

鄂式故障排除方法

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



鄂式故障排除方法

)排料口堵塞，造成满腔堵料；)驱动槽轮转动的三角皮带过松，造成皮带打滑；)鄂式破碎机常见故障及排除方法：故障现象：主机突然停机(俗称：闷车)。原因：)排料口堵塞，造成满腔堵料；)驱动槽轮转动的三角皮带过松，造成皮带打滑；)偏心轴紧定衬套松动，造成机架的轴承座内两边无间隙，使偏心轴卡死，无法转动；)工作场地电压过低，主机遇到大料后，无力破碎；)轴承损坏。排除方法：)清除排料口堵塞物，确保出料畅通；)调紧或更换三角皮带；)重新安装或更换紧定衬套；)调正工作场地的电压，使之符合主机工作电压的要求；)更换轴承。原因：)被破碎物料的硬度或韧性超过使用说明书规定的范围；)电动机接线位置接反，主机开反车(动颚顺时针旋转)，或电机三角形接法接成星形接法；)排料口小于规定极限；)颚板移位，齿顶与齿顶相对；)工作现场电压过低；)动颚与轴承磨损后间隙过大，使轴承外圈发生相对转动。排除方法：)更换或增加破碎机；)调换电机接线；)排料口调整到说明书规定的公称排料口和增加用于细碎的破碎机；)检查齿板齿距尺寸，如不符标准则须更换颚板，调正固定颚板与活动颚板的相对位置，保证齿顶对齿根后，固定压紧，防止移位；)调高工作场地电压，使之适应主机重载要求；)更换轴承或动颚。原因：)主机超负荷或大于进料口尺寸的料进入；)有非破碎物进入破碎腔；)肘板与肘板垫之间不平行，有偏斜；)铸件有较严重的铸造缺陷。

排除方法：)更换肘板并控制进料粒度，并防止主机超负荷；)更换肘板并采取措施，防止非破碎物进入破碎腔

鄂式故障排除方法

;)更换肘板并更换已磨损的肘板垫,正确安装肘板;)更换合格的肘板。原因:;)肘板肘板垫自行采购或改制,不符合主机厂设计要求;)调整座固定螺栓松动;)调整座有严重的铸造缺陷或焊接缺陷。

排除方法:;)更换调整座并更换装配主机厂原装肘板肘板垫;)更换调整座并紧定调整座螺栓;)更换调整座。原因:;)在主机吊装过程中发生侧翻,使偏心轴单边受力弯曲;)被破碎物硬度超过产品使用说明书规定;)主机长期超负荷运转;)肘板不符标准,非破碎物进入破碎腔时起自断保护作用;)偏心轴热处理不当,应力集中,造成短期内断裂。

排除方法:;)更换新的偏心轴,正确吊运主机;)更换新的偏心轴,按破碎物料的抗压强度,选择相适应的破碎机;)更换新的偏心轴,调正作业负荷或更换相适应的破碎机;)更换新的偏心轴,不使用不符设计标准的肘板肘板垫;)更换新的偏心轴,使用热处理合格的偏心轴。原因:;)铸造留有密集型气孔等严重缺陷;)使用不合格的肘板肘板垫,破碎机在强力冲击时,肘板未发生自断保护;)动颚在机架内发生位移,一端底部碰撞机架边护板;)拉杆弹簧张力失效后仍未及时更换;)排料口小于规定极限;)进料位置不对,偏向某一端或下料斗角度太陡,使物料直接撞击动颚头部。原因:;)排料口堵塞,造成满腔堵料;)驱动槽轮转动的三角皮带过松,造成皮带打滑;)偏心轴紧定衬套松动,造鄂式破碎机常见故障及排除方法:故障现象:主机突然停机(俗称:闷车)。

在鄂式破碎机的使用过程中,会出现主机停机的情况,主要由于排料口堵塞,造成满腔堵料;驱动槽轮转动三角皮带过松,造成皮带打滑;偏心轴紧定衬套松动,造成破碎机机架轴承座内两边无间隙,使偏心轴卡死,无法转动;工作场地电压过低,主机遇到大料后,无力破碎;轴承损坏。此时,需要清除破碎机排料口堵塞物,确保出料畅通;调紧或更换三角皮带;重新安装或更换紧定衬套;根据要求调整工作电压;更换轴承。郑州华豫曾获“全面质量管理达标企业”,郑州市人民政府“百强工业企业”,郑州市技术监督局“质量信得过单位”等称号。

原文地址:<http://jawcrusher.biz/xkj/q5mJEShinxFUA.html>