

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



加拿大尼尔森黄金选矿设备

加拿大地层黄金公司寻找合作伙伴年月日，考察团访问了总部设在温哥华市的加拿大地层黄金公司，与该公司主席及董事罗曼·弗里德里希（RomanFriedrich），总裁执行董事及董事特里·塔克（TerryTucker）等进行了友好会谈。

加拿大地层黄金公司为一间矿物勘探公司，是加拿大上市公司，在加拿大的育空地区及南美洲的圭亚那进行矿物矿场的收购勘探及发展活动。公司目前集中于勘探活动并持有多个矿场的权益，包括七个位于加拿大育空地区两个位于加拿大安大略省及三个位于南美洲圭亚那的矿场。

公司%的股权由不同的机构持有%股权由NewmontMiningCorporation持有其余%的股权由零售投资者持有。地质勘探工作已结束，可靠矿石储量万吨，品位%，WO金属量万吨；远景矿石储量万吨，品位0.6%，WO金属量万吨。公司年发展离心选矿技术，年商业化生产，花十年时间改进技术，目前公司生产三个系列的离心选矿机产品：FALCONSB系列用于黄金选别；FALCONC系列和FALCONUF系列，这两个系列加拿大尼尔森黄金选矿设备适用于钽铌钨矿的选别。

FALCONCFALCONCFALCONUF离心选矿机已成功应用于加拿大钽矿有限公司生产实践中。在中国，FALCONC系列离

心选矿机已应用于云南锡矿山尾矿选别，他们采用了两台FALCONC和两台FALCONC。

Falcon选矿机作为一种高效的离心选矿设备，适于从矿石及其加拿大尼尔森黄金选矿设备固体物料中回收金银和铂族等贵金属，并已成功地用于其加拿大尼尔森黄金选矿设备一些矿物的选别。

Falcon选矿机产生的高倍“强化重力”的特性为重力选矿进一步发展提供了理论可能，加拿大尼尔森黄金选矿设备能有效实现不同密度微细物料的有效分选，降低了传统重力分选的下限，拓宽了分选范围，具有大处理量低耗水量低投资成本及运行费用；能够有效处理微细粒级颗粒操作简单，自动化程度高等特点，从而在各个领域得到越来越广泛的应用。其上部由两个来复圈槽组成，槽底均匀地钻有一圈小水孔，以便使反冲水进入来复圈槽内松散或流态化重产物床层。

FalconSB选矿机的独特之处是使用反冲压力水来松散重产物床层，反冲水指的是径向流动方向与矿粒离心沉降方向相反的压力水。

选矿设备

同时，具有一定压力的反冲水从内外转筒之间的水套垂直流过内壁上的进水孔，使陷于来复圈之间的物料松散或流态化。在离心力和反冲水的共同作用下，粒度小密度大的物料能够克服反冲水的径向阻力而离心沉降或钻隙渗透物料层的缝隙抵达锥壁，使是非常微细的高密度物料也能穿入床层，而密度较小的物料因所受的离心力较小，加上难以克服反冲水的作用，结果被轴向水流的冲力和离心力的轴向分力共同作用而旋出内转筒，成为尾矿。FALCONC选矿机工作原理：给矿矿浆给入后受重力场作用，提高到G，在光滑的转子壁略低部分由于所受重力不同而分层。

法尔肯“C”系列不需要额外的补加水，精矿可有效地脱泥及部分脱水，可以为下一步处理节省成本及变的更简单。FALCONUF选矿机工作原理：原矿以矿浆形式通过中心给料管给入选矿机并通过叶轮加速，在重力场达到G情况下在分层区迅速分层，重粒子在保留区留在了可变出口下层，在运行周期中，随着可变出口的逐渐向内移动，不断提供了新的区域以回收目标矿物。

法尔肯选矿机每一部分都简单安全，允许接入PLC及其加拿大尼尔森黄金选矿设备自动控制系统，每一种型号都有不同频率的电机，PLC要与其相对应。加拿大钽矿公司的选矿工艺年月日，考察团参观了加拿大钽矿有限公司，该公司位于温伯尼州贝尔尼克湖畔，距离温伯尼市约公里，为全球性跨国公司卡博特（CABOT）公司的

