

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



粉煤灰加气块

而每年建筑所需墙体材料之多，新型墙体材料只能满足%左右，距离市场需求量差距很大，尤其在政府人大下文禁止使用粘土砖以后，城市现有新型墙体材料产量根本无法满足市场需求。该项目生产的砂加气砌块在质量外观质量各项技术指标均达到国家要求，因此从建筑设计到建筑施工都有国家标准，是替代粘土砖最直接最省时最省力的新型墙体材料。粉煤灰加气块技术优势粉煤灰加气块制品作为一种性能优良的新型墙体材料，有国家政策及法规的导向，在本地区有逐渐扩大的市场，尤其是到禁止使用实心粘土砖以后，必会受到市场的青睐，成为墙体材料的主流。我公司提供的生产工艺及设备在我国加气砼行业中都是成熟和先进的，产品质量和性能均可达到国家标准，无论是配料的集中自动控制，静养室的自动化控制，粉煤灰加气块还是切割机切割的制品外观尺寸均达到了较高水平。

项目建成后年产十万立方加气砌块可代替万块黏土实心砖，采用成熟的技术，先进的工艺，可靠的设备，必然是本地区加气砼产品质量上一个新台阶。粉煤灰加气块概述河南金邦重工知道从工业化生产至今，粉煤灰加气块生产设备历史虽然不长，但是在经历了无数个风风雨雨后，在新发展新机遇的引导下发展却很迅速，并逐步走向辉煌。

作为现代建筑墙体材料的主要生产设备，而且国家大力提倡发展新型节能化墙体材料，粉煤灰加气块生产设备不仅能为我国的环保事业做出巨大的贡献，而且具有非常广阔的市场前景。粉煤灰加气块是由硅质材料(砂或沙)和钙质材料(水泥石灰)为主要原材料，掺加适量调节材料(石膏)及少量发气材料(铝浆)，经原材料处理配料搅拌静停切割蒸压养护而制成的一种新型墙体材料。由于其具有重量轻强度高保温隔热防火抗震隔音抗渗等优点，我国自六十年代末引进第一条粉煤灰加气块生产线至今三十年来，进行了大量的研究开发，发展非常迅速，无论是从技术装备的设计制造，生产技术的控制管理到产品的应用施工都已非常成熟。为推进粉煤灰加气块的发展，规范粉煤灰加气块的设计，生产，应用，施工，国家及地方相继编制了粉煤灰加气块的标准规范。

其中有国家制定的粉煤灰加气块国家标准，产品的应用技术规程，建设部编制的产品应用图集及各地区编制的施工须知，这些产品标准，应用规程，应用图集的出台，为粉煤灰加气块行业的发展打下了坚实的基础。粉煤灰加气块物料平衡表粉煤灰的质量应符合《硅酸盐建筑制品用粉煤灰》(JC/T -)的要求。

细度(m方孔筛筛余量)：级不大于%；级不大于%；级不大于%；标准稠度用水量：级不大于%；级不大于%；级不大于%；烧失量：级不大于%；级不大于%；级不大于%；二氧化硅含量：不小于%；三氧化硫含量：不大于%；苛性碱的含量：不大于%；铁矿物的含量：不大于%；级粉煤灰不粉煤灰加气块适用于蒸压粉煤灰加气块；粉煤灰的放射性要求应符合国家标准的GB的规定。生石灰的质量要求活性氧化钙的含量：不小于%；细度(mm筛筛余量)：小于%；氧化镁的含量：不大于%；消化温度为：；消化速度为：~min；过烧石灰含量：不大于%。CaSOH含量：不小于%；五氧化二磷含量：不大于%；初凝时间：不小于min；终凝时间：不大于0min。油剂型铝粉膏要求：其固体份GLY%或GLY%，固体中活性铝%；水剂型铝粉膏要求：其固体份GLS%或GLS%，固体中活性铝%。油剂型铝粉膏发气量要求达到：min为% - %；min%；min%；水剂型铝粉膏发气量要求达到：min为0% - %；min%；min%。

粉煤灰加气块各种原材料的作用石灰：提供有效氧化钙与硅质材料中的SiOAlO反应，生成水化产物，形成制品的强度。由于在静停过程中，生成水化硫铝酸盐(钙)和C-S-H凝胶，使坯体在蒸压过程中出现温度差应力和湿度差应力的承受能力增强。

在混磨工艺中，要防止二水石膏脱水，则要求混合料出磨温度< ；若混合料出磨温度> 时，则要求中间仓贮存时间为~小时，边磨边用边浇注。加水过多，使料浆过稀，铝粉和氢氧化钙反应加速，同时使粉煤灰加气块料浆凝结时间延续，导致发气和凝结时间不能同步，造成料浆沉陷和沸腾现象，致使粉煤灰加气块气孔结构破坏，影响制品质量。用水量过少，除了搅拌和浇注受影响外，将使料浆在发气过程未结束前，过早凝结，严重时使料浆发气不足，引起制品开裂。

粉煤灰加气块生产设备与技术配套粉煤灰加气块生产的设备分类为：各式输送机(皮带机斗提机螺旋给料机电磁振动给料机等)与水泥厂生产设备一样，均属通用矿山设备。切割机(专用设备)：选用我公司生产，目前国内最先进的JQKF型米切割机组，该切割机机型结构简单，产量较高，可进行六面切割。该设备于年诞生，在国内使用较广，产品质量较高，可充分满足建筑需要，该切割机可以同时进行砌块与板的生产，切割能力可达万立方米/年，切割质量达到GB/T-优等品的要求。

给料粒度：mm双振幅：mm功率：kw配料是把制备好并贮存待用的各种原料进行计量温度和浓度的调节和少量添加材料的现场计量制备，然后按工艺要求，依次向搅拌设备投料。

配料是粉煤灰加气块工艺过程的一个关键环节，关系到原材料之间各有效成分的比例，关系到料浆的流动性和粘度是否适合铝粉发气及坯体正常硬化等。

浇注工序是把前道配料工序经计量及必要的调节后投入搅拌机的物料进行搅拌，制成达到工艺规定的时间温度稠度要求的料浆，通过搅拌机的浇注口(故又称浇注搅拌机)浇注入模。粉煤灰加气块配料浇注所用设备搅拌中心系统主要用于对料浆的搅拌，使物料不沉淀，水和物料均匀的溶合，为胚体良好的发泡打下良好的基础减速机型号：BLD--3功率：kw液下渣浆泵YZ-A主要用于料浆的输送。一台用来把料浆输送到滚筒筛；一台用来把搅拌好的料浆输送到浇注机浇注；一台用来切割机切下来的废料制浆后输送到搅拌池。

为了提高生产效率和产品质量，人们设计了专用的切割机，构成了粉煤灰加气块生工艺的核心，并形成不同的专利技术。粉煤灰加气块翻转切割工艺所用设备全自动切割机JQ主要用于胚体翻转切割，有步骤的进行六面切割，精密的设计配合使其切割精度达到mm和产量的稳定保证。切割长度：mm切割高度：mm切割周期：分钟/块切割面：面切割精度：mm总功率：kw单梁行车主要用于模框组合胚体切割胚体编组使用。对粉煤灰加气块而言，只有经过一定温度和足够时间的养护，坯体才能完成必要的物理化学变化，从而产生强度，满足建筑施工的需要。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/qWzeFenMeiGqyDh.html>