

旋回式破碎机给料,旋回破与圆锥破区别

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



旋回式破碎机给料,旋回破与圆锥破区别

配胶：将搅拌器固定在低速手电钻上，打开A组份搅拌分钟，然后边将B组份倒入A组份桶中边用电动搅拌器搅拌，颜色均匀可，一般搅拌时间不超过分钟。浇注：将混合好的胶液眼椎体或衬板缝隙的一个地方注入，便于排气，必要时可用橡皮泥等做围堰引导，直到从缝隙顶溢出。固化：放置固化-小时，温度对固化时间影响不大，温度高固化快，夏季小时可投入使用，冬季小时可投入使用。使用时尽量在 ~ 施工，椎体低于 或高于 尽量不要施工；操作时间：从开始到灌装完毕的总时间，2 下不超过1分钟；温度过低则操作时间延长，但是粘度高难浇注，低于 可以将A组份加热到2 然后搅拌使用；温度过高则减少操作时间，浇注时间短，高于2 可以减少一次调胶量，边浇注边配料。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/t3ACXuanHuiTiT6D.html>