碎矿圆磨操作规程,碎矿工管理制度

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

碎矿圆磨操作规程,碎矿工管理制度

凉山矿业拉拉公司选矿车间碎矿工段维修班被中华全国总工会授予“全国工人先锋号”荣誉称号，“全国工人先锋号”号长维修班班长王菠代表班组领奖。月日，在四川省庆祝“五一”国际劳动节暨表彰大会上，凉山矿业拉拉公司选矿车间碎矿工段维修班被中华全国总工会授予“工人先锋号”称号，这是凉山矿业成立以来唯一获此殊荣的集体，也是二级单位基层班组获得的最高荣誉。在公司“打造区域强势企业”的伟大进程中，他们立足岗位精益求精，保障设备高效运转，创造了设备运转率连续年达%以上的纪录，用实际行动吹响了矿山发展建设的“先锋号”。碎矿设备的守护者作为选矿作业的“咽喉”，碎矿工段大型设备多，维修难度高，经常遇到急难险重新问题。一次，“虎口”出现故障，一修就是个小时！小时里，维修班成员几乎没有合过眼，累了就坐几分钟，困了就相互提醒，在最短的时间内让设备恢复运转，保障了生产。技改挖潜的创新者多年来，维修班坚持技改创新促效益，出台了班组《技术创新管理办法》《合理化建议奖励办法》等激励措施，点燃了班组成员技改挖潜的热情。年—年，维修班共实施技术创新项目项提出合理化建议余条，节约了大量人工成本，创造了效益。

年底，维修班考察了兄弟单位的碎矿系统后，决定利用年终检修引进国外先进“虎口”设备，解决这个“老大难”问题。于是，维修班在原钢板上每隔厘米就铺焊一层纵向轨道钢，有效减弱了大块矿石对钢板的冲击力，

减少了钢板损耗。年，维修班进行专题研究，通过改变安装方式严把轴承采购质量关更改加油润滑方式等途径，有效降低了振动筛轴承的损坏率。

操作规程碎

与年同期相比，少用振动筛轴承套，共节约成本万元左右；同时，通过对托辊护筋振动给矿的修复，每年可节约成本万元左右。”在日常检修工作中，维修班加强安全隐患排查，每天指派专人对所管辖的新老系统设备进行巡检，保证设备隐患第一时间得到处理，将安全隐患降到最低。在矿山安全标准化创建中，维修班积极配合车间工段进行现场隐患整改，解决了行车漏油乙炔瓶与油桶堆放不规范等问题，做到了现场安全标准化。维修班把每周一次的安全学习放在每天的班前会上，重点宣教安全生产注意事项，引导员工牢固树立安全意识规范操作杜绝事故，做到天天有学习天天要安全。班组建设的务实者年起，维修班以创建“六型”班组为目标，在班组建设中独创了“反思长技”思想政治工作法，形成了和谐民主的团队氛围。

“工作学习化，从我做起！”维修班注重学习，班长王菠带头学习，关注新技术新信息，在工段电器设备改造中显示了实力。班组成员主动学习，班组广泛开展基础知识和基本技能培训，同时通过传帮带以及检修实战等，帮助青年员工较快提高技能。“青安岗”邓建华，参加工作时才岁，短短两年，他吸收“反思长技”精髓，取长补短，技能水平突飞猛进，成为大家工作学习的楷模。

作为凉山矿业“党员示范岗”的林平，技术上是一把好手，但他仍精益求精不断完善，经常向班组成员传授技巧，被尊称为“授业的导师”。因此，维修班注重培育“和谐共事，快乐工作”的氛围，将人本的柔性管理与制度的刚性管理相结合，积极推行“亲情式”管理。

班组尊重老员工爱护年轻人，开展“五必谈五必访”活动，在交流中增进理解和信任，让大家感受到“家和万事兴”。年以来，维修班从未发生过矛盾纠纷，更没有影响过工作，班组成员乐观向上，积极主动，大家互相关心互相帮助。站在新的起点，拉拉公司选矿车间碎矿工段维修班全体员工群情振奋，干劲倍增，誓以获得“全国工人先锋号”为契机，再接再励再谱新篇，为凉山矿业科学强势发展作出更大的贡献。

