

冲击式破碎机的优缺点

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



冲击式破碎机的优缺点

详细介绍>>冲击式破碎机是一种具有国际先进水平的高能低耗冲击破，其性能在各种矿石细破设备中起着不可替代的作用，是目前最行之有效实用可靠的碎石机器。由于冲击式破碎机工作原理是采用冲击原理破碎物料，其打击件，如：锤头板锤反击板等，在使用中磨损甚快。

随着新型耐磨材料的应用，不断的对冲击式破碎机零部件的材料进行研究改进，现在很大程度上延长了冲击式破碎机的使用寿命，降低了企业的生产成本。但是有相当的水泥厂使用效果并不理想，主要表现在板锤衬板磨损严重，没有到达设计要求，磨机增产效果不明显。目前水泥粉磨系统采用立式冲击破碎机预破碎工艺思路和方向是正确的，许多水泥厂不成功的主要原因是立式破碎机预破碎工艺设计不合理以及水泥生产工艺参数设置不当造成的。具体工艺是机立窑熟料出窑后经一级破碎入熟料储库，然后再熟料储库侧壁上开个卸料口，把熟料从库内放出来，当冷却到常温下，对熟料采用立式反击破碎机进行破碎，破碎后的成品通过提升机输送到另外的储库中，从而完成熟料预破工艺。另外由于熟料冷却后易碎易磨，对稳定与提高水泥磨的产量，降低消耗是极为有利的，与采用磨头预破碎工艺相比，尽管多增加台提升机，但总体经济效果冲击式破碎机的优缺点还是合算的。

冲击式破碎机的优缺点

在众多的实验中，VC冲击式破碎机被顺利研发出来，并运用到实际生产中，在冲击作用下，被破碎物料往往沿着其最脆弱层面碎裂，这种选择性破碎法，其颗粒呈立方体形态的概率较高，故冲击式破碎机产品的针片状百分比含量可低于%，而颚式圆锥和辊式等破碎机产品的针片状百分比含量会高于%。冲击式破碎机实际应用中的优缺点分析冲击式破碎机相对于其他破碎机来说具有很大的优势，但是冲击式破碎机在客观存在的缺陷。随着新型耐磨材料的应用，巍立不断的对冲击式破碎机零部件的材料进行研究改进，现在很大程度上延长了冲击式破碎机的使用寿命，降低了企业的生产成本。

目前水泥粉磨系统采用立式冲击破碎机预破碎工艺思路方向是正确的，许多水泥厂不成功的主要原因是立式破碎机预破碎工艺设计不合理以及水泥粉磨系统工艺参数设置不当造成的。目前水泥磨粉采用立式冲击式破碎机预破碎工艺一般安装在水泥磨头部位，这样布置进破碎机熟料温度过高且矿渣中含有铁溜子，以上两种因素造成破碎机板锤及衬板磨损严重导致其更换频繁，造成许多厂家认为使用该项工艺不经济。立式冲击破碎机系高速旋转的设备，对熟料入机温度要小于由于各水泥厂机立窑煅烧水平不一样，出窑熟料最低的在左右，最高的达到以上，一般水泥厂出窑熟料温度在左右。由于熟料等块状固体物料，散热速度慢，加上在熟料储库存放时间短水泥熟料储库距离水泥磨头较近，因此出窑熟料温度不会得到有效降低。另一个问题是尽管许多厂在皮带输送机上安装两道除铁器，但仍有一些铁溜子进入立式破碎机，从而损坏衬板及板锤。许多水泥厂采用预破碎工艺后盲目地把一仓平均球径缩到mm左右，隔仓板向一仓延伸一个衬板，结果造成水泥磨系统产量低。

虽然许多水泥厂增加预破碎工艺后，磨机一仓仍沿用阶梯衬板，因而没能充分发挥因熟料粒度减小后一仓最佳的破碎效果。

采用熟料预破碎工艺后，熟料大颗粒减少，因此应主要减少mm球的数量，适当增加mmmmmm球的数量，而一仓隔仓板的位置及一仓装载量应维持不变。另外，与采用预破碎工艺相适应，磨机一仓衬板应改为沟槽节能衬板，而不采用冲击式破碎机的优缺点还采用阶梯衬板，这样水泥磨产量幅度就会更大。

在冲击作用下，被破碎物料往往沿着其最脆弱层面碎裂，这种选择性破碎法，其颗粒呈立方体形态的概率较高，故冲击式破碎机产品的针片状百分比含量可低于%，而颚式冲击式破碎机是一种具有国际先进水平的高能低耗冲击破，其性能在各种矿石细破设备中起着不可替代的作用，是目前最行之有效实用可靠的碎石机器。冲击式破碎机：<http://hxposuijicom/>冲击式破碎机工作原理：<http://hxposuijicom/>水泥生产工艺：<http://hxposuijicom/>制砂机设备之立轴式冲击式破碎机的优缺点郑州天荣矿山机械设备有限公司专业生产并常年供应珍珠岩制砂机，鹅卵石制砂机，制砂机生产线，第三代制砂机，新型高效制砂机等各种制砂机（天荣制砂机专网：<http://tianrongjxcom>）。因为在立轴式制砂机较易受磨损的部位，受损的部件非常小，因而该立轴式制砂机可用硬金属制造，其成本费用较低。矿石—矿石破碎机在设计上其破碎率要比矿石—金属破碎机低，在采矿中其

主要被用于料石的碎阶段，如球磨机前面；另外，由于矿石—矿石相冲击，其磨损率要比矿石—金属立轴式冲击破碎机低，特别是在破碎磨蚀性较大的物料时。

击式破碎机

为有效地抛射物料则要求立轴具有很高的转速，因此立轴式冲击破碎机特别是矿石—矿石破碎机需要很高的动能。锤式破碎机一般 $i=$ ，最高可达左右；反击式破碎机的破碎比更大，可达0以上，因而可减少破碎段数。

但随着近代机器制造业的发展，以及适于高速重负荷的滚珠轴承和耐磨材料的出现，为冲击式破碎机的发展提供了条件。例如作为粗碎用的反击式破碎机，可将毫米的物料破碎到-毫米，其处理量可达1吨/时；作为细碎作用的反击式破碎机，可将1-8毫米的物料，破碎至-毫米，其处理量为5吨/时。公司位于郑州国家高新技术产业开发区，占地五万平方米，拥有平方米标准化重型工业厂房两座，各种大中型金加工铆焊装配设备余台，在线员工余人，其中具有中高级职称的管理干部和工程技术人员余人。公司先后引进了美国德国日本澳大利亚等国家的先进技术和工艺，建立了国际先进的生产线和一流的现代化检测基地，并成立了砂石机器研究室磨粉机器研究室选矿设备研究室。

河南郑州市机械厂视质量为生命，奉用户为上帝，并一贯遵循对每一道工序负责，对每一台产品负责，对每一位用户负责的质量方针，竭诚为用户服务。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/rm05ChongJinJbWN.html>