混凝土搅拌站工作流程

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

混凝土搅拌站工作流程

混凝土搅拌站混凝土搅拌站操作员应遵守以下生产流程：生产以前必须要收到生产任务通知单，并严格按照任务单的内容执行；当同时有多个任务单时，要头脑清醒，搅拌的混凝土一定要和发货单对应；搅拌前检查各种物料的种类是否和控制的部件对应，材料质量能否达到要求；检查设备的状态是否正常，准备就绪。搅拌时间的设定需要根据试验人员的要求，一般来说从秒至分钟不等，当掺入掺合料或外加剂时，要根据掺入方法和工艺要求适当增加搅拌时间，以确保混凝土的质量达到要求。郑州市革新建筑机械有限公司是全国生产建筑机械大型企业，本公司生产的混凝土搅拌站是华中地区首家通过国家建筑城建机械质量监督检验中心检测合格的企业，荣获中华人民共和国农业部一级企业郑州市乡镇骨干企业百强企业之一。本公司愿以质优价廉服务的经营方针，以重合同守信誉的经营原则，以团结开拓创新的企业精神，和新老朋友用户在经济建设中携手并进，互相支持，共同发展。了解混凝土搅拌站价格请访问混凝土搅拌站厂家网站了解更多搜了网资讯，请立即关注搜了网官方微信（微信号：sole），还有产品求购信息，价格行情等等最新信息等你哦！混凝土搅拌站常操作流程是怎样的，下面由沥青搅拌机配件小编来告诉大家　.各种物料应符合稳定上厂拌设备适用材料范围的要求，同时，各种物料应有严格的质量管理，以免发生损坏设备的责任事故。　在设备投入正常使用前，应配备好与本设备生产率相适应的上料机械（一般为ｚ１以上规格的装载机或数台带式输送机及用于运输散装粉料的水泥

罐车\　料门开度和级配皮带机速度的调整。

应该在中等的皮带速度下（此时电机频率f约为～hz）首先用调节料门开度的办法使料流大体达到该料仓设定的给料量，然后再用调节皮带速度的方法进一步细调。　开机前，应按下开机警告按钮，以示告警，室外电铃响过几次后，并确定不会有危险发生时再行开机，也可通过扩声器予以警告。　设备拌制出的稳定土混合料（成口的配比及含水率，可采用取样分析的办法进行确定，然后根据分析的结果，再次对各配料机及供水流量进行精确的调整。

设备投入正常运行时，应配备三名熟练的工作人员，一人在控制台负责整套设备运转的操作，另外二人进行设备运行情况物料的配给及供料状况的巡视工作，并为保证皮带机的对中运行随时监测调整。　根据运输车辆的多少和距离的远近及成品料的摊铺能力来确定设备的生产率，并逐步加以调整，使设备的生产能力和相辅机械的作业能力达到最佳状态，避免待车或待料现象的发生和设备的频繁启闭。　根据物料的种类物料粘附于配料斗内壁的程度的下料的实际状况，通过调整振动电机的偏心块来调整其振动力的大小。　水泥仓中的水泥每天应用完，否则，存料在仓中将返潮而粘结硬化，造成叶轮机起动困难，影响到第二天的工作。　装载机装料时，可能撒料，应及时清除粘附在皮带托辊滚筒以及皮带机周围及底下等处的物料，以便于设备的正常工作。同时，清扫器的橡胶刮板与皮带的接触长度应不小于皮带宽度的%，运行磨损后，应予以更换，并保证其间的良好接触。工艺流程加气混凝土砌块原材料处理粉煤灰（或砂石粉）经电磁振动给料机胶带输送机送入球磨机，磨细后的粉煤灰（或砂石粉）用粉煤灰泵分别送至料浆罐储存。

