

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 采矿筛分粉尘产生量,采矿自动化设备

为扩大企业生产规模，增强其竞争能力，荆门市洋丰中磷肥业有限公司获得莲花山矿段（放马山磷矿接替资源区）后，计划投资建设万吨/年的采矿项目，并在现有选矿厂的南面配套建设选矿厂用于矿石的精选。地表水环境质量现状监测数据表明丽阳河水质因子中除总磷超过《地表水环境质量标准》（GB-）类标准外，其采矿筛分粉尘产生量,采矿自动化设备各因子均满足质量要求，这主要是因区域地质中磷含量较高引起的。地下水环境质量评价区域地下水水质监测因子评价指数均，满足《地下水质量标准》（GB/T4848-）中类标准要求，表明地下水水质现状质量较好。声环境质量现状现场监测结果表明，拟建项目矿界及厂界昼夜间噪声监测值均满足《声环境质量标准》（GB-）中的类标准。

类比知，矿坑涌水水质达到《地表水环境质量标准》（GB-）类水质标准，水质较好，其中部分回用于井下生产，剩余部分可作为净下水直接排放，对周围地表水环境影响不大。大气环境影响评价结论矿区无组织排放废气：矿区无组织废气排放源主要为堆场区及风井，采用HJ-推荐模式中的大气环境防护距离模式分别其大气环境防护距离，结果为堆场区及风井均不需设置大气环境防护距离，矿区无组织排放废气对周围环境影响较小。选矿厂有组织排放废气：矿石粗碎中碎细碎及筛分粉尘经脉冲袋除尘器处理达标后经m高的排气筒排放，采用HJ-推荐的估算模型SCREEN模型预测，工艺粉尘与本底值叠加后，均未出现超标现象，不会改变现有大气环境功能

。声环境影响评价结论矿区设备噪声：项目矿区进行井下开采，地表设备主要为风机口的抽风机，其噪声昼间对周围环境的影响是以风机为中心， $m$ 为圆的区域内，夜间则是 $m$ 范围内，该范围内均无环境敏感点。选矿厂设备噪声：选矿主要设备噪声源为破碎机球磨机分级组浮选机除尘风机渣浆泵及水泵等，经预测，在采取围护消声减震等措施的条件下，各设备噪声对周围环境的贡献值较小。固体废物环境影响评价结论拟建项目产生的固体废物在采取相应的措施后，均不排放，对周边环境影响不大。

### 自动化设备

地下水影响评价结论本项目对地下水污染途径主要为废石堆场淋溶水渗漏入地下对地下水环境质量的影响和矿坑涌水的抽排导致采矿区地下水位下降。由于本项目废石含水量较低，堆场空隙率高，进入堆场的水排泄速度也较快，垂向接触时间较短，渗流量也较小，同时项目废石中无有毒有害化学成分。矿坑涌水的抽排将导致采矿区地下水位下降，但项目矿山闭矿后，地下水位将上升，尽管难恢复至原有水位，但对区域水均衡影响较小。

同时项目开采过程中合理规划，规范开采，并采取必要的工程防治措施，可避免地面沉降地裂缝及地面塌陷等相关的环境地质问题的发生。生态环境影响评价结论项目投产后若采取环保措施，如严格控制企业“三废”排放，加强堆场建设采空区防护等，其生态类型为微弱敏感型，表明本工程在采取本评价提出的环保措施后，对本矿区生态环境质量的保护效果明显。

污染防治措施及达标排放结论1废气污染防治措施本项目废气主要为矿区无组织排放废气及选矿厂有组织排放的含尘废气，其中矿区大气污染物为粉尘及少量 $NO_x$ ，包括风井通风废气矿石堆场无组织排放粉尘；选矿厂有组织排放的废气主要为矿石粗碎中碎细碎及筛分过程中产生的含尘废气。为有效地控制矿区粉尘的产生及排放，减轻其对周围环境的影响，在凿岩爆破过程中采取喷水喷雾措施进行局部降尘，在巷道通风过程中经巷道自然沉降可达标排放。粗碎含尘废气经脉冲袋式除尘处理达标后通过  $m$ 高的排放筒排放，其排放量及排放浓度分别为 $t/m$ ；中碎及细碎含尘废气经脉冲袋式除尘处理达标后通过  $m$ 高的排放筒排放，其排放量及排放浓度分别为 $t/m$ ；筛分含尘废气经脉冲袋式除尘处理达标后通过  $m$ 高的排放筒排放，其排放量及排放浓度分别为 $t/m$ 。类比临近矿区，其水质可达到《地表水环境质量标准》（GB-）类水体要求，经井下水仓沉淀处理后 $m$ 回用于井下凿岩局部降尘，剩余部分作为净下水直接排至丽阳河。选矿工艺废水主要为精矿浓缩废水，其生产量 $t$ ，其水质简单，全部回用于选矿各工段，不排放。

