振动磨机检修规程

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

振动磨机检修规程

型号：DTM／出力：t／h最大装球量：t转速：r／min电动机技术性能型号；JSQ—功率：3kw电压：v电流：A转速：7r／min设备操作条件主轴温度：°C主轴回油温度：°C润滑油温度：°C主轴振动：.mm减速器油量：L／min减速器给油压力：。-. MPa检修周期和检修内容球磨机的检修周期和检修停用日数，按照锅炉本体维护检修规程的规定执行。测量大齿轮齿圈结合面处的齿距；检查大齿轮齿圈的结合面及筒体法兰结合面的紧固螺栓有否松动。设备的日常维护表球磨机常见故障及处理方法现象原因处理方法球磨机进出口压差和系统负压不稳，排风风机电流摆动大，排粉风机后的风压不稳（制粉系统自燃）制粉系统内积煤，煤种配比不当，原煤挥发分高或原煤过干；球磨机出口温度超标未及时调整；煤中带有油类木屑雷管等易燃易爆物品；球磨机断煤时间过长，未及时进行处理加大给煤量，适当关小球磨机进口高温风门，开大球磨机进口低温风门或再循环门，必要时可开启冷风门，降低球磨机出口温度。着火位置的判断：球磨机内着火时，风粉温度异常升高，球磨机进出口有火星喷出并有焦味；其他部位着火时，着火部位后的系统风温异常升高。测量记录进出口料斗体短节与空心轴套（螺旋套）的轴向间隙径向间隙（或中心偏差）和伸入长度。检查空心轴套的磨损情况和固定螺栓，测量记录空心轴套与空心轴颈的间隙及与端衬板的膨胀间隙。用千斤顶将筒体顶起至少mm，分别吊起进出口轴承，并使其顺着空心轴颈翻转°C，然后吊出。

振动磨机

轴承瓦体缺陷处理方法如下：a)轴瓦磨损起皮；研磨修刮平整；b)轴瓦裂纹：一般可在裂纹两端各钻小孔，防止裂纹伸展；或用扁凿沿着裂纹两侧凿成v形，然后堆焊（气焊）同规格的轴承合金，再修刮平整；c)轴瓦局部脱壳：清除脱壳部分的轴承合金，用四氯化碳清除轴承衬上的油污，并将已清理的轴承衬表面抛光（包括燕尾槽），在轴承衬表面均匀涂上一层氯化锌氯化亚锡（或氯化锡）助熔剂。用乙炔焰加热脱壳处的轴承衬，边加热边涂纯锡，直至脱壳处表面全部布上锡层，锡层厚度为～mm，应均匀光洁无斑痕。

按正常方法研磨，修刮堆焊的轴承合金；d)清除堆焊轴承合金焊接应力的方法：施焊时，采用分段逆向焊接，每焊完一道，待轴承合金完全凝固后，用锤轻击焊皮。各部件检查清洗测量检修（或更换）完毕，逆上述拆卸顺序装复，并记录装复测量的各数据。传动装置.1拆卸小齿轮轴承盖a）轴瓦：拆除进出口润滑油管和测量装置击上瓦（轴承上盖），测量记录上瓦与小齿轮轴的间隙，联轴器端轴瓦的推力间隙及另一端轴瓦的膨胀间隙。取下两端轴承座中分面上的垫片，测量记录每侧垫片的总厚度，做好标记，分别保管；b）滚动轴承：拆卸轴承上盖和测温装置，测量记录两端轴承与轴承上盖的间隙或紧力联轴器端轴承的推力间隙和另一端轴承的膨胀间隙。检查内容为：a)轴的直线度；b)齿有否磨损裂纹及其他缺陷;必要时测量齿的硬度；c)轴承座及端盖有否裂纹或其他缺陷。

检修规程

各零件检查清洗测量检修（或更换）完毕，逆上述拆卸顺序装复，并记录装复时测量的各数据。

测量记录下部箱体中分面的纵向和横向水平误差各轴承与箱体的间隙或紧力齿轮的啮合间隙，检查齿轮的啮合面积，在齿轮啮合处打好印记，连轴吊出齿轮。衬板固定楔拧紧楔衬板螺栓a）衬板和固定楔拧紧楔磨损超过原厚度/或断裂的应换新；b）衬板螺栓头部磨损超过头部原长度/的应换新；每只衬板螺栓应有只紧固螺母，全部螺母均应拧紧；c）新更换的衬板平整无裂纹，外形尺寸（包括弧形）符合图纸要求；d）衬板与筒体间必须垫以～mm厚的石棉板；e）衬板之间应有～mm的间隙（轴向）。空心轴套a）连接螺栓如断裂或脱落应更换补齐；b）空心轴套与端衬板的间隙应为～1mm，并在此间隙内填涂有黑铅粉油的石棉绳；c）空心轴套磨损超过原厚度的/时，应予换新；d）空心轴套螺旋线的磨损超过原高度的/时，应镶补或更换空心轴套；e）空心轴套螺旋线的旋转方向正确。进出口轴承与空心轴颈a）进出口空心轴颈的水平（筒体水平）误差不得大于两轴承中心距

的/；b）轴承两侧的轴向推力间隙（见图）之和a＋b＝～mm且"#b－b"#≯mm；图轴颈与轴瓦顶部和两侧间隙c）轴承一侧的轴向膨胀间隙l（见图）按式计算：l＝.2（t＋）L/……式中：l——膨胀间隙，mm；t——筒体最高温度，℃；L——进出口主轴承中心距，mm。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/ucK0ZhenDongSsfgF.html