GZD振动喂料机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

GZD振动喂料机

GZD振动喂料机系直线振动式给料机，具有运转平稳工作可靠寿命长等特点，可为碎石机械连续均匀喂料，并对物料进行粗筛分。振动喂料机,GZD系列振动喂料机产品图片振动喂料机,GZD系列振动喂料机基本技术参数本公司生产的喂料机系列分为激振式喂料机与直线式喂料机两种。激振式喂料机系列采用两台激振式电机，用户可自由调整喂料机的振动频率，从而完全控制石料的喂料速度，保证生产线的顺畅运行。我公司生产的ZSW系列振动给料机是以偏心轴为激振源，齿轮传动，噪声低，工作平稳，寿命长，同时可预先筛分细料，使破碎机效率更高。给料机可分为钢板结构和篦条结构，钢板结构的给料机多用于砂石料生产线，将物料全部均匀地送入破碎设备；篦条结构的给料机可对物料进行粗筛分，使系统在配制上更经济合理。

佰辰给料机的六大特点：振动平稳工作可靠；噪声低耗能小；无冲料现象寿命长；维护保养方便重量轻体积小；设备调节安装方便综合性能好；当采用封闭式结构机身时可防止粉尘污染。工作原理ZSW系列振动给料机是以偏心轴为激振源，齿轮传动，噪声低，工作平稳，寿命长，同时可预先筛分细料，使破碎机效率更高。

振动喂料机

振动给料机在生产流程中，用于把块状颗粒状及粉状物料从贮料仓库或漏斗中均匀连续或定量的给到受料设备中。振动给料机工作原理：该机是利用振动器中的偏心块旋转产生离心力，使筛厢振动器等可动部分作强制的连续的圆或近似圆的运动。电磁振动给料机的激振器电磁线圈的电流是经过单相半波整流的，当线圈接通后在正半周内有电流通过，衔铁与铁芯之间便产生了一脉冲电磁力互相吸引，这时槽体向后运动，激振器的主弹簧发生变形储存了一定的势能，在负半周线圈中无电流通过，电磁力消失，主弹簧释放能量，使衔铁和铁芯朝反方向离槽体向前运动，于是电磁振动给料机以交流电源的频率作每分钟次的往复振动，由于槽体的底平面与激振力作用线有一定的夹角，因此槽体中的物料沿抛物线的轨迹连续不断地向前运动。

振动给料机性能特点：结构简单，喂料均匀，连续性能好，激振力可调；随时改变和控制流量，操作方便；偏心块为激振源，噪音低，耗电少，调节性能好，无冲料现象；若采用封闭式机身可防止粉尘污染?振动平稳工作可靠寿命长；可以调节激振力，可随时改变和控制流量，调节方便稳定；振动电机为激振源，噪声低耗电小调节性能好，无冲料现象。结构简单运行可靠调节安装方便重量轻体积小维护保养方便，当采用封闭式结构机身时可防止粉尘污染。

结构特点：振动给料机结构简单，操作方便，不需润化，耗电量小；可以均匀地调节给矿量；因此已得到广泛应用。

GZD振动喂料机

根据设备性能要求，配置设计时应尽量减少物料对槽体的压力，按制造厂要求，仓料的有效排口不得大于槽宽的四分之物料的流动速度控制在-m/min对给料量较大的物料，料仓底部排料处应设置足够高度的拦矿板；为不影响给料机的性能，拦矿板不得固定在槽体上。振动平稳工作可靠寿命长；可以调节激振力，可随时改变和控制流量，调节方便稳定；振动电机为激振源，噪声低，耗电小，调节性能好，无冲料现象。结构简单，运行可靠，调节安装方便，重量轻，体积小，维护保养方便，当采用封闭式结构机身时可防止粉尘污染。

实际配置流程根据物料产量和现场实际情况配置；振动给料机是利用振动器中的偏心块旋转产生离心力，使筛厢振动器等可动部分作强制的连续的圆或近似圆的运动。改变激振器偏心重，可获得不同振幅，筛分出大小不同级别的物料来，金龙震动筛采用锅炉钢板冷铆焊技术，偏心轴带动作业，使得具有筛分率高，振动小，坚固耐用，筛分规格多等特点。上海今为特路桥设备有限公司生产的GZD系列振动给料机GZD振动给料机ZSW震动喂

GZD振动喂料机

料机，是专为破碎筛分中粗破碎机前均匀输送大块物料而设计的新型振动给料机。振动给料机性能特点：该系列振动给料机振动平稳工作可靠噪声低很小无冲料现象寿命长维护保养方便重量轻体积小设备调节安装方便综合性能好，当采用封闭式结构机身时可防止粉尘污染。槽体振动给料的振动源是激振器，激振器是由两根偏心轴（主被动）和齿轮副组成，由电动机通过三角带驱动主动轴，再由主动轴上齿轮啮合被动轴转动，主被动轴同时反向旋转，使槽体振动，使物料连续不断流动，达到输送物料悼的维科机器品质维科重工精心设计制造的振动给料机,集世界先进技术于一体,是一种高效率高可靠的优质产品。

在生产流程中可以把块状颗粒状物料从贮料仓中均匀定时连续地给到受料装置中去，从而防止受料装置因进料不均而产生死机的现象，延长了设备使用寿命。

给料机可分为钢板结构和篦条结构，钢板结构的给料机多用于砂石料生产线，将物料全部均匀地送入破碎设备；篦条结构的给料机可对物料进行粗筛分，使系统在配制上更经济合理，在破碎筛分中已作为必不可少的设备。

振动喂料机振动平稳工作可靠噪声低耗能小无冲料现象寿命长维护保养方便重量轻体积小设备调节安装方便综合性能好，当采用封闭式结构机身时可防止粉尘污染。

槽体振动给料的振动源是激振器，激振器是由两根偏心轴（主被动）和齿轮副组成，由电动机通过三角带驱动主动轴，再由主动轴上齿轮啮合被动轴转动，主被动轴同时反向旋转，使槽体振动，使物料连续不断流动，达到输送物料的目的。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/phozGZcai05.html