

原料立磨选粉机电流高原因

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



原料立磨选粉机电流高原因

操作人员在理解本规程内容的基础上，应掌握系统内每台设备的工作原理基本结构和性能，以便在实际操作中随时解决出现的问题。

在实际生产中，如本规程部分内容与实际情况有出入时，操作员应及时请示中控室主任，在与工艺技术人员协商解决后，可根据实际情况修改本规程的有关内容。第二章开车前的准备工作确认巡检工对设备各润滑点按规定加油，油量牌号正确，油路畅通，油压油温正常。但自年月开始，选粉机电流突然升高，电流在几分钟内增加到 $\sim A$ ，造成选粉机过载跳停。

原因分析当选粉机电流突然升高时，粗粉提升机电流急剧下降，成品入库提升机电流略有变化；此时细磨仓磨音开始变响。年由于原材料涨价和公路限吨的影响，我厂石灰石供应不足，为此我厂从月开始，采用工业废渣—电石渣代替部分石灰石进行配料。

由于电石渣粘性大，流动性差，粗粉在粗粉回粉管道内流速减缓，大量的粗粉不能及时排出，特别是在平台处易积料，这是粗粉管道下料不畅的主要原因。采取措施：改造粗粉出料系统在内锥体内粗粉出料口下面焊接一块倾斜钢板(见图)；将选粉机粗粉出口处平台去掉(见图)；重新调整粗粉回料溜子上重锤双翻板阀的配重，使

其反应灵敏，动作灵活，防止因翻板阀活动不灵而造成积料。

· 加高选粉机内部风管将选粉机下部内风管加高100mm(见图)，以防粗粉下料不畅流入风管而被气流再次带入选粉机，引起选粉机内部负荷过大，导致电流升高。

· 固定反击锥，防止其晃动选粉机的反击锥是用三根钢丝绳固定于上壳体上，反击锥和内锥体之间的环形间隙为5mm，受含尘高速气流的冲击，反击锥有可能产生轻微的晃动，反击锥和内锥体之间的间隙发生变化，环形间隙变得不均匀，导致物料分散不均，选粉机选粉效率降低，循环负荷率增大，造成粗粉多，粗粉下料不畅。

· 优化操作参数，提高选粉效率重新启用粗粉回料分料系统，按粗磨仓和细磨仓：比例进行分料，一是减少回细磨仓的物料量，防止回料溜子下料不畅，同时减轻细磨仓的负荷，提高其研磨能力；二是使一部分物料进入烘干仓粗磨仓，改善物料在这二仓内的流动性。在生料细度方面，我们根据生产的实际情况作了适当的调整，生料细度 μm 筛余由%提高至%，为此，我们增大循环风机进口阀门开度，由原来的%提高至%，同时将循环风阀门由原来的%提高至%，提高选粉机的选粉效率，降低其循环负荷率。结束语从年月中旬改造至今，再也没有发生过选粉机电流突然升高现象，生料磨产量稳定在t/h，为整条熟料生产线连续稳定的生产提供了保障。

项目概况与招标范围项目概况该项目主要建设内容为新型干法旋窑水泥生产线，配套建设辅助生产车间环保消防职业安全卫生等辅助。立磨选粉机为什么温度一下子升的这么快评谈点摩擦生热我厂的煤磨动态选粉机在负荷运行时电流波动大，台产的磨我们一般只给。有时接班时会出现振动小，没排渣，喷水多，出磨温度低，料层后，压差小，电流高，选粉机电流低，料层曲线浮动小的情况。谢谢你的提问直流电动机和交流电动机区分的时候，可以通过改变焊把极性时电弧的变化，看到直流电焊机的电流方向。

型煤磨动态选粉机是我公司在引进消化吸收国外的风扫煤磨专用动态选粉机基础上，开发的新一代集粗粉分离和水平涡流选粉于一体的高性能选粉机。谁碰到过类似的现象啊?没遇上过，国产的原料立磨选粉机电流高原因还是进口的是磨损问题原料立磨选粉机电流高原因还是安装问题啊?德国非凡的，磨损和安装都没问题，从焊缝下面折掉的。双转子式选粉机系列科强高效抗结露组合型双转子选粉机是盐城市科强环保机械有限公司技术人员结合国外先进粉技术，将平同涡流理论较好地运用在旋风式选粉机上，自行研制开发的最新型选粉设备。高效三分离选粉机科强高效三分离选粉机是我公司在借鉴国际最先进选粉原理的基础上，采用航空空气动力学分析方法的高新科技产品。既吸收了选粉机的分级优点，又保留了传统选粉机正压工作状态利用四个旋风收尘器收集成品的特点，因此该产品系统配置简单选粉效率高，能大幅度提高磨机产量。维持出磨物料细度和选粉机成品细度基本不变，如果回料细度筛余越大，说明选粉机选粉效率越高，分级性能越好;反之如回料细度越小，则选粉效率越低。联合多种选粉原理，采用航空空气能源学剖析方式对全部流场进行了优化设计，使得装备阻力明显减小，选粉效率更高。选粉机转子内装有取得国度专利的涡流整流器，转子内的气流绝对转子只回升不旋转，利用气流进转子后内因动量矩减小对转子的推进力,三分别高效选粉机，节俭驱动。

原料立磨选粉机电流高原因

原料立磨选粉机电流高原因又属于风扫式磨，以一定速度上升的气体，将已被粉碎的物料经回转式选粉机选粉后，合格的细粉随气流排出磨外，而被分离的粗粉则重新回落到磨盘上进行再粉磨。未经辊子粉碎或未被粉碎成小颗粒的物料，被磨盘甩到固定在磨机壳体的风环处，以高达-m/s以上速度通过风环的热气体将这部分物料吹回到磨盘上进行再粉磨。年月底进行大修，更换磨辊辊皮并对磨盘进行堆焊，随着时间的推移，磨辊辊皮和磨盘耐磨层磨损增加，立磨台时产量由~41吨降低到~39吨左右，到月初，立磨台时产量由~39吨降低到吨左右，而且立磨原料立磨选粉机电流高原因还出现冒正压现象，生料均化库料位直线下降，回转窑不得不减料运行，严重影响回转窑的产质量和回转窑安全运行。为尽可能地避免生料均化库料位继续下降，导致停窑，公司组织技术人员进行技术攻关，经过大家的共同努力，不但成功解决立磨产量低的问题，而且立磨冒正压的问题也得到了彻底解决，确保回转窑安全运行。

该生产线主机采用从日本某公司引进的UMCS矿渣磨喷口环及选粉机密封改造华南某水泥厂矿渣微粉生产线由天津水泥工业设计研究院设计，设计生产能力为年产万吨，分两期建设。该生产线主机采用从日本某公司引进的UMCS辊式磨，磨盘直径 mm，选粉机为UKSZ，转子直径 mm，在比表面积为3 kg时设计生产能力为吨/小时

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/puo0YuanLiaoJ7Ub8.html>