

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 矿渣粉磨机,矿渣粉磨烘干,矿渣粉磨热

矿渣粉末设备矿渣粉磨生产线矿渣磨机上海奕晟上海奕晟矿机选铁精粉设备磁铁矿洗选设备铁矿精选设备在精选的工艺中，磁选一直占据主流的位置，并矿渣粉磨机,矿渣粉磨烘干,矿渣粉磨热适用于绝大多数的铁矿，公司专业提供磁铁矿选矿成套设备，选矿一般工艺为破碎预选抛废磨矿分级磁选。

磁铁矿是一种氧化铁的矿石，主要成份为FeO，是FeO和Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>的复合物，呈黑灰色，比重大约左右，含Fe7.0%，07.6%，具有磁性。公司是“中国砂石协会会员单位”“上海市免检产品”“上海市科技企业”“中国重型机械协会会员单位”“上海市市信用示范单位”“上海市信用建设促进会成员单位”“上海市知名产品重点单位”等。产品的质量是企业的生命，产品通过国际质量认证体系ISO认证，售后服务是保证质量的持续性，公司拥有一支经验丰富技术精湛的售后服务队伍遍布全国各地跟踪服务作业。#水泥磨机改造矿渣粉磨实施方案  
公司领导：东厂水泥#磨机技改为矿渣磨后，经运行对比分析，各项产质量指标均达到或优于设计要求（比表面积 00，磨机平均台时0t，按照市场价格，粉磨后的矿粉可节省费用元/吨），经调查研究分析，综合经济效益情况，拟对#水泥磨技改为矿渣磨，经现场考察论证，具体技改实施方案如下：一工艺布置及设备改造情况：  
：供料部分：使用原煤灰供料TH35提升机，输送烘干后的矿渣，直接入原煤灰仓。技改实施项目：a)原煤灰仓上料口需进行密封处理；b)TH提升机壳体需进行修补，链条及料斗需统一更换；c)TH提升机传动部分需全面检

修，更换联轴器及天轮总成。

储料仓：技改实施项目：a)需对储料仓进行清仓处理（现有原混合材未使用完因棚料）；b)储料仓下料溜管需进行修复焊补；磨机供料部分：a)现使用#磨矿渣二级输送皮带改造为自仓底下料皮带直接入磨方式；磨内改造：（磨机型号：.6×m）a)磨头溜管需重新制作安装；b)磨机内-仓需改造为双层隔仓板带内筛分装置；c)磨机内-仓需改造为双层隔仓板带内筛分装置；d)仓衬板需更换；e)磨内钢球钢锻级配需重新调整；f)三仓活化衬板改造。磨尾提升机改造：a)为减少设备动力，原NE磨尾提升机缩短高度，由四层缩短至二层，传动设备由KW改造为KW；磨尾除尘风机加装变频器控制：a)为准确控制出磨矿粉细度，需对磨尾收尘风机（KW）加装变频器控制。

怎样才能使水泥磨机优质高产在水泥生产过程中，磨机是制备水泥的关键设备之磨机耗电量约占水泥综合电耗的%~%。后来把开路粉磨系统改为闭路粉磨系统，增设了选粉机，更新了一台高效布袋除尘器，从而起到了提高水泥比表面积增加水泥强度的良好效果。

若入磨物料水分过高，将造成辊压机挤压料饼过实，不易打散；同时，易造成磨内通风不良，堵塞隔仓板篦板，糊球糊衬板，除尘器结露等。笔者单位对混合材进厂水分物料生产过程中烘干水分严格控制，认真考核，并将入磨物料温度严格控制在工艺要求范围内，确保磨机正常运转。

根据经验，一是把熟料和矿渣分别粉磨，利用冬季水泥停产期间单独粉磨制备一定量的矿渣微粉，在生产水泥期间按比例加入，从而提高矿渣的易磨性；二是掺入与水泥细度基本接近的粉煤灰作混合材，以此来提高混合材的易磨性。其作用之一是及时将细粉排出磨体，以免影响粉磨效率，形成过粉磨；之二是带走粉磨热量，降低磨内温度，减少石膏脱水和糊球糊段堵篦板堵隔仓板等现象。另外，研磨体的添加应根据实际的入磨物料粒度易磨性系数及衬板与隔仓板的形式安装位置，矿渣粉磨机,矿渣粉磨烘干,矿渣粉磨热还有磨机功率转速粉磨流程（闭路矿渣粉磨机,矿渣粉磨烘干,矿渣粉磨热还是开路）仓位等综合分析确定。

