

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 重庆振动给矿机

振动放矿机具有以下优点：节省能源出矿效率高出矿均匀且易控制；设备制造简单，安装工程量小，成本较低；由于振动大减少了悬拱卡矿现象；能有效地防止含水量大的矿石跑矿；应用范围广，适应性强。结构紧凑平衡平稳启动不受槽体物料载重和卡死的影响给矿粒度(-5mm)，给料量大(-1t/h)，可以配置无级变频器，实现变频给料配料，远距离微机操作控制。重庆振动给矿机采用吊挂座式等配置，便于工艺布置及空间利用，该机由槽体悬挂激振部三大部分组成，上下布置单排或双排剪切橡胶弹簧，由下压板通过螺栓连接在平衡体上，再由左右侧板与槽体连接。一台振动电机，平装置在平衡体后立板上，振动电机偏心作用力通过上下固定在平衡体与压板上的剪切胶块把力剪切传递到槽体，实现均匀给料。目前，车间除经营铁氧体永磁材料球磨机磁性衬板等磁性器件外，重庆振动给矿机还通过整合行业优势资源，挖掘公司内部潜力，致力于除铁器磁极组磁系钕铁硼永磁器件的经营工作。特殊的混料方式不用乙醇，无须干燥，直接煅烧，工艺简单，减少设备投资，降低了成本，无污染可大批量生产。电磁振动给料机一．产品特点GZ系列电磁振动给料机把块状，颗粒状及粉状物料，从贮料仓库或漏斗中均匀连续或定量的给到受料装置中，可无级调节给料量，并实现生产流程的集中控制和自动控制。

GZ电磁振动给料机技术参数表型号生产率( t/h)给料粒度( mm)双振幅(mm)供电电压(V)电流(A)功率( kw ) 配套

控制和型号重量(kg)外形尺寸(mm)水平。工作电流表示电流LLLLHHBGGZ575.75..6XK57596556进入公司黄页烟台市金豪矿山机械有限公司公司简介烟台市金豪矿山机械有限公司位于风景秀美的中国金都—招远市，是生产有色金属和非金属选冶设备的大型专业公司。公司占地平方米，拥有固定资产万元，现代化加工车间平方米，大型加工设备多台，主要生产加工选矿设备，包括给矿破碎筛分磨矿分级搅拌浮选氰化等多个品种。公司拥有优秀的专业技术人员雄厚的技术力量齐全的加工设备完善的检测手段，不仅为客户提供高质量的生产设备，重庆振动给矿机还以完整全面的方案为客户提供选矿冶炼生产线设计安装调试技术指导人员培训等全方位的服务。近年来，公司本着“以质量求生存，以信誉求发展”的宗旨，在行业中率先通过ISO国际质量管理体系认证，其中，“吉祥”牌球磨机被评为“山东省名牌产品”。产品以其过硬的质量和可靠的性能迅速占领国内外市场，并远销三十多个国家，在矿山机械行业出口创汇名列前茅。

公司实行管理正规化产品多元化，在同行业中独树一帜，被烟台市工商局评为“文明诚信民营企业”“市级守合同重信用企业”“消费者满意单位”“民营企业光彩之星”，并多次被政府评为“管理先进单位”“财政贡献先进单位”。

在生产流程中可以把块状颗粒状物料从贮料仓中均匀定时连续地给到受料装置中去，从而防止受料装置因进料不均而产生死机的现象，延长了设备使用寿命。

该系列振动给料机振动平稳工作可靠噪声低耗能小无冲料现象寿命长维护保养方便重量轻体积小设备调节安装方便综合性能好，当采用封闭式结构机身时可防止粉尘污染。我公司产品销往：河北山西山东四川贵州云南广西广东江苏浙江江西湖北湖南辽宁黑龙江吉林甘肃宁夏青海西藏福建海南安徽陕西重庆天津上海北京内蒙古新疆。

售后服务：我公司用户均享受公司的售前售中售后服务，用户购买的设备均在保修期内免费享受保修业务，终生维修。全自动时效功能对系统参数范围内的振峰按工艺要求进行自动分析优化处理，对采集的信号自动进行分析处理，自动制定振动时效工艺方案，无需人工输入参数及无需调整时效系统分配位置，可一键完成对工件时效处理。时效参数精度在线调整在时效处理过程中，通过液晶显示屏可以实时观测出振动频率随时间的变化曲线，可以根据曲线及电流等参数的变化，对共振频率及时效时间进行在线精度调整，使工件处于最佳的时效状态，能更好的消除或均化工件内部的残余应力，做到人机结合。多峰预置振动时效对系统扫频范围内的谐振峰按工艺要求，升序降序和任意排序预置，分别对各谐振峰进行时效处理，可设定最高扫频范围，对各谐振峰可任意设定和预置时间，并可根据工艺要求进行再现调整。

手动快速扫频，手动时效采用手动工作方式，可快速了解构件的特性，选取合理的激振及拾振位置，确定最佳的激振频率和激振力。为了满足批量构件时效处理提高工作效率，系统增设了手动时效功能，可自动绘制时效曲线及相关数据，为产品检查提供宏观依据，时效时间可在线任意调整。设备故障自动提示功能该系统设计有自动判断故障现象功能，当设备出现故障时，该功能可自动打印出故障发生的原因及处理方法系统保护程序采用双保险及自我保护程序，在时效处理过程中系统参数振幅电流等出现异常情况及过高或负载过大时，系统启动自我保护程序进入待机状态。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/uS3oZhongQingJY117.html>