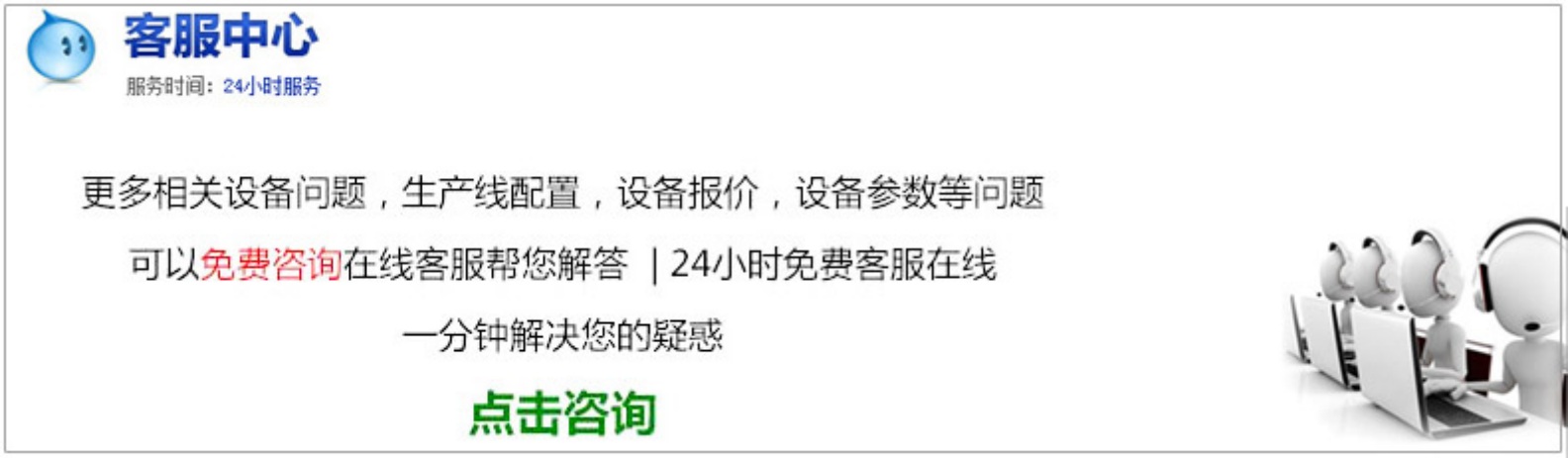
破碎机截齿

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



破碎机截齿

等离子粉末堆焊机DML-VOB介绍等离子粉末堆焊机最新原理：等离子粉末堆焊机是我公司自主研发的拥有完全自主知识产权的金属表面改性设备，该堆焊工艺是提高金属表面耐磨性耐腐蚀性和耐冲击等性能的有效技术方法之一。DML-VB等离子粉末堆焊机技术优势：堆焊熔覆合金层与工件基体呈冶金结合，结合强度高；堆焊熔覆速度快，低稀释率；等离子弧堆焊的稀释率可控制在%一0%，或更低。

堆焊层组织致密，成型美观；堆焊过程易实现机械化自动化；可在锈蚀及油污的金属零件表面不经复杂的前处理工艺，直接进行等离子堆焊；与其他等离子喷焊相比设备构造简单，节能易操作，维修维护容易；等离子弧温度高能量集中稳定性好，在工件上引起的残余应力和变形小。可以通过改变功率改变气体的种类流量及喷嘴的结构尺寸来调节等离子弧的气氛温度等电弧参数，从而实现高效自动化生产，提高劳动生产率。堆焊合金粉末作为熔敷材料，不受铸造轧制拔丝等加工工艺的限制，可依据不同性能要求配置不同成分的合金粉末，特别破碎机截齿适用于那些难于制丝但是易于制粉的硬质耐磨合金，以获得所需性能的堆焊层应用：在阀门制造行业的应用等离子粉末堆焊工艺在我国阀门制造行业成功的推广应用已有四十余年的历史，主要用于密封面堆焊钴基镍基铁基硬面合金。

对于高温高压阀门或耐腐蚀阀门，密封面堆焊钴基或镍基合金，具有优质高效节材工艺稳定劳动强度低等突出的优越性。

对于量大面广的中温中压阀门（闸阀截止阀止回阀旋塞阀等）,采用已研制成功有良好工艺及使用性能的铁基合金粉末堆焊,代替手工堆焊Cr,使耐擦伤性能成倍提高,大大延长了阀门使用寿命,而且降低了综合的密封面制造成本,有显著的社会效益和企业经济效益。随着我国阀门制造业的飞速发展和对品质的不断提升,密封面制造工艺技术及其装备愈益显得重要,粉末等离子堆焊工艺技术更显其优越性。