## 矿渣粉磨

应根据实测粉磨每吨产品研磨体消耗量，确定补充研磨体数量，一仓钢球力求每天补加次，二仓和三仓应天或0天补加次。补充研磨体可作为研磨体级配的微调，如磨音偏高细度偏粗时，应补充规格小的研磨体；磨音

低细度细而稳定，应补充规格大的研磨体。正常情况下，一般前仓为~个月，尾仓球段如果不跑出磨外或堵塞筛板篦孔，一般只补充球段可，无需清仓。当水泥过细， $\mu\text{m}$ 的微粉过多时，尽管水泥的水化速度较快，水泥早期强度增长幅度较大，但后期强度增长极少，且会增加过粉磨电耗。

在粉磨过程中加入少量的水泥助磨剂，可以消除细粉黏附和聚集现象，加快物料的粉磨速度，提高粉磨效率，有利于球磨机优质节能高产。

同时，使用助磨剂会加快物流速，缩短物料在磨内的停留时间，这样圈流磨一定要控制出磨水泥细度在正常范围内，绝不允许有筛余值逐渐增大的现象发生。

在水泥生产过程中，要随时观察使用助磨剂以后的工况变化，及时调整磨机工况，以更好地发挥助磨剂的助磨增强作用。企业要让责任感强业务技术精的工程技术人员来负责磨机技术管理工作，并制订一套适合本企业的管理制度，长久坚持，认真落实，这样才能确保磨机的优质高产低耗。球磨粉磨优点是颗粒形貌好，可生产高比表微粉；缺点是需增加烘干设备，单位电耗高，一般电耗 $\text{kWh/t}$ 左右。辊压机加球磨机粉磨工艺，比单独球磨机粉磨电耗低，一般 $\text{kWh/t}$ 左右，颗粒形貌好，但投资大，操作复杂。立磨终粉磨工艺优点是电耗低煤耗低，一般电耗 $\text{kWh/t} \sim \text{kWh/t}$ ；缺点是颗粒形貌不好，同比表活性低，投资大，操作维护复杂。主要工艺研发内容南京旋立重型机械有限公司粉体工程公司研究开发的HKFM矿渣烘干风选磨加球磨机联合粉磨工艺，见图示。

旋风筒出气进入循环风机，循环风机一部分水汽进入后道除尘器，由除尘器收集后排空，一部分热量气体返回风选磨，余热得以利用，提高了热效率，降低煤耗。

同时，风选磨出来的半终产品含铁量占%，采用磁选彻底除铁，这样进入终粉磨的矿粉就几乎没有铁，提高后道磨粉磨效率。钢铁产量年达到亿吨，年预计亿吨，按矿渣产率%估算，我国矿渣产量年为万吨，年为亿吨左右。辊磨系统的优点是电耗低，与辊压机系统相当，烘干能力强，可以烘干%以上的水分，系统工艺简单，不足之处是主机设备要进口，投资高。我国首套矿渣辊磨系统是台湾水泥股份有限公司与安徽海螺集团合资的安徽朱家桥水泥有限公司的矿渣/水泥生产线，该项目从年筹建，于年月份投料试生产，年底正式生产。工程设计由天津水泥工业设计院承担（其中控制系统由海螺自行设计完成），主机采用莱歇公司（Loesche）供货的LMC/S+辊磨，主机设备价多万人民币。同时，上海宝钢集团下属的宝田新型建材有限公司筹建的矿渣辊磨系统亦于年底投入运行，随后武钢唐钢等多家钢铁集团和部分水泥企业也进口了辊磨粉磨矿渣。据不完全统计，到目前为止，进口的矿渣辊磨接近台套，%以上的设备已投入运行，这意味着世界上有一半的矿渣辊磨销售到中国。矿渣粉磨技术研究天津水泥工业设计研究院从年开始矿渣粉磨技术的研究，并确立了题为“高细粉磨设备开发”的研科研项目，主要利用试验辊磨进行高细矿渣粉磨试验。

年月我院与葛洲坝股份有限公司水泥厂签定了#磨（磨机规格为 米）系统的技术改造和超细选粉机的设备供货合同，满足超细水泥高细矿渣的生产需要，年投产成功并通过行业技术鉴定，此后承接了多套小规格球磨系统制备高细矿渣的工程项目，也为大型矿渣辊磨及系统的开发积累了经验。天津院从八十年代初开始了辊式磨的开发研制工作，在不断总结经验吸收国内外先进技术的基础上，先后开发设计了TRMTRMTRMTRMTRMTRM等规格的生料辊磨系列产品。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/tNcoKuangZhaj7WN2.html>