上午时左右，球磨工徐佑生按班长指令对球磨筒体进行慢速旋转以调整磨机停止位置方便端部衬板安装，工作顺利进行。点分左右电工刘生邵鑫和朱龙送等名电工按班长工作安排对球磨同步电机进行防潮烘烤，为开车做

准备。他们在#同步电机转子的两侧分别安装大功率碘钨灯并恢复彩雨布包裹同步电机后进行通电烘烤电机，随后对并排##同步电机进行同样的作业。

#同步电机属于高压电机，且定子线圈上积尘较多无法现场处理，为确保设备安全需拆卸到专业电机修理厂维修。二事故原因分析在检修作业现场，电工烘烤作业后既没有按检修流程在配电柜上悬挂警示牌，也没有通知球磨相关负责人员注意事项，安全思想麻痹，是导致本次事故的主要原因。

操作工违章作业，没按要求检查同步电机就启动慢传，导致同步电机卷入异物使定子线圈绝缘损伤是导致本次事故的重要原因。车间生产检修传递信息不及时，车间检修工作安排不细致，安全管理监督不到位，是导致本次事故的次要原因。

在由副班长王栋第三次启动HP圆锥破碎机，听到响声比平时较大，立按下停止按钮，戴和迎到破碎机　下方观察配重护板四周有漏油迹象，组织肖e　醵坝米ㄓ霉ぞ咦Ｆご　郑　５揭桓龅愫笪薹ḿ绦　６　　骋汕蛎嫱咚鹕恕Ｎ何×私馇榭龊笕貌僮魅嗽苯　趴罂谒跣≈炼　冻陌逵攵ㄗ冻陌逄　希　侄　　头鸥锥テ穑　虻阶远　　僮魅嗽闭兆盼何〉闹噶钭龊螅　匀怀鱿钟脱构　拖窒螅　谑峭醵傲踉ｖ涡炖锥栽材ヅ坛担　５揭桓龅愫笪薹ㄗ６Ｔ氯眨何　奕嗽倍栽材ソ馓寮觳椋　粒褐髦岣郊　鹂７⑾种髦岫狭眩　渲杏幸淮ζ屏训粝拢　芴迤　耐　状嬖谇嵛⑸帐础Ｔ氯赵诔Ъ抑傅枷陆馓逅　街嶙艹桑　⑾炙　街嵊胄〕萋钟邢喽晕灰疲　㎜），配合面严重拉伤，水平轴不圆度超过技术要求。三事故原因分析铁件进入圆磨，在破碎过程中，铁件过大导致齿轮冲击损伤；主轴因圆磨多年通过金属件不断疲劳，在本次大的铁件通时疲劳断裂，铁件进入圆磨是造成本次事故的主要原因；前段工序，铁件穿过#除铁装置，进入中碎，电流过高没有引起当班人员的警觉，没有及时采取措施，导致铁件穿过#和#除铁装置进入HP4圆锥破碎机是造成本次事故的间接原因。现有破碎工艺流程，中碎圆磨电流升高后，应建立一个信息传递装置，及时通知在岗人员对物料中的金属物件进行排查，找出金属异物，避免其进入HP圆锥破碎机，二车间在月份负责筹划拿出该方案报设备部，做课题处理。对碎矿系统中通过的金属物件，二车间在月份负责制定碎矿流程的除铁金属件探测报警装置的方案，设备部协助。振动筛筛网可考虑试用新材料，提高合格粒级的通过率，降低循环量，提高HP圆磨的破碎效率，由设备部负责筛网新材料试用的准备工作。

碎矿班组成员在日常工作中，及时检查，保养到位，记录准确，年初按照每台设备的具体情况制定详细的检修计划和大修计划，按照计划按部就班地做好设备维护工作，为生产正常运行提供充分的设备保障。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/qcXySuiKuangymLbs.html