石灰经电磁振动给料机胶带输送机送入颚式破碎机进行破碎，破碎后的石灰经斗式提升机送入石灰储仓，然后经螺旋输送机送入球磨机，磨细后的物料经螺旋输送机斗式提升机送入粉料配料仓中。工艺流程加气块配料搅拌浇注石灰水泥由粉料配料仓下的螺旋输送机依次送到自动计量秤累积计量，秤下有螺旋输送机可将物料均匀加入浇注搅拌机内。粉煤灰（或砂石粉）和废浆放入计量缸计量，在各种物料计量后模具已就位的情况下，可进行料浆搅拌，料浆在浇注前应达到工艺要求(约℃)，如温度不够，可在料浆计量罐通蒸汽加热，在物料浇注前～分钟加入铝粉悬浮液。

工艺流程浇注后模具用输送链推入初养室进行发气初凝，室温为～℃，初养时间为．-小时(根据地理有利条件，可免去此工艺)，初养后用负压吊具将模框及坯体一同吊到预先放好釜底板的切割台上．脱去模框．切割机对坯体进行横切纵切铣面包头，模框吊回到运模车上人工清理和除油，然后吊到模车上组模进行下一次浇注，切好后的坯体连同釜底板用天车吊到釜车上码放两层，层间有四个支撑，若干个釜车编为一组。在遇有机械质量交通或生产方面突发事件而对产品质量有严重影响的情况下，有通报汇报的责任和采取相应措施的责任。》生产调度人员必须按时到岗，每次供混泥土开盘前必须做到：督促检查罐车泵车操作室人员到岗情况和设备清洁

完好情况。

会同实验室技术人员根据已领到的配合比和施工方案了解主要材料的储备情况，主要是水泥仓储量和外加剂的品种和数量。》开盘后，供应混泥土生产过程中的工作程序供混泥土开盘后，组织混泥土开盘鉴定，召集有关人员协同技术员做好开盘鉴定工作。

在混泥土生产安全过程中，检查监督罐车司机泵工操作室人员是否严格按照其相应的工作工作程序规范进行工作，如果检查出不合格的工序或不正确的操作应及时纠正，必要时应检查其是否造成对质量的影响，并通报（有关人员）或汇报上级处理。

工作流程

》记录调度要认真准确填写本班次各类票据（外租车登记表返料报废表日生产登记表）施工日志及交接班记录。调度人员应及时回收结算本班次的各类票据，尤其是混泥土运输单是质量控制和财务结算的重要依据，应认真检查填写发车时间审核运到现场时间卸料回站时间，如发现问题，应查清后作好记录。应做到本班次由单班调度负责回收，在连续供混泥土的情况下，当班调度负责回收上一班全部票据，并做好结算工作。》特殊要求调度人员在生产过程中遇有机械质量交通安全方面的突发事件，要及时组织处理，并向上级汇报，通报有关人员，遵照上级领导批示，积极主动的采取各种措施。评论发表评论热心问友212-5-8楼下全是抄，我就告诉你调度该干嘛，两字：发车！ · 评论发表评论沈东明212-5-8协调供料，车辆评论发表评论草样年华214-2-按销售提前报的生产计划，合理安排泵车到位，发料，等工作，具体各搅拌站分工不同。举报混凝土搅拌站hntfgscom/prod ucthtml分为四个部分砂石给料粉料(水泥粉煤灰膨胀剂等)给料水与外加剂给料传输搅拌与存储。其工作流程如下：搅拌机控制系统上电后，进入人机对话的操作界面，系统进行初始化处理，其中包括配方号混凝土等级坍落度生产方量等。

工作程序

启动砂石皮带电机进料到计量斗；打开粉煤灰水泥罐的蝶阀，启动螺旋机电机输送粉煤灰水泥到计量斗；开启水仓和外加剂池的控制阀使水和外加剂流入计量斗。计量满足设定要求后开启计量斗斗门，配料进入已启动的搅拌机内搅拌混合，到设定的时间打开搅拌机门，混凝土进入已接料的搅拌车内。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/rDADHunNingPVnZL.html