## 粉尘产生量

选矿车间则地面冲洗废水产生量 $t$ ，其水质较简单，随尾矿送至尾矿库，经沉淀处理后回用，不排放。项目选矿采取正反浮选法，随尾矿进入尾矿库的废水量为 $t$ ，其反浮选废水进入尾矿库前采用石灰中和，沉淀渣汇同尾矿排入尾矿库，处理后的尾矿废水经尾矿库沉淀池沉淀处理后全部回用于选矿车间，不排放。固体废物污染防治措施建设项目固体废物主要为职工生活垃圾矿石剥离过程中产生的一般工业固体废物及选矿过程中产生的尾矿。生活垃圾：项目矿区生活垃圾产生量 $t$ ，选矿厂生活垃圾产生量 $t$ ，集中收集后全部委托当地环卫部门处置，不排放。为减少剥离土废石对环境的影响，首先应从源头及综合利用角度减少堆放量，具体措施如下：基建废石剥离土部分回用于矿区辅助工程建设用土及用石，剩余部分堆至矿区废石堆场，不排放；运营期前两年产生的废石堆至废石堆场，其余回填采空区，不出井。噪声污染防治措施项目造成主要为矿区的爆破噪声抽风机凿岩机等设备噪声及选矿厂的球磨机破碎机分级机浮选机和浆渣泵等设备噪声。矿区噪声：凿岩爆破为井下作业，其噪声对地表声环境影响较小，因此，矿区噪声影响主要为风井口的抽风机。选矿厂噪声：选矿厂车间内主要设备噪声源强为 $\sim$ dB(A)，其噪声防治措施主要为：选用低噪声设备或自带消声器设备，同时加强机械设备保养，使机械设备处于良好的运转状态；并对声源采用减震隔声吸声和消声等措施；对于球磨机分级组等高噪声设备应设置独立的机房，并在机房内进行隔音吸音处理，噪声较大的车间，其墙面采用吸声材料；采用“闹静分开”和“合理布局”的设计原则，使高噪声设备尽可能远离噪声敏感区；在主车间和厂区周围进行绿化措施。

矿区生态环境保护及恢复措施本项目生态恢复建设主要分为运营期内的生态补偿建设和矿山服务期满后的生态恢复建设及矿区绿化。运营期内的生态补偿建设：建设项目在运营期内的生态补偿建设主要是整治采矿场废石堆场，进行种植，控制废石堆场对周围环境的污染。服务期满的生态补偿建设：本项目在矿区开采终结后，应根据南方地区的气候特征和本矿区的特性，采用“植被恢复演替”模式进行生态恢复，根据矿山废弃地立地条件，通过植被种类筛选和合理的植被顺序，达到矿山废弃地利用和植被恢复的目的，从而恢复矿区的植被，改善矿区的生态环境，最终实现矿山林地化。环境风险结论通过事故源分析可知，建设项目对环境危害最严重的重大事故，最大可信事故为尾矿库溃坝及废水外溢外渗。该尾矿库设计过程中已充分考虑溃坝及废水外溢外渗等风险事故的可能性，也建设了相应的风险防范设施，待完善风险防范措施后，项目风险指控在可接受范围内。清洁生产和总量控制结论1清洁生产从生产工艺先进性水资源综合利用产品清洁指标节能措施污染物排放及生态保护等方面综合分析，并进行清洁生产横向比较，拟建项目在清洁生产方面符合国家行业政策的要求

,其清洁生产水平属国内先进水平。

项目在建设中和建成运行以后将导致一定程度的废气噪声固体废物的污染及生态破坏,在落实清洁生产措施,严格采取拟定的各项环境保护生态恢复措施和风险防范措施,实施环境管理与监测计划以及主要污染物总量控制方案后,本建设项目各项污染物均能稳定达标排放,生态环境应可得到恢复,能够体现“清洁生产达标排放总量控制生态恢复”的环保要求。项目对周围环境的影响及事故风险水平可以控制在国家有关标准和要求的允许范围内,并将产生较好的社会效益和经济效益。征求公众的主要意见:对本建设项目的意见和建议;对本环境影响评价报告提出的环境保护对策的意见和建议;对本环境影响评价结论的意见。

型号:磨粉生产线石英石生产线水泥熟料生产线等等关键字:水泥熟料生产线石英石生产线描述:产品性能优越品质稳定。选矿生产产生的废水排往尾矿库坝外回水池,和尾矿库溢流澄清水一起由回水泵站打回选矿厂万吨水池重复利用,正常工况不外排。人们研究出各种方法去收集这些粉尘,但是仍不能避免其对人体和环境的破坏,同时采矿筛分粉尘产生量,采矿自动化设备还带来了大量的能源浪费和成本的提高。矿山破碎机除尘器对冶金采矿选矿产生的粉尘,采纳防尘除尘步伐,使岗亭和外排的空气含尘浓度合乎国度卫生标准和排放尺度的工程设计。由于无法对落下的粉尘进行清扫,粉尘二次飞扬严重,从加工的具体加工工序说,以搬运破碎粉碎筛分及其清理等产生粉尘最多。

造成系统污染严重的原因有含水量低;产尘点没有通风除尘设备,粉尘不能得到有效控制;转载点栈桥地面和一些卫生死角料堆。

十二五规划指出,机械制造业要从单纯追求规模与效益的模式转向建设的循环经济方向,重点发展循环经济,向建设资源节约型环境友好型社会转变。

原文地址:<http://jawcrusher.biz/xkj/p3CtCaiKuangrIzQV.html>