

莱歇立磨的结构,莱歇立磨的结构特点

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



莱歇立磨的结构,莱歇立磨的结构特点

双金复合耐磨钢板是采用明弧自保护全自动堆焊工艺，在普通钢板或不锈钢板表面堆焊复合一层具有高硬度高耐磨性的高合金耐磨层，该耐磨钢板具有双金属性能，工作层的高耐磨性和基体层的高塑韧性，为工业应用提供了便利的机械连接和焊条连接条件，可以实现卷筒焊接等离子切割机械连接等加工。高耐磨性合金层的化学成分中碳含量达 $\sim\%$ ，铬含量高达 $2\sim\%$ ，其金相组织中CrC碳化物的体积分数达到 0% 以上，宏观硬度为HRC $6\sim$ ，碳化铬的硬度为HV $00\sim 800$ 。由于碳化物成于磨损方向相垂直分布，使与同成分和硬度的铸造合金相比较，耐磨性能提高一倍以上。与几种典型的材料耐磨性对比如下： \sim ：与低碳钢； \sim ：与铸态高铬铸铁； $.5\sim .5$ ：耐磨堆焊良好的耐冲击性：耐磨复合钢板的底层为低碳钢或低合金。不锈钢等韧性材料，体现双金属的优越性，耐磨层抵抗磨损介质的磨损，基板承受介质的载荷，因此有良好的耐冲击性。较好的耐热性：耐磨层推荐使用在工况下使用，若在合金层中加入钒，钼等合金，可以承受 的高温磨损。推荐使用温度如下：普通碳钢基板推荐不高于 工况使用；低合金耐热钢板（CrMo，CrMOV等）基板推荐不高于 工况使用；耐热不锈钢基板推荐在不高于 工况使用。

方便的加工性能耐磨复合钢板可以切割，弯曲或卷曲焊接和打孔，莱歇立磨的结构,莱歇立磨的结构特点可以加工成普通钢板可以加工的各种部件。

为了适应不断增长的全球化，莱歇公司在世界各地设立了代理机构，并在巴西，印度，中国，南非，西班牙，英国和美国成立了子公司。

重工的立式磨可以与莱歇立磨想媲美，重工的立磨机吸收欧洲的先进技术，并结合重工多年磨粉机的设计制造了理念和市场需求，经过潜心的设计改进后的大型粉磨设备。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/pd1mLaiXieuznv8.html>