仪表必须利用减震管引离油站本体，做成整体仪表盘；提供的数字量信号均为无源开关信号，模拟量信号均为m标准电流信号，-A并提供监测仪表阀门以及所有相关部件的详细说明图纸接线图。电动机轴承温度的测P点为每个传感器单独接单个显示表可提供0A标准信号给DS系统，厂－MC家：（天津昌辉仪器仪表有限公司）电动机绕组测量为巡检仪显示表可提供。

前六部分控制全部集成在一起，为磨机辅机控制柜（包括PCL柜一面（宽xx厚高：）xx2，动力柜两面（每面宽xx厚高：），现场没有单独控制箱，现场设备上只有端子箱与xx2）按钮盒；选粉机变频器控制柜一面。

选粉机变频器控制柜采用点对点与立磨控制柜连接，作为控制用，变频器具有CnrleotoNt接口，通过网络与立磨控制柜通讯，作为监视用。磨机辅机控制柜主减润滑站控制部分)主减润滑站控制部分主要负责主减齿轮温度推力垫温度的检测显示和变送主减速机的低压润滑推力垫的高压推力等检测与控制润滑站加热器，并完成与　总工艺控制系统的连接。

功率约wk仪表主要包括主减齿轮温度推力垫温度的检测显示和变送，以及润滑油站本体的油箱温度保护及控制供油温度回油温度低压压力高压压力油流动检测过滤器差压等信号的检测与显示变送等。

功率约wk仪表主要包括辊子润滑油站本体的油箱温度保护及控制供油温度回油温度油流动检测油箱液位等信号的检测与显示变送等。

的相关资料

辊子液压站)辊子液压站主要用于磨辊动作压力控制与检测以及辊子位置的检测辊子位置的调节磨机振动等。功率kw仪表主要包括辊子位置检测，以及液压站本体的液压压力油箱液位等信号的检测与显示变送等以及控制电磁阀。功率kw仪表包括主电机润滑油站本体的油箱温度保护及控制供油温度回油温度油箱液位等信号的检测与显示变送等。电机主要包括选粉机变频电机台，变频电机冷却风扇台，选粉机变频器台，变频器具有Cnrle接口

，可以与控制柜通讯。选粉机变频器控制柜（柜体：宽x厚=，前后开门）x与低压MCC开关柜安排在一起，但一定要远离磨机辅机的台控制柜。

磨机辅机控制柜总功率0w由MCk，C单独供电，选粉机变频器控制柜功率0wk，由MCC单独供电；电气室到达各个油站之间的电缆沟或安装桥架以及电控柜到各个油站之间电缆（包括动力控制信号电缆）由买方负责，规格型号数量长度由设计院提供，安装工作由买方负责。立磨控制系统与大系统之间采用总线通讯方式，大系统设计无须考虑点对点接口，只需在做自动化程序设计时，给出双方需要的IO内存单元，进行通讯编/程可。

???锁风入料阀：数量：套???循环料出口下料阀：数量：套???专用工具磨辊旋出工具套；磨盘顶起工具套；蓄能器充气工具套；辊套拆装工具套。五技术资料磨机基础图荷载分布图外形图磨机系统自动化控制图磨机系统详细技术参数及电气装置清单，控制流程图。电机接线点或端子接线盒的准确位置布置图磨机各部件的安装图及用于安装维护维修运行用的产品说明书供货时随机提供的资料（书面资料），每种资料提供份：最终图纸应注明定货合同号并有明显的最终版标记。

相关资料

每台主要包括（卖方提供）：减速机壳体：整体箱体，喷丸处理(润滑油出油口设置个)规格：φ×m(m直径×高)数量：套材质：M合金钢板焊接件n重量：0gK减速机底盘底面平面度公差等级：G/≥BT4级，并除油防锈。三制造标准和主要技术要求：减速机按国家标准G05建材行业标准J/B-CT-0和企业标准进行制造。除按上述规格型号标准及技术性能制造外，买卖双方达成如下约定：卖方应完成对设备(含外购件)的最终油漆，其外观的色标要求：减速机本体：B湖绿色G联轴器：Y6红色双方在合同执行过程中发生的经双方认可的技术变更作为技术文本的补充，与合同具有同等的效力。卖方派遣称职的技术人员到买方现场指导减速机安装调整，确保减速机的安装精度达到应达到的技术标准。

设备性能保证：产品设计与制造技术应达到国际同类产品先进水平，对该产品的验收可按同类进口产品组织进行。噪音：空负荷时距减速机外边m处最大允许噪音为d，满负荷时距减速B机外边处最大允许噪音为d（并执行行业标准）mB。

服务系数：满负荷连续工作时，按IOS标准计算接触安全强度服务系数≥2.(GA，计算弯曲强度服务系数≥GA。

减速机正常振动速度（位置在输入轴水平垂直及轴向上）：空载时≤ms带载时≤msm/,m/。

立磨有关资料

减速机高低压油站供油温度应不超过°C减速机滑动轴承温度报警°C跳停温度°C，滚动轴承报警°C跳停温度°C。四质量要求卖方应严格按技术文本中的制造标准和主要技术要求进行保证工序质量的各项检验工作，并保存记录，买方有权查阅有关的质检记录和报告。克林贝格硬齿面螺旋伞齿轮副平行轴齿轮副太阳轮行星轮内齿圈及轴向推力瓦行星架传动轴等主要传动件材质的化学成份分析及硬度精度尺寸检测记录(报告)；减速机产品试验报告。

主要生产日产万吨以下新型干法水泥生产线的大型回转窑管磨机立磨辊压机篦冷机大型破碎机选粉机烘干机稀油站机电一体化设备和垃圾焚烧处理设备等，产品销往国内多家企业，远销非洲美洲西欧东南亚中东地区等三十多个国家和地区。关键设备有：直径－米普通及高精度数控立式车床直径－.米高精度滚齿机及落地镗床米龙门铣床及刨床大型磨床配备从德国引进的滚刀刃磨机和齿轮检测仪－85000吨筒体车床0－0吨焊转胎0吨整体退火窑和各类大型热处理设备－006吨桥式吊床可冷卷52毫米钢板的大型卷板机从意大利引进的自动窄间隙埋弧焊接中心和双丝弧焊接中心钢板除锈预处理设备从德国和日本引进的大型数控及光电跟踪火焰切割机等设备。建成投产后，可达到年产条td/新型干法水泥生产线主机、05套风电机组塔架、吨大型铸钢件、吨球墨铸铁件、吨大型锻件和2002002吨耐磨件的规模。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/oOn6LiMolZdy3.html