

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



焊接破碎机

作为大型破碎设备，鄂式破碎机的质量是用户最为关注的一个方面，因此，生产厂家在制造时不能忽视主要部件的细节问题，包括各个部件的焊接，为了达到最好的焊接效果，操作人员需要了解鄂式破碎机部件焊接的注意事项：选好焊接位置。

一般情况下要保证焊接作业的最小间隙与操作时焊条的适当角度，如果结构特殊，无法满足此要求时，重工采用弯曲焊条等措施进行焊接。

一般坡口角为 \sim 度，深超过裂缝深度 \sim 毫米，底部应铲成半圆形，穿透裂缝应两面铲成“x”型坡口。在焊接金属裂缝时，为防止裂缝的扩展，应预先在裂缝的终端和始端钻一至二个直径与被焊接金属物厚度相适应的圆孔，并在裂缝焊接全部结束后，再将其补焊死。鄂式破碎机机架焊接时的注意事项本文来自：<http://cn/tidhtm>时间：--在鄂式破碎机机架焊接及修复时，要遵循一些注意事项，否则焊接过程中易产生许多铸造缺陷，使机架更容易损坏。因此小编为大家总结了鄂式破碎机机架焊接时的注意事项，这些措施可以有效地降低机架焊接中铸造缺陷的产生，使机架更耐用，寿命更长。焊前预热和后热可以使焊件在焊后降低冷却速度，不仅使氢较充分的释放，减少焊缝中的氢含量，减少裂纹的产生。

所以可在焊前进行度的预热，焊后将工件加热到-度，并保温一小时，然后盖石棉被使之冷却到室温。若焊接顺序为直通焊时易造成较大的焊接应力，故将直通焊改为对称分段退步多层窄道焊等，以减少焊接中的拘束应力。为此，公司研制了专用材料，为改善启动过程，避免过载损坏，焊接破碎机还在大型机上采用了液力偶合器，改善了设备性能。鄂式破碎机使用范围：鄂式破碎机主要用于对各种矿石与大块物料的中等粒度破碎，广泛运用于矿山冶炼建材公路铁路水利和化工等行业。被破碎物料的最高抗压强度为MPa鄂式破碎机性能特点：破碎比大，产品粒度均匀，结构简单，工作可靠，维修简便，运营费用低。鄂式破碎机工作原理：工作时，电动机通过皮带轮带动偏心轴旋转，使动鄂周期地靠近离开定颚，从而对物料有挤压搓碾等多重破碎，使物料由大变小，逐渐下落，直至从排料口排出。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/q1D1HanJieHwChh.html>