

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



球磨机喷淋油泵,球磨机详细资料

上海正连液压设备有限公司主营：集中润滑系统，开齿喷油润滑系统，智能润滑系统，电动润滑泵，干油分配器，精细滤油车，稀油站，干油泵站，手(脚)动润滑泵，加油泵过滤器喷射阀换向阀管夹管接头上海正连液压润滑长期从事各类型设备的润滑事业，集合润滑系统的设计与安装服务。公司无论是在干油集中润滑干油喷射润滑球磨机喷淋油泵,球磨机详细资料还是在稀油润滑或油气润滑方面都有娴熟的技术和技艺，公司可为风力发电领域，轧钢锻压领域，港机行走机械矿山电梯纺机工程机械机车机床塑机冶金重型设备提供各种成熟润滑解决方案。公司所有产品均严格遵循ISO质量体系标准进行质量检测,采用国际领先水平的数控设备进行生产检测，引进并吸收了欧美等国家的先进生产工艺，使产品的性能寿命均处在国内先进水准。我们将以优质的质量优质的服务立足市场，服务市场！摘要：通过对金堆城钼业团体有限公司 $m \times m$ 球磨机传动齿轮副润滑方式改造前后效果的对比，论证了球磨机传动齿轮副采用全自动喷油润滑后良好的润滑效果及广泛的应用远景。关键词：球磨机；全自动喷油润滑；传动齿轮副；PLC中图分类号：TH文献标识码：B球磨机广泛应用于各类矿山电厂水泥及冶金企业。搞好球磨机传动齿轮副的润滑，对于延长其使用寿命，进步球磨机设备的利用率，降低维修用度，具有特别重要的意义。

为了保持良好润滑，年球磨机大修时，提出了润滑系统改造方案，在四台 $m \times m$ 球磨机上安装了一套KPY— 型

全自动喷油润滑装置。润滑机工作时，压缩空气经过滤器总气阀及三联件分成两路：一路经油泵气阀减压阀进入油泵作为油泵的动力；另一路直接经管路到达喷嘴板，喷嘴板根据被润滑齿轮面的宽度安装一定数目的喷头，油泵以压缩空气为动力将油从油箱中泵出，经溢流阀到达喷嘴板。润滑机工作时，润滑油与压缩空气在喷嘴处混和成雾状喷出，均匀的附在齿轮的齿面上形成油膜，使齿轮保持良好的润滑状态，同时各个润滑点的传感器将润滑情况反馈到主控制系统，由主控制系统对反馈信息处理后并将故障信息做出报警。联锁控制：在润滑过程中，若某个润滑点所在的设备因检验而停机，自动润滑系统将停止对该设备润滑点的润滑；这通过球磨机设备与自动润滑系统的联锁信号来完成。图KPY- 喷油润滑工作原理图KPY— 型喷油润滑机的每个喷嘴都安装了一个电磁阀，当润滑机工作时，喷嘴的电磁阀依次打开，每个时刻只有一个喷嘴在工作，在这个基础上，喷油润滑机球磨机喷淋油泵,球磨机型详细资料还可以依据总油管的容积式流量传感器精确控制每个喷嘴的喷油量。KPY— 型喷油润滑机的喷油过程如下：接通空压机工作电源，空压机开始升压，待气压达到设定值，系统打开第一个喷嘴的电磁阀和总气阀进行第一个喷嘴的前喷气，接着再打开油泵气阀进行第一个喷嘴的喷油，给喷嘴喷油时，由PLC累计容积式流量传感器的脉冲，当累计的润滑油量达到该喷嘴所设定的喷油量时，马上关掉油泵气阀进入该喷嘴的后喷气过程（假如由于喷嘴堵塞油桶缺油等造成长时间无法达到该喷嘴所设定的喷油量，则PLC在计时达到最长喷油时间后无条件进入后喷气过程，同时报告故障）。第一个喷嘴在喷油完成后封闭，第二个喷嘴阀打开，进行第二个喷嘴的喷油，如此往复直到最后一个喷嘴喷油完成。

固然KPY— 型喷油润滑机可以给多个球磨机的开式齿轮提供润滑，但由于每个时刻只有一个喷嘴喷油，故该系统的油泵油量并不要求太大，该机选用的是气动柱塞泵，当喷嘴畅通时，该泵提供定量的润滑油，当喷嘴堵塞时，油泵不出油，压力逐渐进步，进步的油压可以清除大部分稍微的堵塞，使润滑更可靠。

电控箱的核心是一个可编程逻辑控制器(PLC)，球磨机喷淋油泵,球磨机型详细资料负责喷油润滑机的所有控制，具有可靠性高，控制能力强，提供故障报警等优点，其与外部的连接简单明了，易于把握。将润滑油定时定量均匀地加注到润滑部位，使齿轮轴承得到良好的润滑，从而延长齿轮轴承的使用寿命，减少了润滑油的消耗。对于开式齿轮，在采用喷射润滑的情况下，可以保证大齿轮每次得到的是十净新鲜的润滑油，避免废油在润滑过程中连续循环使用；对于干油润滑，润滑油以很高的压力加注，可以保证管路的畅通，并将使用时间长的油，压出润滑部位，保障润滑质量。在一套自动润滑设备控制下的四台或五台球磨机，可以任意启停，所润滑的几个点，可以随时检验，相互之间电路隔离，没有关联。开式齿轮的润滑油因其粘度大，且粘度随温度变化大，流量检测一直是个技术困难，KPY— 型喷油润滑机所采用的容积式流量传感器，较好地解决了喷油润滑系统中低流量高粘度油的流量检测。其工作原理是压力油经过流量传感器时被流量传感器内的机构分成一份一份，目前现有的传感器一份~ml，以对应不同的流量检测范围。

· 磨煤机的一些特性.磨煤机结构特点D-0D型双进双出钢球磨煤机是由美国福斯特-惠勒公司制造的，原煤经台给煤机输送，分别进入磨煤机两端，由随着磨煤机筒体一起旋转的螺旋输送带输送至磨煤机筒体内部。研磨后的煤粉和空气的混合物离开筒体，按原煤进入筒体的路线，反方向通过由热风入口管和分离器耳轴管的环形空间进入两端的分离器，绕着分离器内特定形状的薄钢板流动。

为了试验磨煤机筒体内的存煤变化对磨煤机出力等因素的影响，以不同的存煤界面，以不同的料位(料位愈高，风压差就愈高，表示磨煤机筒体内的存煤愈多，相应的存煤界面就愈高)，比较其对磨煤机出力煤粉细度磨煤单耗的影响。

料位高的时候，使浮在存煤界面上的钢球和煤块做功距离减少，破碎能力减弱，所以磨煤机出力下降，煤粉细度R数值增加，磨煤机功率减少。在磨煤机通风量小于kg/h的情况下，增加通风量，筒体压力也增加，磨煤机出力随之增加，煤粉细度R数值也随之增加；但在磨煤机通风量大于kg/h的情况下，通风量增加幅度不明显，筒体压力增加，磨煤机出力随筒体压力增加，煤粉细度R数值增加，这种情况与单进单出钢球磨煤机有极大的差异。随着磨煤机出力增加，粉管内的煤粉浓度相应增大，含尘管道的局部阻力系数对应增大，沿程阻力系数也对应增大。这也就是在较高的磨煤机通风量情况下，通风量增加幅度不明显，提高筒体压力，磨煤机出力随筒体压力增加的主要原因。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/s3PmQiuMoccxP6.html>