全资控股公司。

加拿大选矿

考察团在选厂冶金工程师克劳德·德威 (Claude·Deveau) 的陪同下参观了选矿车间，并详细观察了解FALCONCFALCONCFALCONUF离心选矿机在加拿大钽矿有限公司选厂的生产应用情况。加拿大钽矿属伟晶岩型钽矿床，钽矿物以含钽锡石矿为主，嵌布粒度相对较粗，-mm可入选，原矿品位含Ta0%~%，钽锡比例平均为TaSn=。为井下开采矿，平地建厂，钽选厂处理能力为吨/日，全厂工人为人（包括锂铷铯水冶生产车间人员）。选矿技术指标为：原矿品位含Ta0%~%，精矿品位含Ta050%~%，总尾矿品位含Ta050.01%~0.0%，回收率%~%，原矿中锡品位的波动对钽精矿的品位影响较大。钽选厂选矿工艺原则流程为：矿石破碎，磨矿分级，-mm入螺旋溜槽选别，精矿摇床精选得最终钽精矿产品，尾矿经水力分级粗粒返回磨矿，细粒入水力旋流器分级，溢流经浓缩后进浮选，浮选精矿入FALCONUF离心选矿机选别，离心选矿机精矿摇床精选得最终钽精矿产品；水力旋流器分级沉砂经水力分级机再分级，沉砂进螺旋溜槽二次选别，精矿摇床精选得最终钽精矿产品；螺旋溜槽二次选别尾矿入FALCONCFALCONC一粗一精选别，精矿摇床二次精选得最终钽精矿产品。据介绍，螺旋溜槽作业选别指标为：给矿品位Ta0%±，精矿产率~%，精矿品位Ta00.~%，回收率%±，尾矿品位Ta00.01~0.0%。FALCONUF离心选矿机作业选别指标为：给矿品位Ta0%，精矿品位Ta05%，回收率%±。FALCONCFALCONC一粗一精作业选别指标为：给矿品位Ta0%，精矿品位Ta0%，回收率%±，富集比。公司商业发展项目副总裁布兰·尼尔森(BrettKnelson)先生介绍了公司情况和尼尔森选矿机基本结构工作原理及使用情况。

加拿大尼尔森

尼尔森选矿机 (KnelsonConcentrators) 是由加拿大尼尔森重选方案公司研发生产的离心重选设备，最早的商业产品始于年，现已形成两大类，二十几个型号规格的产品系列，包括从实验室小试设备 半工业设备到工业设备，单机处理能力最大可达吨/小时，能满足各种生产规模的能力要求，到目前为止，加拿大尼尔森黄金选矿设备已在多个国家使用，累积总安装达20多台（套）。尼尔森选矿机是一种新型高效重选设备，具有处理量大富集比高体积小重量轻耗电少耐磨性好生产成本低等许多优点。尼尔森选矿机现有两种类型产品，一种是间断排矿型，另一种是连续可变排矿(CVD)型，根据精矿产率大小不同，两类产品各自加拿大尼尔森黄金选矿设备适用

于不同的情况。间断排矿型选矿机排放周期取决于所处理矿石的性质给矿量等，脉矿一般为~小时，砂矿一般为~2小时。其中最为广泛的应用是岩(脉)金砂金及有色金属伴生金的回收；从镍铜硫化矿石中回收铂钯等是近年来尼尔森选矿机应用的又一大进展。可应用于黑(白)钨矿锡石钽铁矿铬铁矿钛铁矿金红石氧化铁矿物和含金银的硫化物等较大比重矿物的富集，以及工业矿物除铁粉煤的洗选等。

尼尔森选矿机基本结构：尼尔森选矿机的分选机构是一个内壁带有反冲水孔的双壁锥，可理解为由两个可一同旋转的立式同心锥构成。

黄金选矿设备

在高倍的强化重力场内，比重大和比重小的矿物的重力差别被极大地放大，这使得轻重矿物之间的分离比自然重力场内更加容易；而特殊设计的物料床层保持结构，在具有专利技术的流态化水和干涉沉降的相互作用下，能够持续地保持松散状态。在上述条件下，重矿物颗粒能够取代轻矿物颗粒在选别床层中占据的位置而保留下来，轻矿物颗粒则作为尾矿排出，从而实现矿物颗粒按比重分选。该机在生产运行时，富集锥内的离心加速度可达倍或更高的重力加速度，当矿浆给入富集锥底部时，矿浆在离心力的作用下被甩向富集锥的内侧壁，并沿着内壁向上运动，同时由富集锥的进水孔连续向锥内注入水流使床层呈流态化。而脉石矿物因受离心力较小，难以克服反冲水力的作用，结果在轴向水流冲力和离心力的轴向分力共同推动下被排出富集锥成为尾矿。其回收粒级很宽，以金回收为例，+ μm 为极易回收粒级，~ μm 为可回收粒级，- μm 为较难回收粒级。尼尔森CVD选矿机在葡萄牙米纳斯达Panasquiera钨矿应用取得了很好的效果，加拿大尼尔森黄金选矿设备从大量最终尾矿中回收的精矿产品W0品位%，回收率0%。在北美钨业堪唐钨矿，用尼尔森CVD-选矿机来处理浮白钨后的尾矿，尾矿品位W0%，扫选得到精矿品位W0至少%，产率为%，将得到的精矿产品返回到粗选摇床进行再回收，目的是回收尾矿中0%W0金属量。建议考察团此行的主要目的是考察宜春钽铌矿提高钽铌选矿回收率及钨尾矿资源利用技术，了解交流当前钽铌钨选矿技术设备的最新进展和相关经验。

同时对钨矿山细泥尾矿进行法尔肯离心机C和尼尔森选矿机CVD的选别试验，考察其选别效果和应用的可能性。加强对于国外同行在技术领域资料的搜集和翻译工作，可以直接与国外技术人员沟通，也可以通过设备贸易渠道增加技术沟通的机会，对于提高江西钨业集团公司的技术水平有很大帮助。

该公司引进国外先进采矿技术，并招揽知名专家研制尼尔森黄金分析仪器，不添加任何化学药剂，通过采用纯净水作业代替传统工艺使用汞作业的创新环保型提炼黄金方式，是广东省唯一一家使用该设备的公司，也是全国第一家不使用炼金炉提炼黄金的矿业公司。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/r1anJiaNaPQJfC.html>