

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



粘土砂工艺流程,粘土砂成套设备

型芯砂制备的好坏直接影响铸造生产的质量和产量的提高以及成本的降低；由于砂处理工艺过程复杂，粘土砂处理和运输工作量非常大，而且环境十分恶劣，所以说砂处理过程机械化是铸造生产的重要组成部分。旧砂通过定量装置落高速旋转的再生盘上，在离心力作用下抛向四周的耐磨环，砂粒与耐磨环之间及砂粒之间的相互反复摩擦与碰撞，使砂粒表面的粘结膜被去除，再生后的砂从耐磨环和再生盘间落下，同时，和再生盘同处一轴的风机向上鼓风，形成强气流对下落的砂子沸腾风选去粘结膜和灰尘，得到满足工艺要求的再生砂。各种混合料组分准确定量是取得型砂混制良好效果的前提，因此，砂处理系统必须具备可靠完善的称量定量加料系统。加料顺序许多工厂习惯先将干料（旧砂新砂膨润土和煤粉等）一起加入混砂机进行干混，再加水湿混后出碾；但如果在加入旧砂后进行预加水（总加水量的%-%），使旧砂表面所包覆的干附加物线吸收一些水分，然后在加入新砂膨润土煤粉等附加物继续加水湿混，达到所规定的型砂紧实率后出碾，混碾效果会更好。一般认为，碾轮式混砂机对型砂有较好的搓揉作用，使附加物更好地包覆在原砂表面，设备结构简单维修方便，但混碾时间长。碾轮转子式混砂机既保留了碾轮的碾压和搓研作用，使型砂具有较高的强度，又增加了混砂转子的强烈搅拌作用，使型砂强度上升快，混砂周期短，生产率高，而且砂质松散，透气性好。

使用碾轮式混砂机，面砂一般混合-min,背砂混碾min左右转子式混砂机的混碾时间为-min。

根据经验，浇注后的树脂砂溃散性很好，所以该线采用人工通过栅格落砂，落下的旧砂通过带式输送机将砂子砂块送至振动再生机。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/t9doZhanTuZGQIq.html>