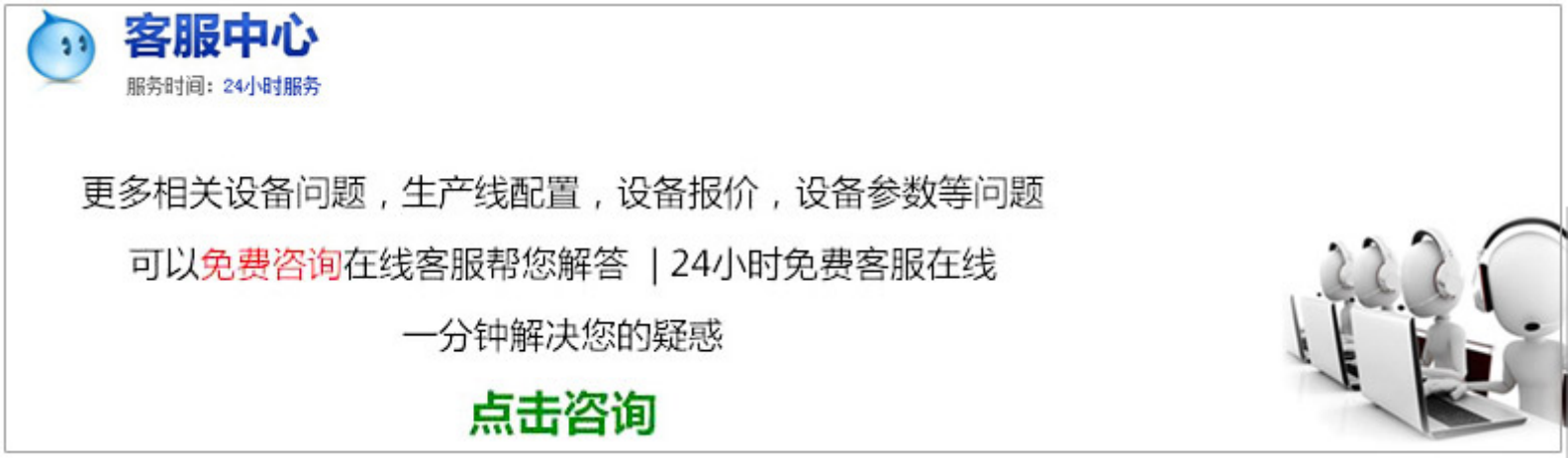
矿粉新标准2008

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



矿粉新标准2008

年月日-各矿粉企业随着国家矿粉新标准《GB/T1046-200》的实施,S矿粉比表面积大幅度提高,对矿粉生产企业工艺装备提出了更高的要求。所以有必要对不同种基准水泥影响活性值的情况进行研究和分析,以便减少活性检测值的分歧,同时也可为基准水泥的生产企业和实验单位如何选取基准物提供参考。

原因在于使用强度更高的基准水泥试验时,试验试块的强度将升高,因而使得活性值也有升高的趋势;但同时,基准水泥强度的升高,又将使活性值有降低趋势。试验原材料基准水泥试验采用P0425水泥和PI525水泥作为基准水泥,为采用了多家水泥企业生产的P0425水泥和北京兴发水泥有限公司生产的PI525水泥。现有矿渣粉磨先进的工艺采用立磨作终粉磨，粉磨电耗kWh左右，立磨矿粉颗粒形貌为片状和针刺状，活性指数差；辊压机加管磨粉磨矿渣，辊压机作预粉磨，综合粉磨电耗kWh左右，矿粉活性指数好。

由南京工业大学盐城工学院南京苏材公司联合研制开发的KFM风选预粉磨矿渣粉磨工艺，在矿渣磨前采用KFM型高效风选磨，适应矿渣玻璃晶体结构易碎难磨的特性，利用多破少磨原理，尽可能利用矿渣易碎特性增大矿渣破碎，减少研磨，降低粉磨电耗。在风选磨预粉磨过程中，可以把矿渣结晶水大量排走，不进入后道粉磨，解决矿渣磨受水份的影响，达到稳定高产，并可放宽烘干水份%～%，降低烘干成本。

风选磨出来的半终产品含铁量占/000，采用磁选彻底除铁，这样进入终粉磨的矿粉就几乎没有铁，提高后道磨粉磨效率。

为了让矿粉生产企业尽快适应矿粉新标准，快速推广矿渣粉磨新技术新工艺，中国建材机械工业协会决定主办，并有南京苏材公司南京旋立重机承办“适应矿粉新标准新技术新工艺现场经验交流会”。本次会议得到中国水泥协会中国建材报社江苏省建材工业协会的大力支持，届时将邀请南京工业大学南京水泥研究设计院合肥水泥设计研究院盐城工学院等单位有关专家进行专题技术讲座，并根据参会代表意愿实地参观矿渣粉磨新技术新工艺应用企业生产现场。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/upccKuangFenCyyU2.html