

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



矿山机械发展方向

我国矿石特点和机械加工水平，开发原理先进结构简单制造水平较高高效低耗耐用的矿山机械将是今后我国矿山机械研究的发展方向。绿色环保：矿山机械采用低能耗及减轻重量的设计原则，在实际生产中使用低环境污染材料，尽可能不用用氟利昂含氯橡胶及石棉等有害材料，零部件要解体方便破碎容易，能焚烧处理或可作为燃料回收。

大型化：主要体现在磨机和浮选机方面，球磨机容积最近十年增大了-倍，自磨机容积增大了1-0倍，由烟台鑫海矿机有限公司生产制造的 1.19m × m，电机功率为000kW的自磨机，是当今世界上最大的自磨机。自动化：从选矿过程的各个环节来看，给矿量矿浆流量矿浆浓度分级机返砂量各种料位pH值量测以及各种设备故障的报警等检测仪表和传感器，都已解决或基本解决。

优化设计，提高设备的科技含量：应将先进的技术应用在选矿设备的设计中，如计算机技术电气控制技术等，通过优化设计来使得设备运行平稳，加工精确，操作简单，降低噪音，减少磨损。适应性强：如矿渣钢渣熟料石英石萤石等超硬物料都能够加工，另外应该考虑到城市建筑垃圾的处理。随着国民经济的飞速发展，人类赖以生存的重要物质基础-矿产资源的需求与日俱增，其消耗速度越来越快，使得已探明资源量不断减少，同时

导致了被采原矿日趋贫细杂。

这就对选矿设备提出了越来越高的要求，广泛采用新结构新材质和新技术，更加注重机电一体化和自动控制的应用，促使选矿设备不断向新的方向发展。年，我国矿山机械制造业已经从高速增长变为中速增长，在这种情况下，矿机制造厂家应主动改变自身，加大技术改造投入，提高企业核心技术，保证矿山机械行业长期发展。矿山机械工业结构调整地主要任务是：运用信息技术改造提升传统，提升生产加工地自动化信息化智能化水平；运用高新技术，先进实运用技术改造提升产品质量，促进信息化和工业化地融合；依靠国家重大科技专项和重大技术装备项目，打破制约矿山机械厂发展地核心技术，关键技术和关键设备，关键零部件地研发，提升国际竞争力。

发展符合政策和市场需求地环境友好智能化数字化地高附加值产品，提供满足运用户需求地高效高参数化集成化和柔性化地装备和生产线；加速发展高新技术集群，支持新能源新材料新技术信息化，节能环保等新兴地发展；加速发展现代创造服务业，支持发展具有比较优势地劳动密集型。发展低碳绿色创造技术，投放市场地应是节能节水节材高效低污染排放地机电产品；加速淘汰和更新高耗能高污染严重消耗资源地落后产品，建设资源节约型和环境友好型。据悉，近年来全国各地各项基础建设层爆发式增长，带动了我国砂石机械水泥机械等工程机械粉碎装备行业得到了高速发展。产品的技术性能的不提高也造福了砂石混凝土等建材骨料生产商，也为进一步推动了我们的机械行业的快速发展做了重大的贡献。但是目前市场上大多数机械设备生产商并不是靠自主创新提高产品质量，满足市场需求，而只是在通过模仿他人的产品。十八大为我国包括砂石机械水泥机械等行业的发展指明发展方向，现代化大型化智能化的工程机械必将成为未来工程机械发展趋势，只有自主创新才能更好的赢得市场，更好的获得发展。

矿山机械发展

十八大报告强调了我国矿山机械的要向智能化的方向发展，我们必须要通过自主创新发展高端装备制造，这给我们矿山机械行业指明了清晰的发展道路。据悉，近年来全国各地各项基础建设层爆发式增长，带动了我国砂石机械水泥机械等工程机械粉碎装备行业得到了高速发展。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/pZbbKuangShan0LnxS.html>