在气门制造行业的应用内燃机进排气阀密封面(大端锥面)要承受高温燃气腐蚀及磨粒磨损,一般要通过堆焊钴基合金(Stellite合金)或镍基合金来满足使用要求。

自气门堆焊机采用逆变电源,喷射式送粉等离子焊枪及数字化控制系统后,实现了精细精确控制,充分发挥了粉末等离子堆焊的优越性,生产工艺得以稳定,达到了%以上的一次性成品率汽车内燃机机车内燃机船舶内燃机的气门,由于尺寸规格相差甚大,因而要采用不同规格的堆焊机械,不同功率的等离子焊枪及工艺程序软件。

在冶金轧制工具制造行业的应用冶金轧制工具中存在多种易损件，由于粉末等离子堆焊为堆焊复合材料提供了方便的手段，因而显示了独特的优越性，例如无缝钢管轧顶（顶头）,采用该工艺在其受高温磨损的表面,堆焊含碳化物的高温耐磨耐热疲劳合金,显著的提高使用寿命。对要求有特殊表面性能的轧辊,或磨损相当严重的易损件,采用粉末等离子堆焊工艺,或敷面采用粉末等离子堆焊工艺,对制造特种高合金硬面层,提供了便捷的手段。在煤矿运输机修造行业的应用在煤矿运输机修造中亦有多种易损件通过等离子粉末堆焊耐磨合金延长使用寿命，其中典型的应用例是运输机中部槽板。

在槽板表面受磨损部位，堆焊有一定规则形状的高硬度的高碳高铬合金折线焊道，保护槽板不被磨出凹坑，耐磨效果十分明显。用于槽板堆焊的大功率高效率等离子粉末堆焊枪,不同于阀门气门密封面的堆焊,而是采用大电流高弧压的工艺方案,转弧电流高达A,转弧电压高达V,堆焊速度高达mm/min(焊枪不摆)。在石油机械行业的应用早在等离子粉末堆焊技术开始推广应用初期，就成功应用于钻杆接头堆焊耐磨合金带，并在钻具修造行业推广，效果突出,效益显著。在钻采设备中，平板阀密封面采用粉末等离子堆焊工艺堆焊镍基耐磨合金,代替手工氧炔焰堆焊,堆焊质量和生产效率显著提高,制造成本大幅度降低。在钻采设备中,钻具的耐磨堆焊,特别是在大批量生产上的全自动化堆焊,发挥粉末等离子堆焊可自动化连续作业的特点,结合先进的机械自动化技术,为钻具制造业的生产水平提升提供了很好的工艺手段。在易损件修造上的应用在电力水泥采矿物料加工等工业领域里,有大量受强力磨损的易损件,采用在工作面堆焊耐磨合金是提高易损件使用寿命的有效办法。各种机械零件的断裂划伤磨损腐蚀伤痕拉伤电打加工超差密封失效配合失效及进口国产复杂精密模具进行修复，彻底解决了进口国产

高精度零件损坏后普通工艺无法修复更换新件费用昂贵供货周期长影响生产等难题。

可修复缸筒活塞液压缸导杆铜瓦曲轴滚筒轧辊箱体缸体齿轮键槽转子轴承位等各种形状的零件及冲压橡胶塑料等各类机械配件，可对单一材质复合材质及不明材质的零件进行修复，更大的优势是对大型精密零件现场不解体修复。现已广泛运用到航空航天机械加工汽车制造模具石油化工塑料橡胶建材印刷酿造等各行各业。研发生产销售的高能等离子弧粉末熔覆堆焊机系列，实用型等离子弧焊机系列，精密短弧焊机系列均已达到国内领先水平。而成功开发出应用于航空地磁探测的KV的电源，给国家探测事业作出了突出的贡献，更是填补了国内的空白。本公司产品广泛运用于矿山水泥冶金农机建筑电站铁路车辆能源军工石油化工航空航天模具工具电子电器仪器仪表医疗器械汽车通讯等行业的制造加工与修复，丰富的焊接修复经验及使用技巧，为客户解决了诸多焊接修复难题。公司始终秉承“科技—企业的灵魂诚信—企业的未来质量—企业的生命”的宗旨，精心打造“诚信多木专业多木”，不断提升企业核心竞争力，致力于成为行业的领军团队。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/roKuPoSuis1d7x.html