

20万吨干粉砂浆生产线配置及报价

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



20万吨干粉砂浆生产线配置及报价

干粉砂浆生产线（自动型）：自动型干粉砂浆生产线主要由无重力混合机（带飞刀）成品料仓包装机斗式提升机待混仓除尘器空压系统控制系统等构成。年产两到三万吨左右的干粉砂浆生产线，一般情况下会用到一个原料罐，其中两个大罐用于装放散装水泥和粉煤灰，其余小罐用于装放轻钙重钙砂小料等。

轻钙重钙砂小料等需要使用斗式提升机提入小罐，巧妙的物料分配系统支持一个斗式提升机分配式作业，从而避免了资源浪费。这个环境下，必定在某些大城市出现一家年产十万吨以上干粉砂浆企业，淘汰设备技术落后的小型干粉砂浆企业。年产十万吨以上干粉砂浆生产线主要由高效混合系统储料系统输送系统提升系统称量系统待混系统包装系统除尘系统料位控制系统报警系统空压系统整机控制系统等构成。高效混合系统：该生产线的核心部分，根据行业经验，首选无重力混合机，淘汰落后的立式混合机组，保证产品质量稳定性。阀口包装机使用自封口袋，一人操作可，不适合包装带轻质骨料的物料；敞口包装机基本适合所有的干粉砂浆包装，但是需多一人在自动封口机处辅助逢包。一般采用钢架结构，其结构紧凑建厂周期短自动化程度高投资见效快，经长时间运行生产，该设备均能达到产品的各项技术性能指标及环保指标。该生产线有以下特点：原料使用散装仓，符合国家相关政策及要求；配料采用电脑称重计量，配料精度精准；混合速度快，混合均匀度高；成品采用自动包装或散装，提高工效；机组按不同型号配备多台脉冲除尘器，优化工作环境，降低粉尘浓

度，达到环保要求； 机组控制采用程序化控制，自动化程度高。

干粉砂浆生产线

干粉砂浆搅拌站的技术特点产品结构形式多样，根据客户的产品配方要求及不同的投资规模，量身定制,给客户最优最经济的设备方案。A双轴无重力搅拌机采用韩国技术生产，卧式筒体内两根搅拌轴等速反向旋转，轴上特殊布置的浆叶确保物料径向环向轴向三向运动，形成复合循环，在极短的时间内达到均匀粉合，具有粉合精度高速度快能耗低可密封操作的特点。

B单轴犁刀式搅拌机吸收欧洲最先进最成熟的搅拌机理及其核心技术，搅拌主机的粉合精度高,各种物料的和易性及均匀度好，粉合时不产生离析，搅拌的粉合比可达,甚至更高，能够最大程度地满足施工要求。设有专门的动态的人工取样口,方便用户取样检测，并可根据产品的检测情况来调节搅拌主机的搅拌时间，并以最高的生产率来满足生产的要求。燃煤炉一般采用热风炉或沸腾炉，燃烧成本低；燃油一般采用轻重油两用燃烧器，体积小，燃烧效率高，但燃油成本是燃煤的倍。

高效节能可靠的三筒烘干机,具有良好的性价比，其具有以下特点：A三筒烘干机能充分利用余热，减少散热损失，增大热交换面积，使烘干机的单位容积蒸发强度得到大大提高，从而有效地提高了热能利用率，降低了能耗，使三筒烘干机的热效率得到较大幅度的提高。

B由于三筒烘干机筒体的长度是单筒烘干机的三分之基础面积比单筒烘干机节约%左右，基础投资相应降低。F三筒烘干机可适应煤油气等多种燃料，能烘干块状粒状粉状等多种物料，符合国家环保政策是替代传统烘干设备的环保节能型产品。精确稳定可靠的称量系统（砂粉料添加剂等不同种类的计量系统）A称量系统采用国际名牌传感器。

C计量秤重心的精确设计，计量秤的抗振防磨措施的采用，以完全透气的软连接接口，使得计量的精度能够在施工过程中始终得到保证。使用不同种类的除尘设备达到绿环保的要求A干燥系统的除尘系统采用的是一级重力除尘加二级布袋除尘的结构方式。满足不同使用要求的散装包装系统设备设有散装和包装系统，客户可根据产品的种类及使用数量，进行选择。

支持联网生产，实现了一个企业多个拌台生产同一任务的需求；实现管理部门对控制室生产界面的网络实时

监控；网络资源共享，统计报表及时真实，提高了管理水平和效率。干粉砂浆自动化集成系统是以黄沙水泥粉煤灰添加剂等为主要原料，经过输送筛分配料混合包装（散装）等设备并通过中央控制室集中控制完成对成品的生产。南大紫金所承建的干粉砂浆生产线中，自动化程度高，其中除中央控制室人工投料点小袋包装处需人工处理外，无需任何人工干预。

干粉生产线

目前公司承建的干粉砂浆生产线以“塔楼式”为主，将年产万吨普通砂浆万吨特种砂浆生产线标准化，可根据客户要求对标准化方案做局部调整，可及时反应，提高工作效率，做出让客户满意的可行方案，南大紫金在干粉砂浆领域目前在国内建成了多条“塔楼式”生产线，代表国产化干粉砂浆生产线国内先进水平！提供干粉砂浆生产线投资报告工艺设计总包建厂培训员工培训服务。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/pef120kZy4j.html>